

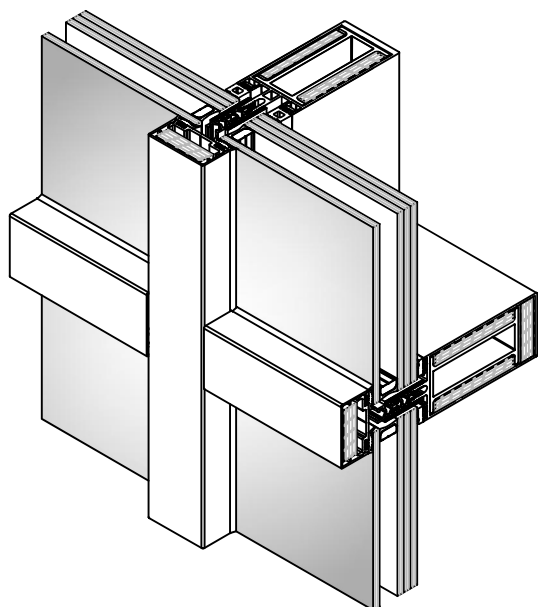


АГРИСОВГАЗ

Система AGS 500SF

Содержание
раздела

Стойечно-ригельная
огнестойкая
система
AGS 500 SF



AGS

500

Алюминиевые
профили

5-1

Комплекующие
изделия

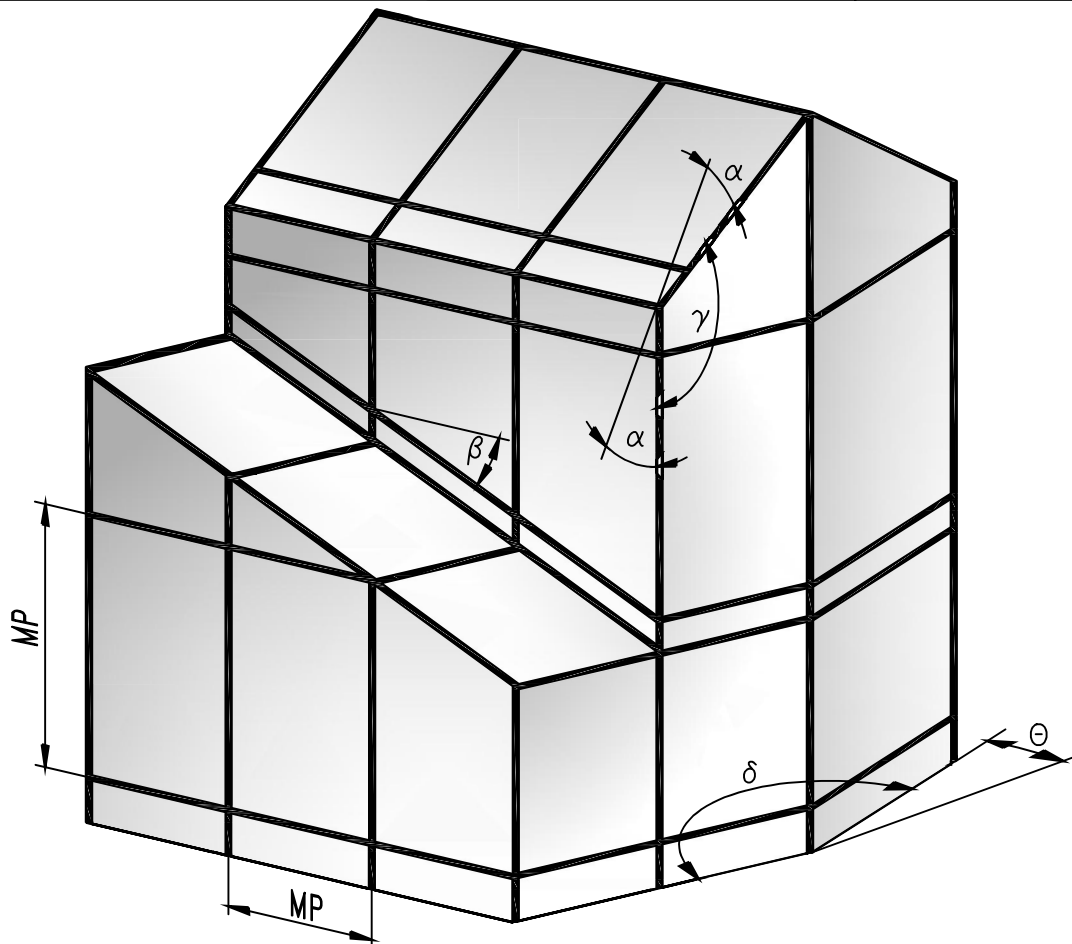
5-2

Основные сечения

5-3

Типовые узлы
конструкций.
Обработка профилей

5-4



МС- расстояние между осями двух смежных стоек;

МР- расстояние между горизонтальными осями двух смежных ригелей;

МШ- расстояние между шарнирами или плечами двух смежных стоек с трансформируемым углом;

α - угол между плоскостью покрытия и плоскостью перпендикулярной оси ригеля;

β - угол наклона оси ригеля в плоскости покрытия;

Θ - угол между плоскостью покрытия и плоскостью перпендикулярной оси стойки;

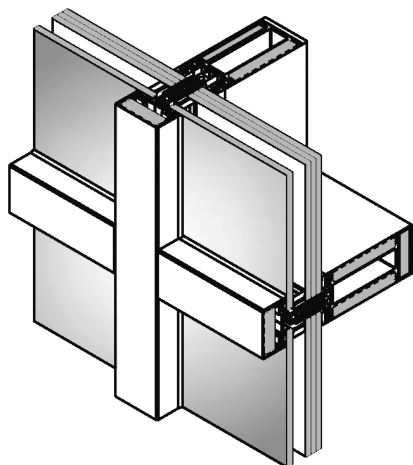
γ - угол между плоскостями покрытия наклонного фасада;

δ - угол между плоскостями покрытия вертикального фасада.

Внимание! При вычислении размеров ригелей, прижимов и заполнения по формулам, в которых используются обозначения МС и МШ следует учитывать, что расчет по данным формулам возможен только в случае, когда на противоположной стороне находится узел, аналогичный изображенному.



Общие положения



Система архитектурно-строительных профилей «AGS500SF» (совокупность профилей, комплектующих, материалов и рекомендаций по их применению) предназначена для проектирования и изготовления навесных стеновых ограждений зданий и внутренних перегородок с повышенными требованиями к огнестойкости.

Система архитектурно-строительных профилей «AGS500SF» позволяет проектировать и изготавливать конструкции классом огнестойкости до EI45. Видимая ширина профилей стоек и ригелей - 50 мм.

Система «AGS500SF» является составной частью системы «AGS500».

Конструкции и изделия, изготавливаемые из профилей и комплектующих системы «AGS500SF» должны соответствовать **СНИП 21-01-97* ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ТУ-5270-100-00244676-2002**, требованиям раздела «**Фасадные конструкции из алюминиевых профилей системы «AGS500» Инструкция по применению.**»



Класс огнестойкости конструкции системы «AGS500SF» должен быть подтвержден соответствующими ГОСТ 3247.0-94, ГОСТ 3247.1-94 испытаниями опытного образца, идентичного по конструкции стоечно-ригельного каркаса, применяемым материалам и противопожарным заполнениям характерному фрагменту проектируемой конструкции.

В качестве элементов, образующих стоечно-ригельные каркасы конструкций «AGS500SF» применяются алюминиевые профили и комплектующие системы «AGS500».

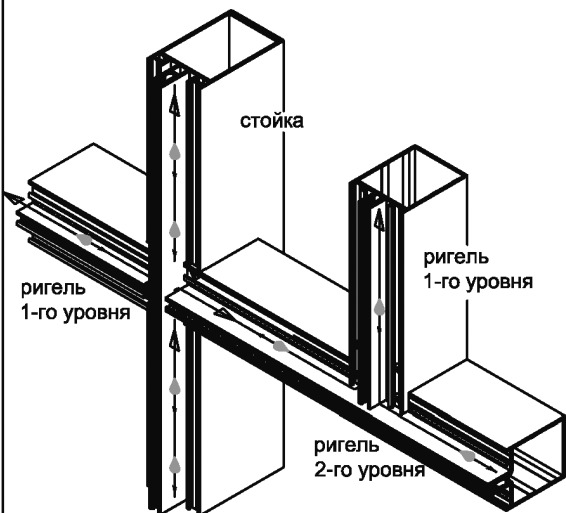
Алюминиевые профили, по желанию заказчика могут быть окрашены порошковыми красителями в электростатическом поле в любой цвет по шкале RAL, а также иметь анодно-окисное покрытие или декоративное покрытие Decoral

Рекомендации по выбору профиля, толщины архитектурного стекла в элементах заполнения, расчету комплектующих, проектированию, изготовлению и монтажу стоечно-ригельных каркасов конструкций «AGS500SF», информация о характеристиках профиля изложены в Главах Каталога «AGS500»: «1. Общие положения», «2. Методические указания для проектирования конструкций», «3. Стоечно-ригельная система AGS 500», «Приложения»

Для обеспечения класса огнестойкости конструкций системы «AGS500SF» EI30, EI45 применяются специальные материалы и заполнения.

Противопожарные материалы, обеспечивающие огнестойкость конструкций системы подразделяются на две группы:

- **материалы с активными противопожарными свойствами:**
 - термоплиты – из материала для активного охлаждения алюминиевых внутренних камер несущих алюминиевых профилей – плиты с химически связанной водой, выделяющейся с эндотермическим эффектом при нагревании;
 - термореактивные уплотнители - расширяющиеся при нагревании ленты для уплотнения зазоров между заполнением и алюминиевым профилем при прогорании системных EPDM-уплотнителей;
- **материалы с пассивными противопожарными свойствами** - утеплители и уплотнители монтажных швов класса не ниже E60:
 - огнестойкие базальтовые минераловатные плиты;
 - асбестовые шнуры, асбестовое полотно.



Заполнения проемов конструкции с классом огнестойкости EI30, EI45

Применяемые заполнения должны изготавливаться с применением противопожарного стекла (светопрозрачные заполнения), и огнестойких материалов (сэндвич-панели).

Основные типы применяемых заполнений:

- противопожарное (многослойное с гелевым заполнением) стекло класса **EI30, EI45** ;

- стеклопакеты суммарной толщиной до **46мм** с применением противопожарного стекла класса **EI30, EI45** и архитектурного стекла толщиной **6, 8 мм.**, разделенных термоизолирующим спейсером по периметру стеклопакета (подробнее см. Таблицу 1), или огнестойкие сэндвич-панели с эмалированным архитектурным стеклом толщиной **6, 8 мм.**

Таблица 1

Класс стеклопакета	Толщина противопожарного стекла S1, мм	Предел огнестойкости, мин	Рекомендуемые размеры, мм	
			Высота не более, мм	Ширина не более, мм
EI30	13	30	800	800
EI30	15	30	1500	1300
EI30	17	30	2300	1300
EI45	18	45	1200	1200
EI45	20	45	1500	1300
EI45	22	45	2300	1300

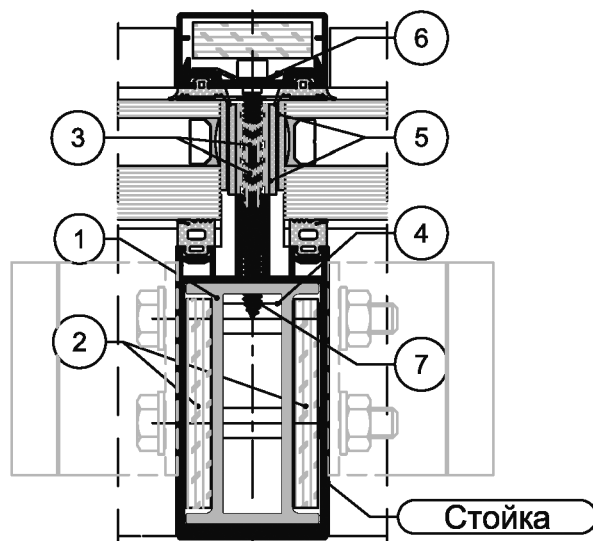
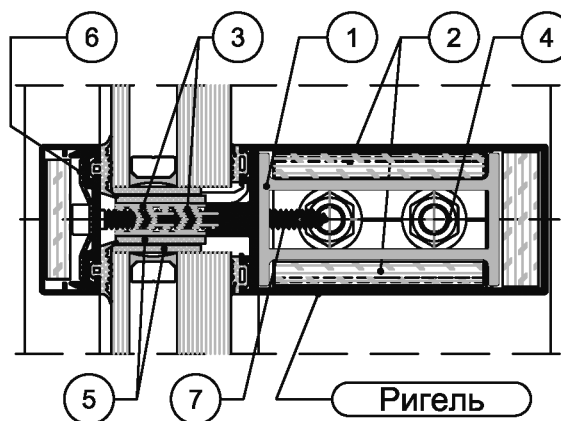
Особенности конструкции стоечно-ригельного каркаса AGS500SF:

1. Применяются только стойки и ригели с **внутренним усилением из алюминиевого профиля.**

2. Вместе с усиливающим профилем в стойки и ригели устанавливаются **термоплиты** (из материалов с химически связанной водой).

3. Для термомостов, устанавливаемых в профили стоек и ригелей, используется только **профиль из стеклонаполненного полиамида** (арт. AGS G074P).

4. Обязательные к применению кронштейны для т-соединений стоек и ригелей должны иметь крепление в стенке усиливающего профиля.



5. Перед установкой стеклопакетов на стенки конденсатоотводящих каналов стоек и ригелей наклеиваются **термореактивные уплотнители.**

6. При фиксации стеклопакета прижимами из алюминиевого профиля используются **дополнительные стальные пластины для поддержки стеклопакета** при выгорании алюминиевого прижима.

7. **Выбор длины прижимных винтов** (из нержавеющей стали) должен обеспечивать прохождение прижимного винта сквозь стенку усиливающего профиля. (На монтаже рассверливать совместно отверстия Ø5 под прижимные винты в стойках, ригелях и усиливающих профилях по шаблону отверстий в прижимной планке.)

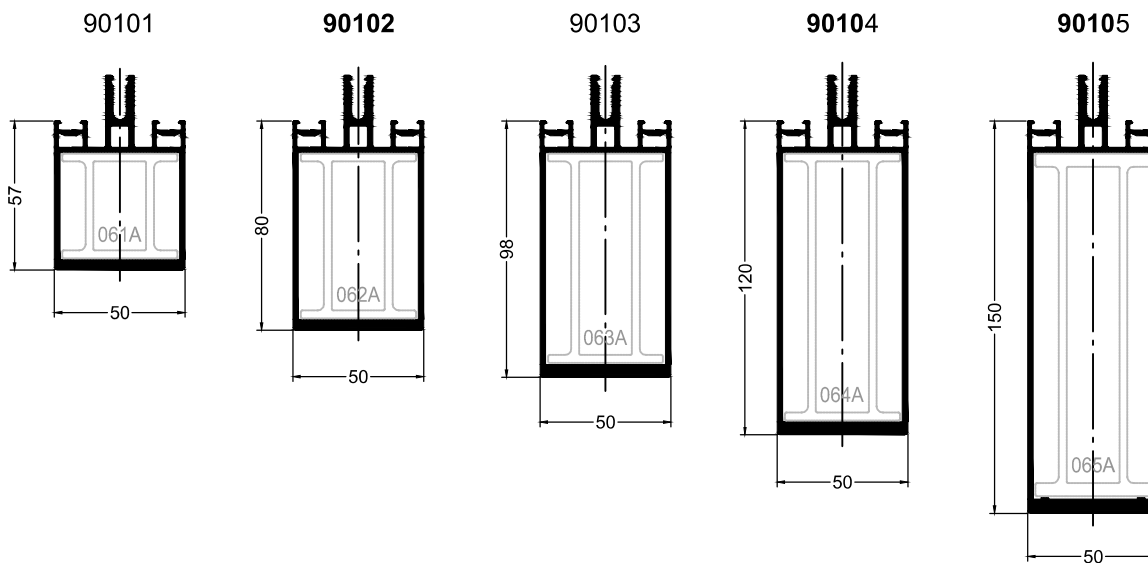
В конструкцию фасада или перегородки системы «AGS500SF» могут быть установлены окна и двери с классом противопожарной защиты класса EI30, EI45. (например Дверь алюминиевая противопожарная остекленная ДАДО-12 EI 60 из профиля AGS8, производства ООО "Мир Конструкций", СПб).



В разделе приведены применяемые в огнестойком остеклении профили стоек, ригелей и усилителей, необходимые для монтажа огнестойкого остекления на стоечно-ригельные конструкции "AGS 500 SF"

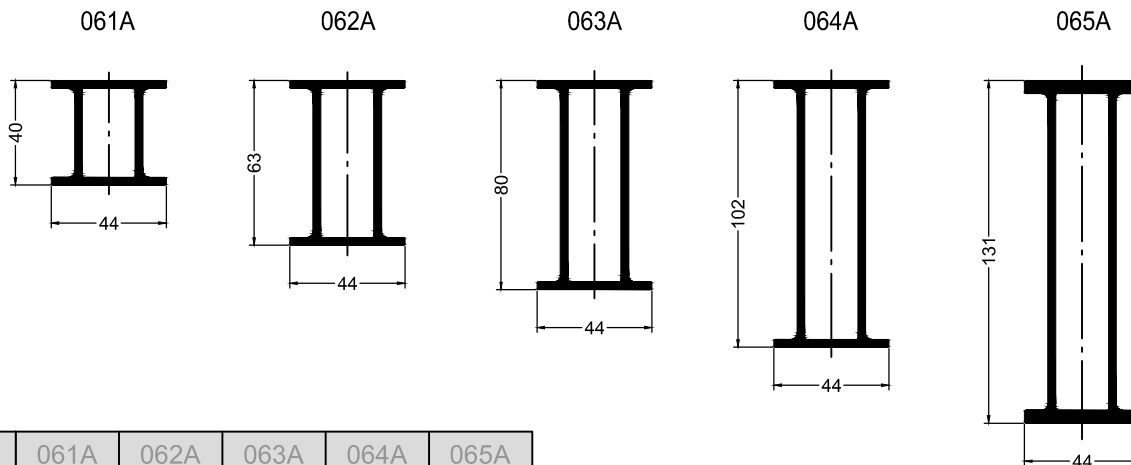
Необходимые для монтажа стоечно-ригельных конструкций вспомогательные профили, профили для изготовления кронштейнов и пр. см. главы каталога : "Стойечно-ригельная система AGS 500", раздел 3-4.

Профили стоек, применяемые в AGS 500SF

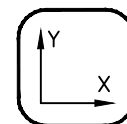


Арт.	90101	90102	90103	90104	90105
$I_x, \text{см}^4$	42,36	89,82	151,15	239,97	416,32
$I_y, \text{см}^4$	20,25	25,79	30,77	36,08	43,81
$\rho, \text{см}$	34,5	39,0	42,6	47,1	53,0

Профили усиливающих профилей, применяемые в AGS 500SF



Арт.	061A	062A	063A	064A	065A
$I_x, \text{см}^4$	11,14	30,40	60,03	110,00	264,99
$I_y, \text{см}^4$	7,09	8,96	10,34	12,12	16,99

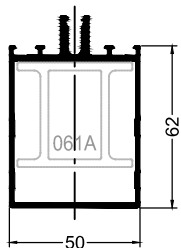




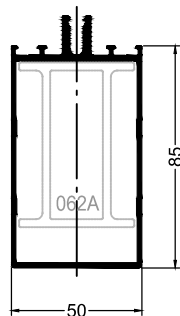
Профили ригелей, применяемые в AGS 500SF

Профили ригелей 1-го уровня

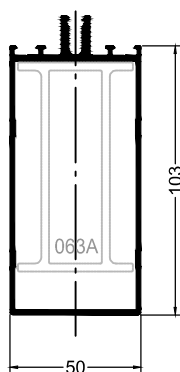
90202



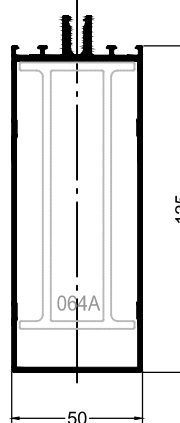
90203



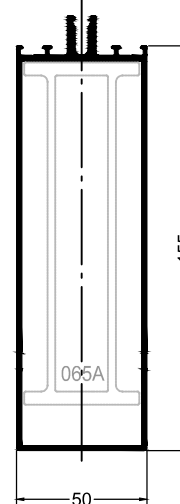
90204



90205



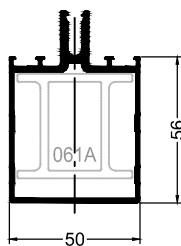
90206



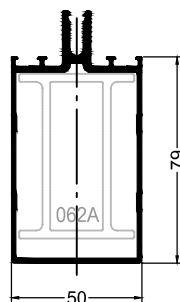
Арт.	90202	90203	90204	90205	90206
$I_x, \text{см}^4$	33,00	67,91	106,68	169,07	299,64
$I_y, \text{см}^4$	17,45	22,26	26,02	30,62	41,20
$p, \text{см}$	31,5	36,1	39,7	44,1	50,1

Профили ригелей 2-го уровня

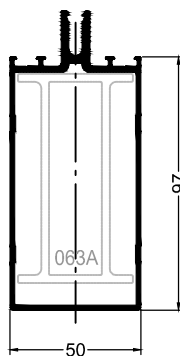
90302



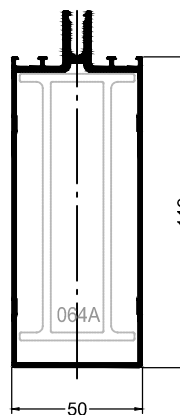
90303



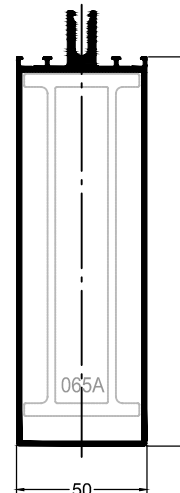
90304



90305

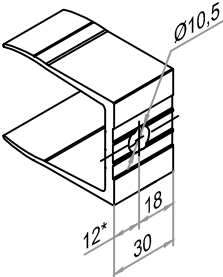
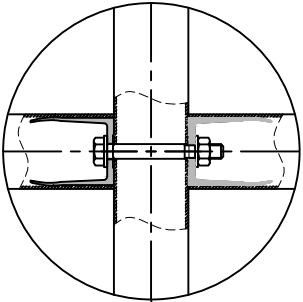
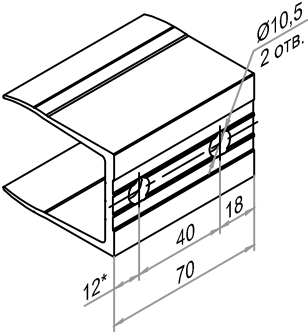
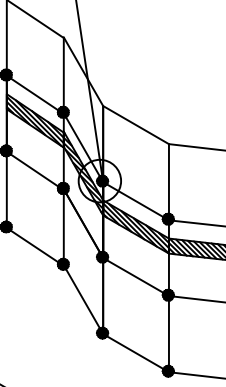
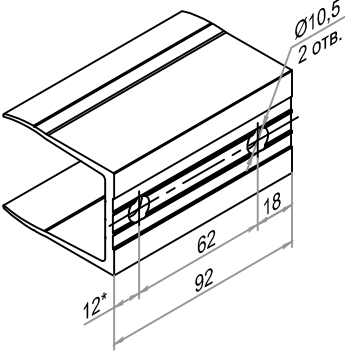
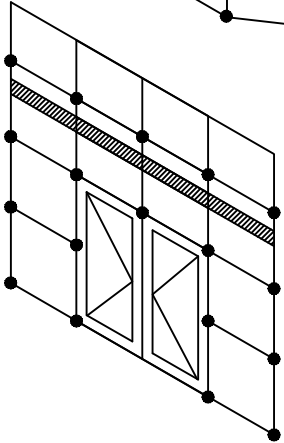
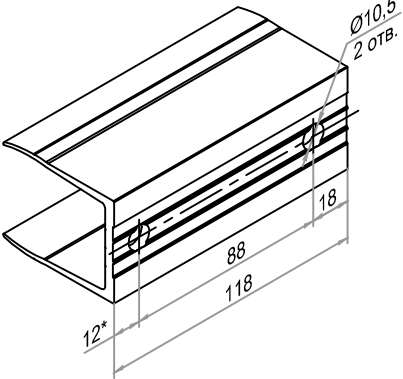
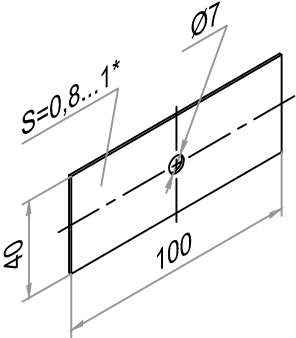
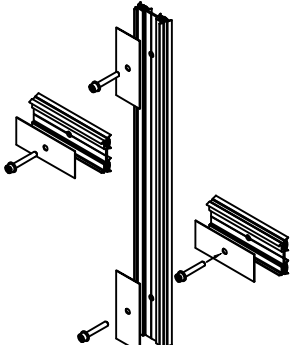


90306



Арт.	90302	90303	90304	90305	90306
$I_x, \text{см}^4$	30,59	64,53	102,70	164,57	300,51
$I_y, \text{см}^4$	16,25	21,06	24,82	29,43	39,82
$p, \text{см}$	31,9	36,5	40,2	44,5	50,9



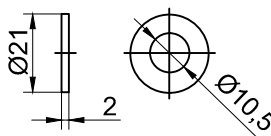
Общий вид	Арт.	Комментарий	Местоположение в конструкции
	94107		
	94108	<p>Кронштейн ригельный из профиля 90604 для реализации Т-соединения профилей: стойка - ригель 1-го уровня, стойка - ригель 2-го уровня, стойка - ригель 2-го уровня-ригель 1-го уровня, для плоских фасадов и для фасадов с изломом плоскости остекления по профилю стойки $\pm 8^\circ$</p>	
	94109	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>нагрузка на ригель: $P_{max}=2.2 \text{ кН}$</p> </div>	
	94110		
	94155	<p>Пластина толщиной 0,8..1 мм изготавливается из оцинкованной стали и устанавливается под каждый прижимной винт со стороны крышки</p>	

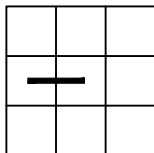
**Таблицы соответствия обозначений применяемых крепежных элементов**

Крепежные элементы для соединений с метрической резьбой, материал: нерж.сталь (A2)

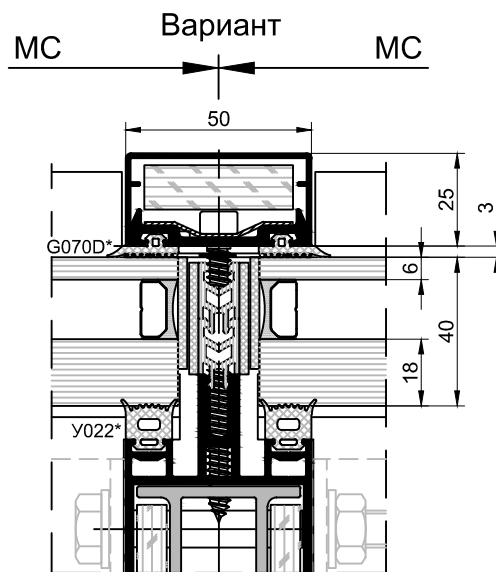
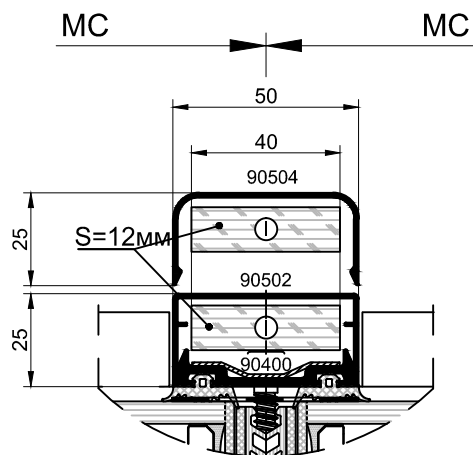
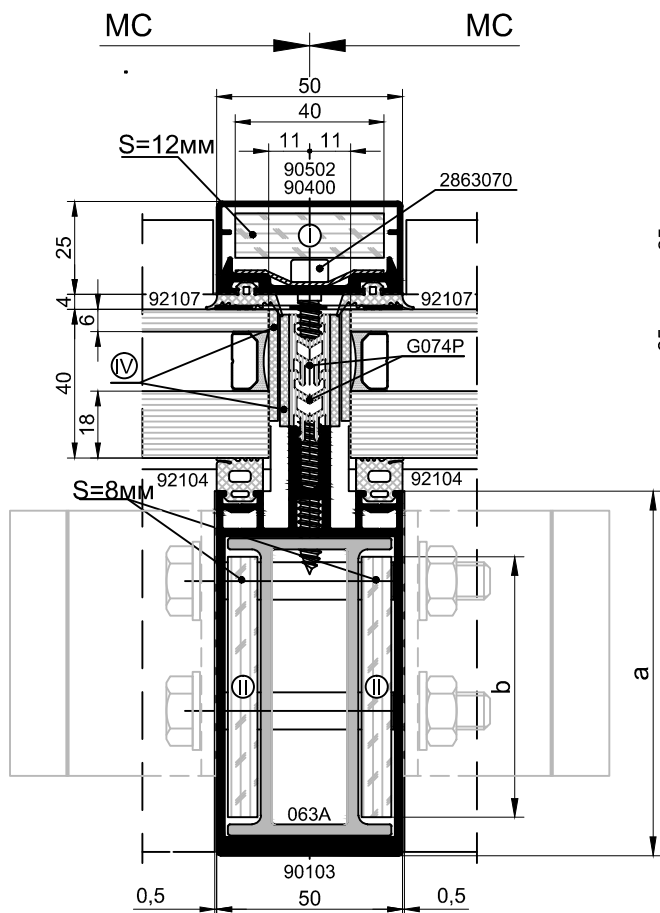
Болты	Арт.	Обозначение по ISO 4014 DIN 931-1
	2110080	M10x80

Гайки	Арт.	Обозначение по ISO / DIN
	2410000	ISO 4032 DIN 934 M10

Шайбы	Арт.	Обозначение по ISO / DIN
	2510000	ISO 7089 DIN 125-A 10



Варианты выбора
декоративной
накладки (крышки)

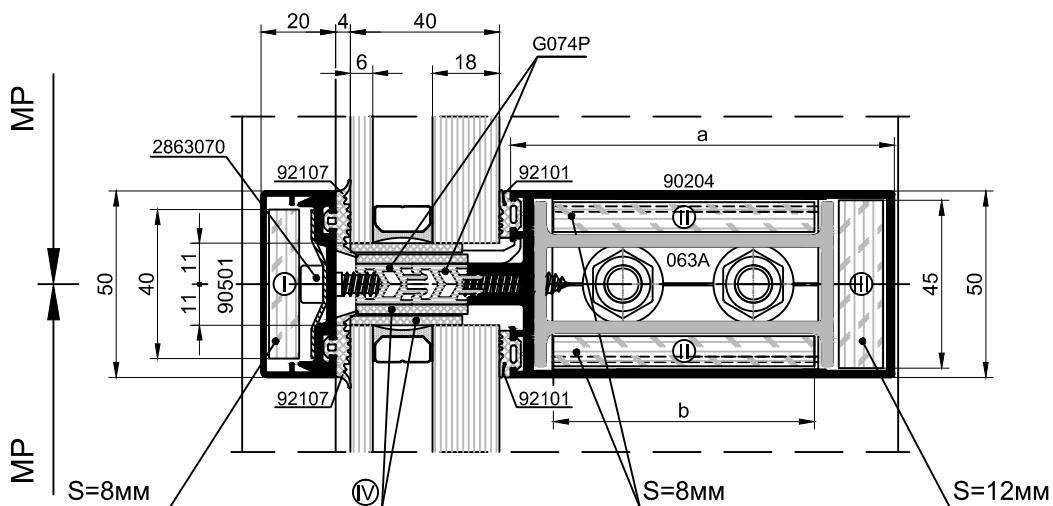


*Взаимозаменяемость
EPDM-уплотнителей см. Раздел 3-9

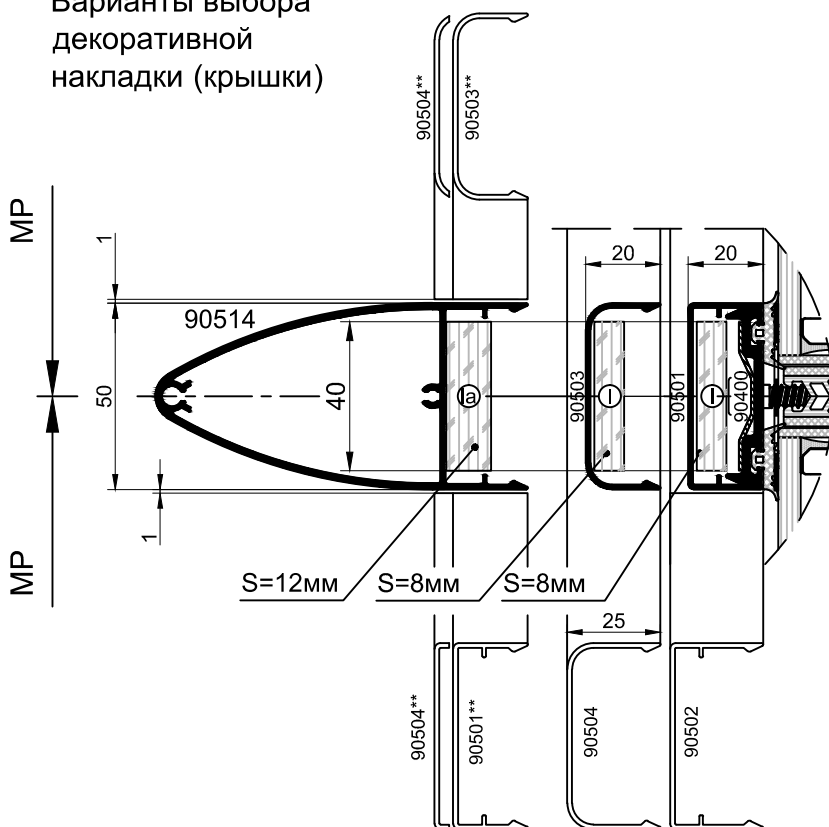
Стойка	a, мм	Усилитель	b, мм
90101	57	061A	30
90102	80	062A	55
90103	98	063A	70
90104	120	064A	90
90105	150	065A	115

Ⓚ Ⓛ Ⓜ - огнезащитная плита PROMAXON® Тур А и PROMATECT®-H (Promat®, Германия) - поставляется листами толщиной S от 8 до 25 мм, для заполнения внутренних полостей стоек и ригелей.

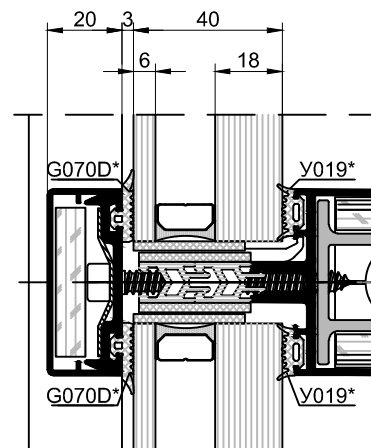
Ⓝ - терморезистивный уплотнитель KERAFIX® Flexpan (GLUSKE®, Германия) (расширение при нагревании до 30:1) - поставляется толщиной от 0,8 до 3 мм и шириной от 5 до 340 мм в рулонах или лентах, может быть поставлен с самоклеющимся слоем и с проклеенным слоем ПВХ или алюминия, или PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) - поставляется толщиной от 1,5; 1,8; 2,5 мм и шириной до 30 мм в рулонах.



Варианты выбора
декоративной
накладки (крышки)



Вариант

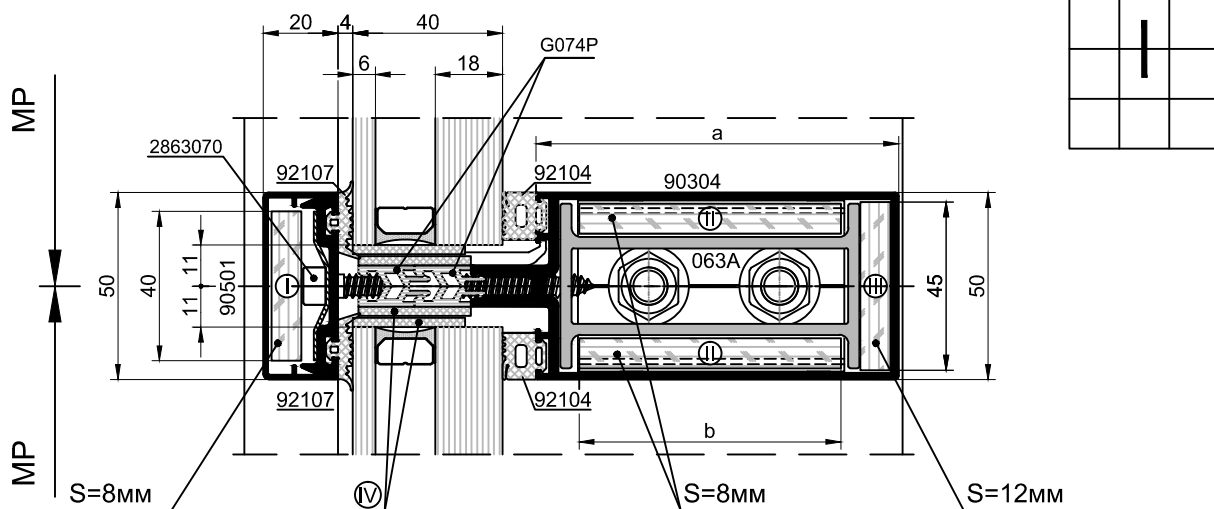


*Взаимозаменяемость EPDM-уплотнителей см. Раздел 3-9

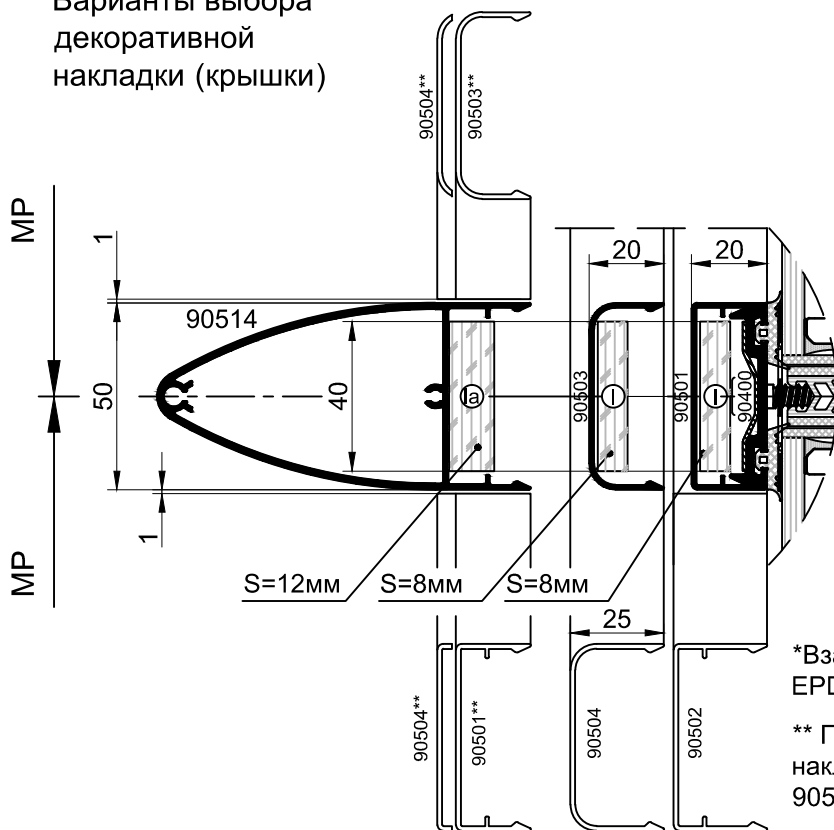
** Профили стоечных декоративных накладок при применении профиля 90514 по ригелю.

Ригель	a, мм	Усилитель	b, мм
90202	62	061A	30
90203	85	062A	55
90204	103	063A	70
90205	125	064A	90
90206	155	065A	115

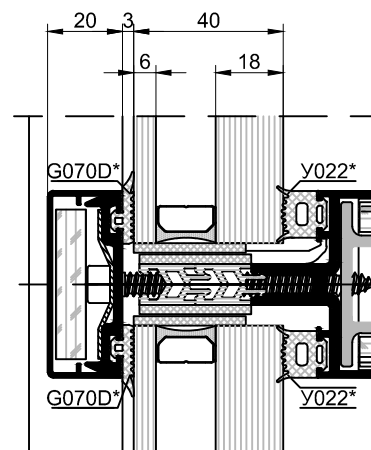
Ⓘ Ⓙ Ⓚ Ⓛ - огнезащитная плита PROMAXON® Тип А и PROMATECT®-Н (Promat®, Германия) - поставляется листами толщиной S от 8 до 25 мм, для заполнения внутренних полостей стоек и ригелей.
 Ⓜ - терморезистивный уплотнитель KERAFIX® Flexpan (GLUSKE®, Германия) (расширение при нагревании до 30:1) - поставляется толщиной от 0,8 до 3 мм и шириной от 5 до 340 мм в рулонах или лентах, может быть поставлен с самоклеющимся слоем и с проклеенным слоем ПВХ или алюминия, или PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) - поставляется толщиной от 1,5; 1,8; 2,5 мм и шириной до 30 мм в рулонах.



Варианты выбора
декоративной
накладки (крышки)



Вариант

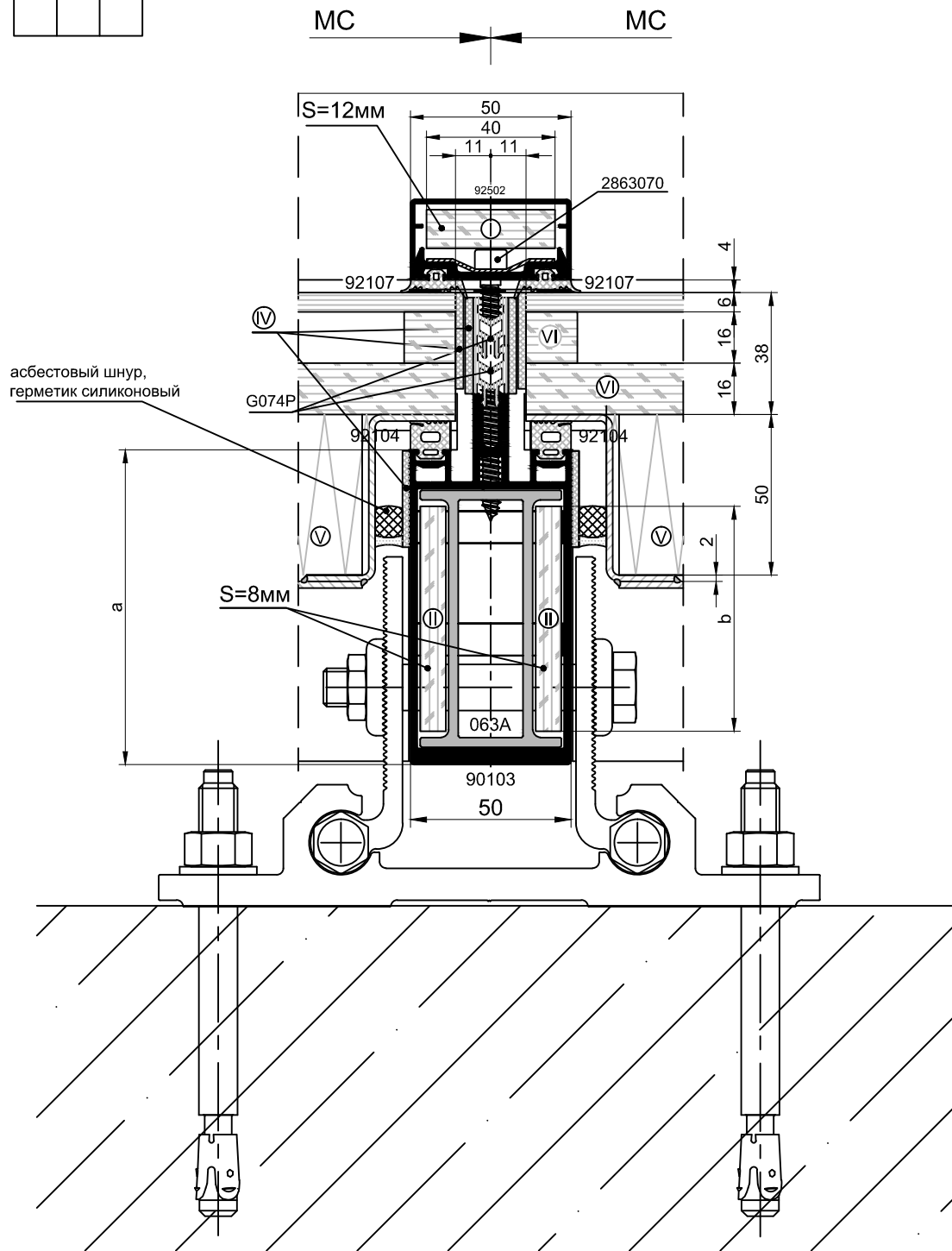
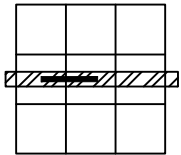


*Взаимозаменяемость EPDM-уплотнителей см. Раздел 3-9

** Профили стоечных декоративных накладок при применении профиля 90514 по ригелю.

Ригель	a, мм	Усилитель	b, мм
90302	56	061A	30
90303	79	062A	55
90304	97	063A	70
90305	119	064A	90
90306	149	065A	115

Ⓘ Ⓙ Ⓚ Ⓛ - огнезащитная плита PROMAXON® Тип А и PROMATECT®-Н (Promat®, Германия) - поставляется листами толщиной S от 8 до 25 мм, для заполнения внутренних полостей стоек и ригелей.
 Ⓜ - терморезистивный уплотнитель KERAFIX® Flexpan (GLUSKE®, Германия) (расширение при нагревании до 30:1) - поставляется толщиной от 0,8 до 3 мм и шириной от 5 до 340 мм в рулонах или лентах, может быть поставлен с самоклеющимся слоем и с проклеенным слоем ПВХ или алюминия, или PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) - поставляется толщиной от 1,5; 1,8; 2,5 мм и шириной до 30 мм в рулонах.



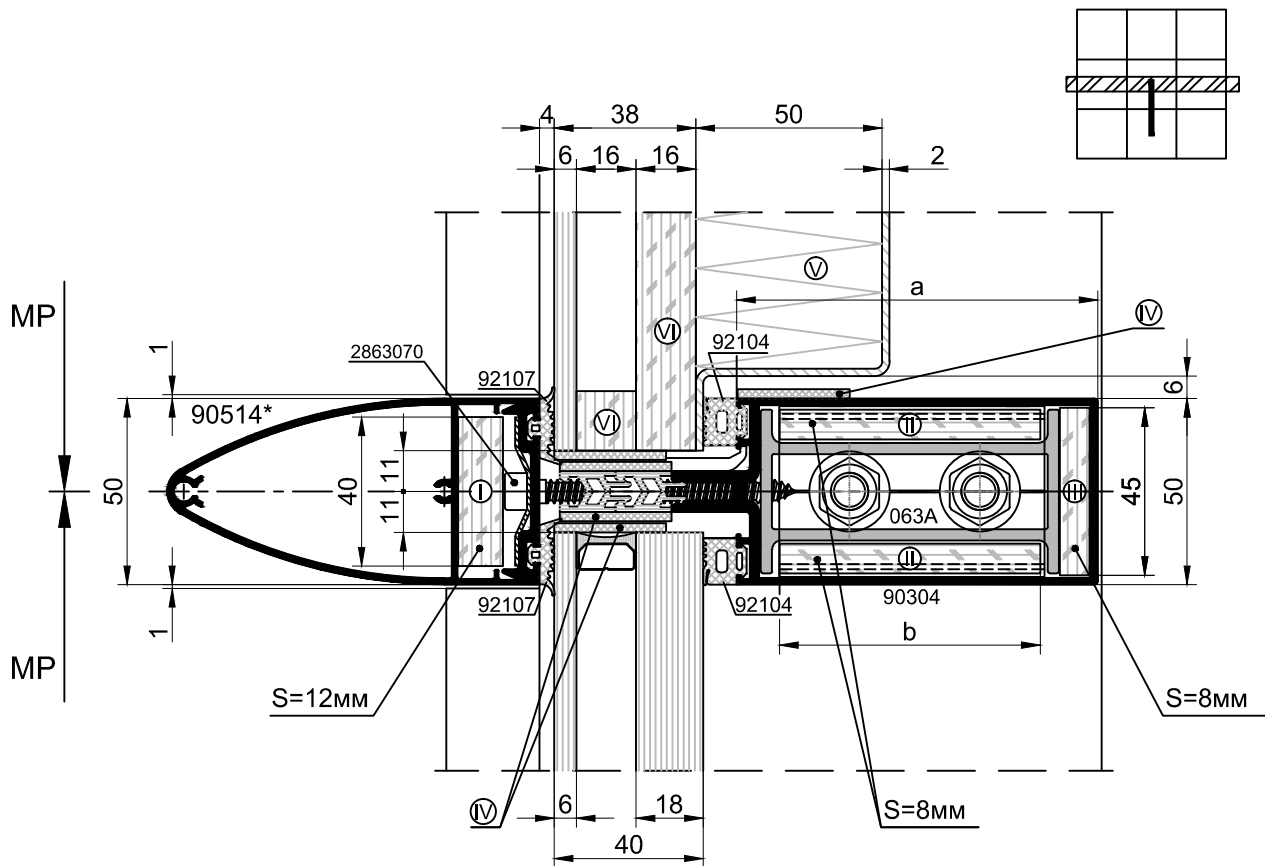
Стойка	а, мм	Усилитель	б, мм
90101	57	061A	30
90102	80	062A	55
90103	98	063A	70
90104	120	064A	90
90105	150	065A	115

Ⓚ Ⓛ Ⓜ - огнезащитная плита PROMAXON® Тур А и PROMATECT®-H (Promat®, Германия) - поставляется листами толщиной S от 8 до 25 мм, для заполнения внутренних полостей стоек и ригелей.

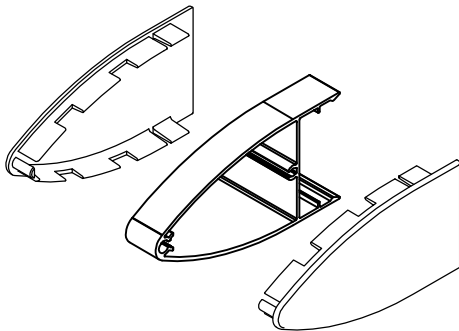
Ⓨ - терморезистивный уплотнитель KERAFIX® Flexpan (GLUSKE®, Германия) (расширение при нагревании до 30:1) - поставляется толщиной от 0,8 до 3 мм и шириной от 5 до 340 мм в рулонах или лентах, может быть поставлен с самоклеющимся слоем и с проклеенным слоем ПВХ или алюминия, или PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) - поставляется толщиной от 1,5; 1,8; 2,5 мм и шириной до 30 мм в рулонах.

Ⓩ - минераловатный утеплитель (базальт) толщиной 50 мм.

ⓐ - вермикулитовая плита - поставляется листами толщиной от 15 до 65 мм.



*Торцы профиля 90514
заглушить заглушками 94005.



Ригель	а, мм	Усилитель	б, мм
90302	56	061А	30
90303	79	062А	55
90304	97	063А	70
90305	119	064А	90
90306	149	065А	115

Ⓚ Ⓛ Ⓜ - огнезащитная плита PROMAXON® Тип А и PROMATECT®-Н (Promat®, Германия) - поставляется листами толщиной S от 8 до 25 мм, для заполнения внутренних полостей стоек и ригелей.

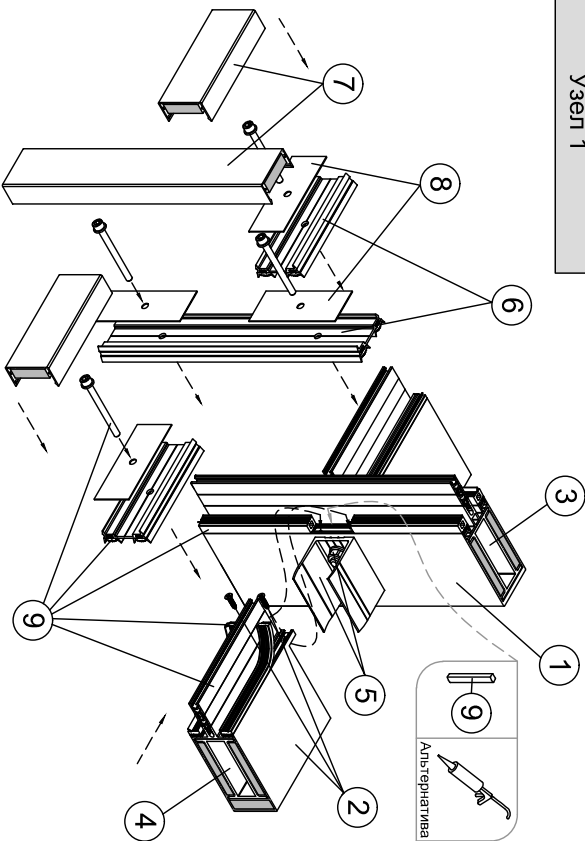
Ⓝ - терморезистивный уплотнитель KERAFIX® Flexpan (GLUSKE®, Германия) (расширение при нагревании до 30:1) - поставляется толщиной от 0,8 до 3 мм и шириной от 5 до 340 мм в рулонах или лентах, может быть поставлен с самоклеющимся слоем и с проклеенным слоем ПВХ или алюминия, или PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) - поставляется толщиной от 1,5; 1,8; 2,5 мм и шириной до 30 мм в рулонах.

Ⓞ - минераловатный утеплитель (базальт) толщиной 50 мм.

Ⓟ - вермикулитовая плита - поставляется листами толщиной от 15 до 65 мм.



Узел 1



Лоток 90402 для отвода влаги и вентиляции, а также уплотнение стыка стоечного и ригельных прижимов бутылочной лентой условно не показаны. Подробнее см. каталог AGS 500, раздел 3-7, узлы 1.1-1.8.

1 **Обработка профиля стойки**

арт. 90101-90105 **Длина стойки:** Lст

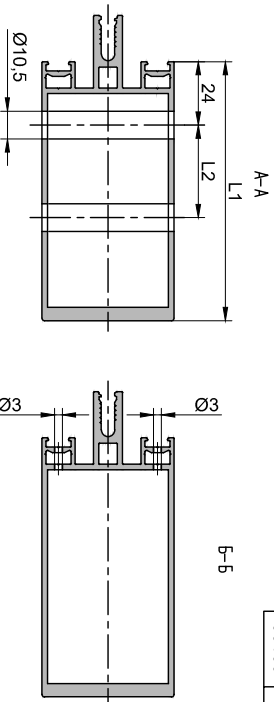
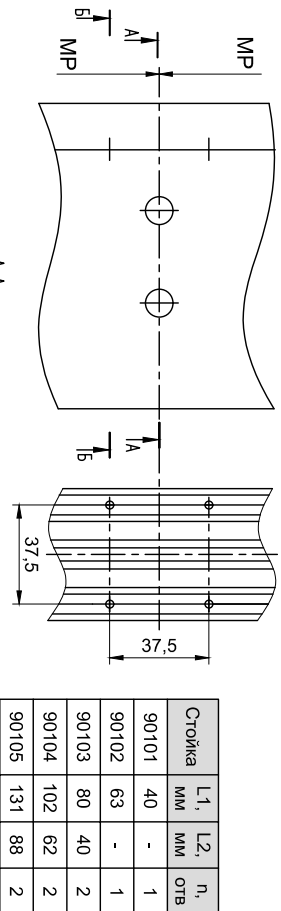
Lст - определить на стадии проектирования.

MP - определить на стадии проектирования.

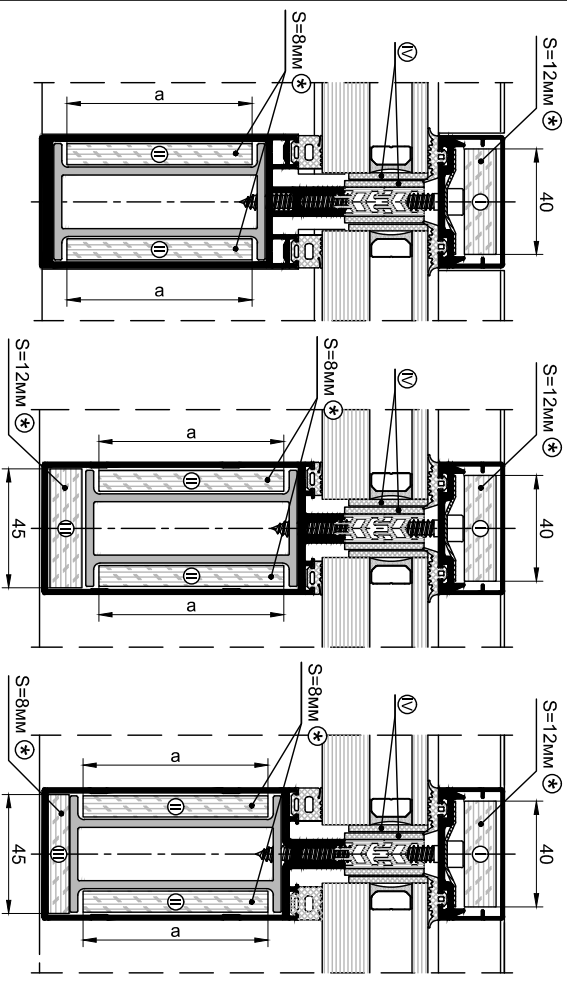
Применяемая
оснастка,
подробнее
см. Раздел 7



95200



Выбор и расчет размеров огнестойкого заполнения стоек, ригелей и крышек



Стойка	Ригель 1-го уровня	Ригель 2-го уровня	Усилитель	а, мм
90101	90202	90302	061A	30
90102	90203	90303	062A	55
90103	90204	90304	063A	70
90104	90205	90305	064A	90
90105	90206	90306	065A	115

Ⓛ, Ⓜ, Ⓝ - огнезащитная плита ПРОМАХОН® Тур А и ПРОМАТЕСТ®-Н (Promat®, Германия) - поставляется листами толщиной S=8, 12мм, для заполнения внутренних полостей стоек и ригель лей, нарезаются полосами в указанные размеры.

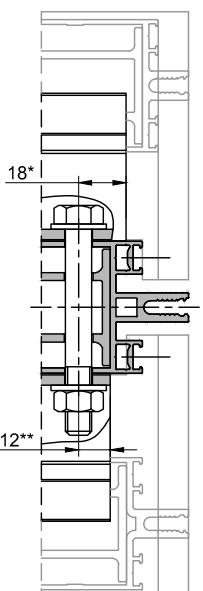
Длина заполнения Ⓛ, Ⓜ для стоек определяется на стадии проектирования конструкции ; расчет длины заполнения для ригелей производится следующим образом :

- длина заполнения Ⓜ = MC-165 мм.

- длина заполнения Ⓝ = MC-55 мм.

Ⓝ - терморезистивный уплотнитель KERAFIX® Фехрал (GLUSKE®, Германия) (расширение при нагревании до 30:1) - поставляется толщиной от 0,8 до 3 мм и шириной от 5 до 340 мм в рулонах или лентах. может быть поставлен с самоклеющимся слоем и с прокладочным слоем ПВХ или алюминия, или ПРОМАЗЕАЛ® Р, с клеящим слоем. (Promat®, Германия) - поставляется толщиной от 1,5; 1,8; 2,5 мм и шириной до 30 мм в рулонах.

Положение кронштейнов в зависимости от применяемых ригелей



для ригелей 1-го уровня

для ригелей 2-го уровня

* и ** размеры, определяющие положение кронштейнов из профиля 90604 (см. п. 5) при установке на стойку.

Узел 1

2	Обработка профиля ригеля
арт. 90202-90206	Длина ригеля:
арт. 90302-90306	Лриг=МС-21

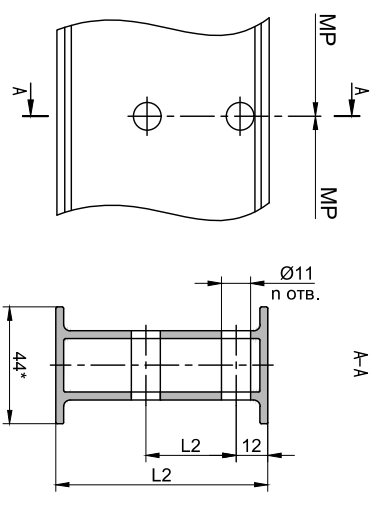
МС - определить на стадии проектирования.

Обработка ригеля 1-го уровня (арт. 90202-90206) - см. узел 1.1 п. (2а)
 Обработка ригеля 2-го уровня (арт. 90302-90306) - см. узел 1.2 п. (2а)

Винты для крепления ригеля к стойке	Винтов на один ригель, шт.
Винт 2239016	4

3	Обработка профиля усилителя стойки
арт. 061А-065А	Длина усилителя стойки: Лус.ст=Лст

Лст - определить на стадии проектирования.



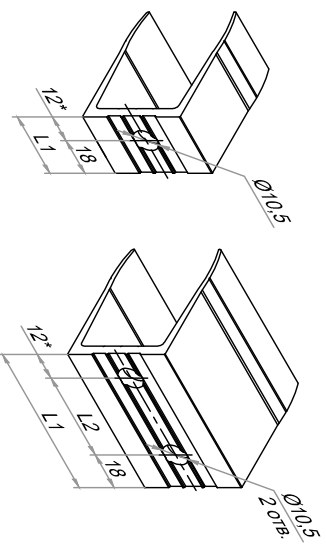
* Размер для справок.

Усилитель	Л1, мм	Л2, мм	п, отв
061А	40	-	1
062А	63	-	1
063А	80	40	2
064А	102	62	2
065А	131	88	2

4	Обработка профиля усилителя ригеля
арт. 061А-065А	Длина усилителя ригеля: Лус.риг=МС-65

МС - определить на стадии проектирования.

5	Обработка профиля кронштейна	арт. 900604
----------	-------------------------------------	-------------



Ригель	Л1, мм	Л2, мм	Артикул AGS кронштейна
90202, 90302	30	-	94107
90203, 90303			
90204, 90304	70	40	94108
90205, 90305	92	62	94109
90206, 90306	118	88	94110

Крепежный комплект кронштейна	
2210080 - 1 шт.	2510000 - 2шт.
2401000 - 1шт.	90101, 90102
арт. 90101, 90102	1 комплект
арт. 90103, 90104, 90105	2 комплекта

АГРИСОВГАЗ Система AGS 500SF

Соединение стойки и ригеля 1-го уровня

6	Обработка профиля прижима	арт. 90400
----------	----------------------------------	------------

- Прижим стойки Длина прижима: Лпр1
- Лпр1 см. Таблицу. Обработка прижима стойки - см. узел 1.1 п. (4а)
- Прижим ригеля Длина прижима: Лпр2
- Лпр2 см. Таблицу. Обработка прижима ригеля - см. узел 1.1 п. (4б)

7	Выбор и обработка профилей декоративных крышек
----------	---

7а	Обработка профилей декоративных крышек стоек
арт. 90502, 90504, 90505, 90510	Длина крышки: Лкр1

Лкр1 см. Таблицу. Обработка крышек стоек - см. узел 1.1 п. (5а)

7б	Обработка профилей декоративных крышек ригелей
арт. 90502, 90514*	Длина крышки: Лкр2

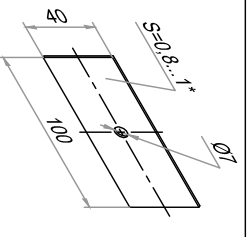
Лкр2 определяется на стадии проектирования (с учетом применения в конструкции)
 Обработка крышек ригелей - см. узел 1.1 п. (5б)
 Рекомендации по выбору крышек при проектировании:

Крышка ригеля	Лкр2, мм	Лкр2, мм	Крышка стойки	Лкр1, мм	Лкр2, мм
90501			90502		
90503	МС-54	МС-52	90504	Размеры определяются на стадии проектирования	
90514	Размеры определяются на стадии проектирования		90501, 90502, 90503, 90504	МР-54	МР-52

8	Пластина
арт. AGS 90155	

Пластина устанавливается под каждый прижимной винт.

* Размер для справок.
 Материал - оцинкованная сталь.



9	Уплотнение соединения ригель-стойка	арт. 92100
	Длина:	50мм

Резиновый уплотнитель с клеевым слоем

10	Внутренние уплотнители, термовставки, подкладки
См. раздел "Схемы остекления".	

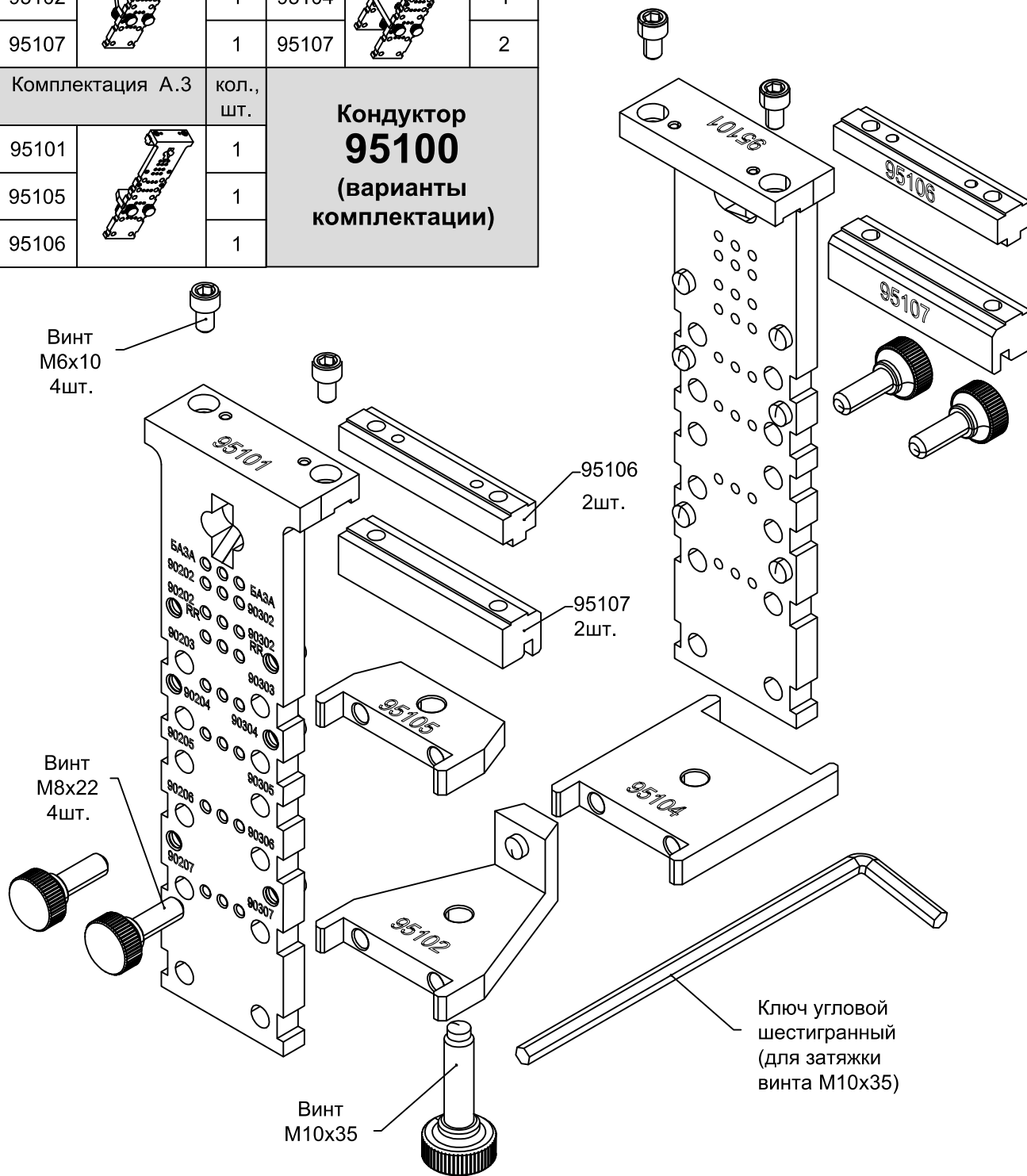
11	Выбор толщины огнестойкого стеклопакета
-----------	--

Стекло закаленное	Класс стеклопакета	Толщина St, мм	Предел огнестойкости, мин	Рекомендуемые размеры, мм
Е130	Е130	13	30	800
Е130	Е130	15	30	1500
Е130	Е130	17	30	2300
Е145	Е145	18	45	1200
Е145	Е145	20	45	1500
Е145	Е145	22	45	2300

Толщину заполнения S - определять на стадии проектирования.



Комплектация А.1		кол., шт.	Комплектация Б.1		кол., шт.
95101		1	95101		2
95102		1	95104		1
95106		1	95106		2
Комплектация А.2		кол., шт.	Комплектация Б.2		кол., шт.
95101		1	95101		2
95102		1	95104		1
95107		1	95107		2
Комплектация А.3		кол., шт.	Кондуктор 95100 (варианты комплектации)		
95101	1				
95105	1				
95106	1				



Применяется для сверления отверстий Ø3 и Ø3,8 под установку на стойку ригеля и т-соединителя (Подробнее см. Раздел 7)

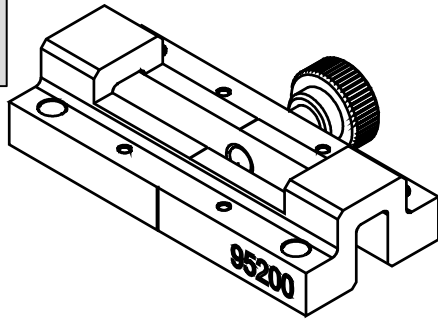


АГРИСОВГАЗ

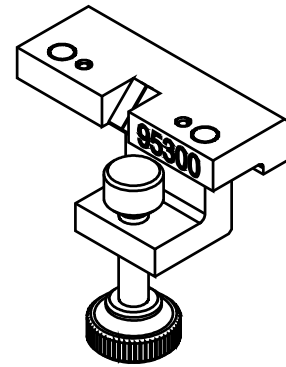
Система AGS 500

Технология
основа

Кондуктор
95200

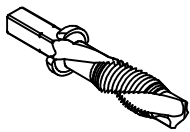


Кондуктор
95300



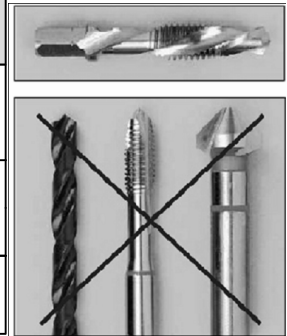
Применяются для сверления отверстий под установку сайтуригеля

Метчики самоверлящие



арт AGS	Отверстие	Сталь, 1/мин	Пластик/ Алюминий, 1/мин	Art. WUERTH	у.е.
95406	M6	800	950	0652 976	1
95408	M8	600	700	0653 978	

Применяются для выполнения за одну операцию резьбовых отверстий в деталях из сталей и чугунов



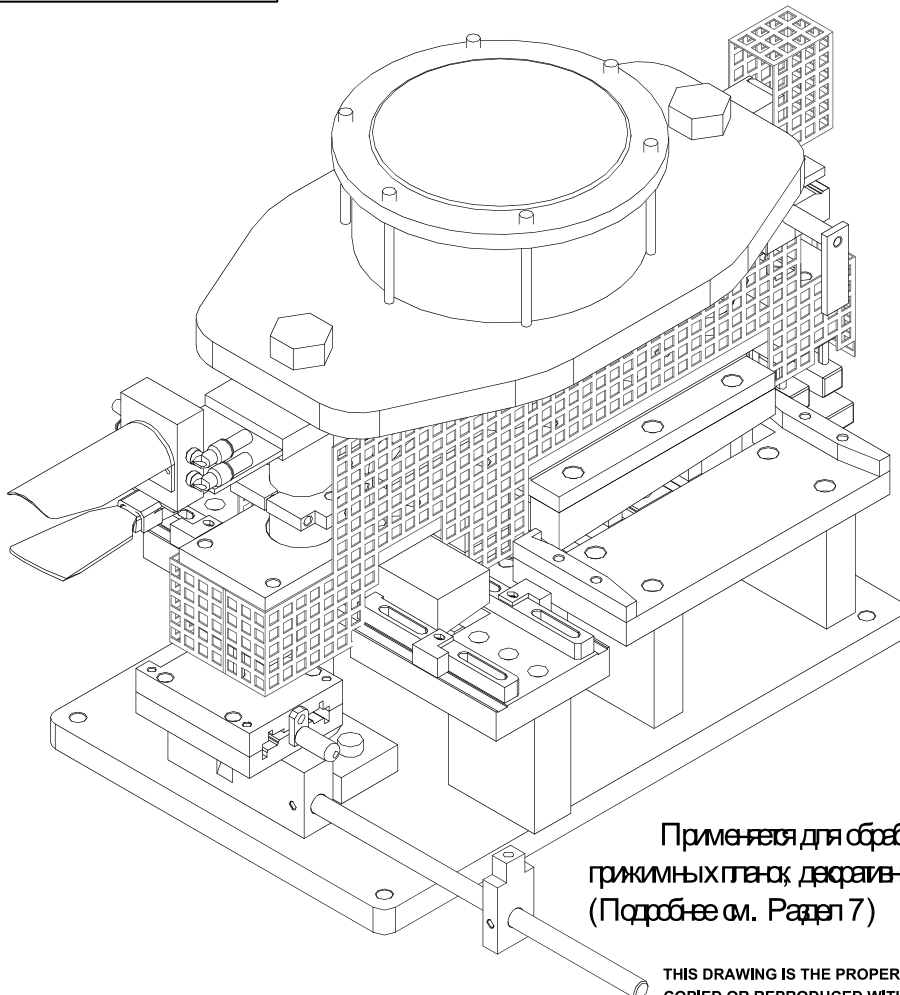
Пневматический
пробивочный
пресс
95610



**SHOHAM
MACHINERY LTD.**

Address: 142 Nahalat-Binyamin St, Tel-Aviv 60066, P.O.B 5144 Tel-Aviv 61051, Israel, Tel. 972-3-6821570, 6825362, Fax. 972-3-6830213 Internet: www.shoham-mach.co.il, E-mail: sho_mach@netvision.net.il

модель P-AGS500

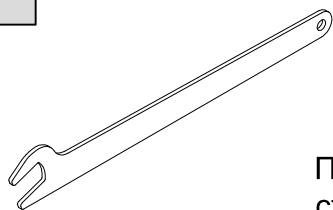


Применяется для обработки ригелей
прижимных планок, декоративных крышек
(Подробнее см. Раздел 7)

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SHOHAM MACHINERY LTD AND MUST NOT BE
COPIED OR REPRODUCED WITHOUT THEIR PERMISSION © 2007



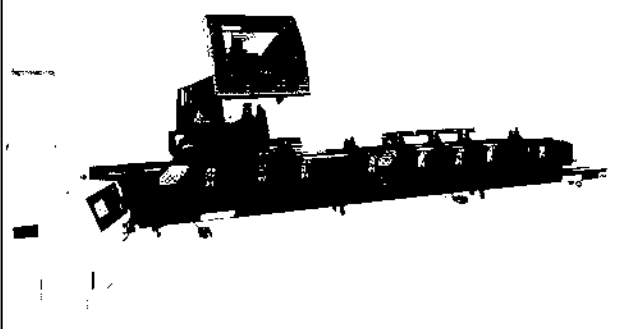
Ключ
95001



Применяются для крепления
стоек и ригелей к несущему
каркасу фиксаторами 94150

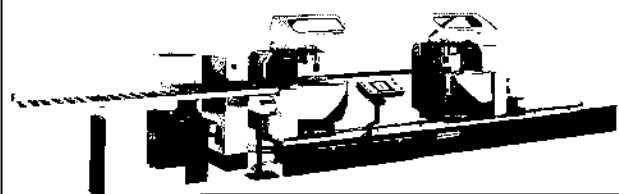


Оборудование **"ELUMATEC"**
для обработки профилей **"AGS 500"**



Обрабатывающий центр SBZ 150.
Полная автоматизация обработки

Пятиосевой обрабатывающий центр, предназначен для промышленной обработки алюминиевого и стального профилей. Все операции по обработке, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, краевая выборка могут осуществляться в 2-х рабочих зонах. Применяется автоматическое распознавание положения и позиционирование прижимов, а также автоизмеритель длины заготовки. Имеется магазин на 8 стандартных и 3 специальных инструмента (пильный диск, угловая головка и специальная фреза). Перечисленные технические данные дают возможность обработки заготовки с 6-ти сторон.

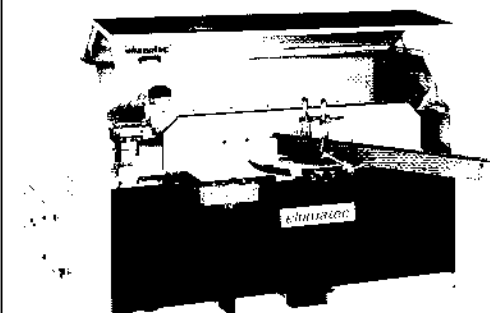
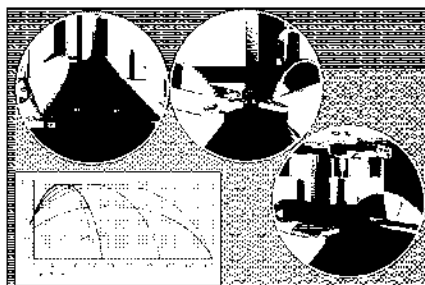


Двойная ускоренная пила DG 244 + E 555/5.

Идеальный станок для распила алюминиевых профилей любой конфигурации под любыми углами. Применение в конструкции пилы диски диаметром 550 мм и принцип «elumatec» рез снизу, обеспечивает уникальные возможности для раскроя профиля. Комплектация DG 244 блоком управления

E 555/5 обеспечивает пятиосевое управление:

- автоматическое позиционирование по движного пильного агрегата по оси X;
- автоматическая установка углов поворота пильных дисков внутрь и наружу 22,5°-90°-140° и наклона внутрь 90°-45°.



AKS 134. Пила для специальных резов при обработке торцов профиля

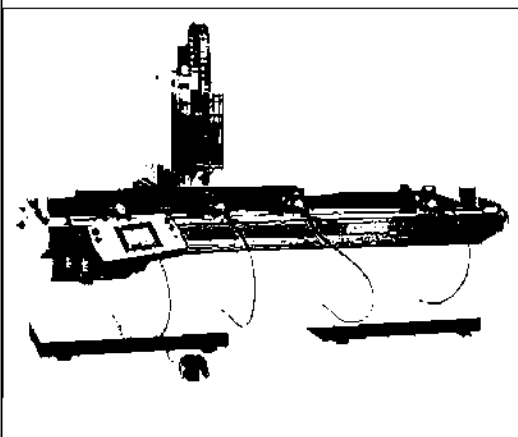
Предназначена для изготовления элементов фасадов, а также сложных шатровых пирамидальных конструкций.

Обработка осуществляется двумя подвижными пильными агрегатами:

- вертикальным с диаметром пильного диска 550 мм;
- горизонтальным с диаметром пильного диска 500 мм.

Положения пильных дисков имеют цифровую индикацию.

Применяется лазерный указатель реза. Модель AKS 134/10 имеет 4-осевое управление для автоматической установки поворота и наклона пильных агрегатов, также глубины и высоты реза. Ввод параметров конструкции возможен непосредственно с клавиатуры пульта управления.



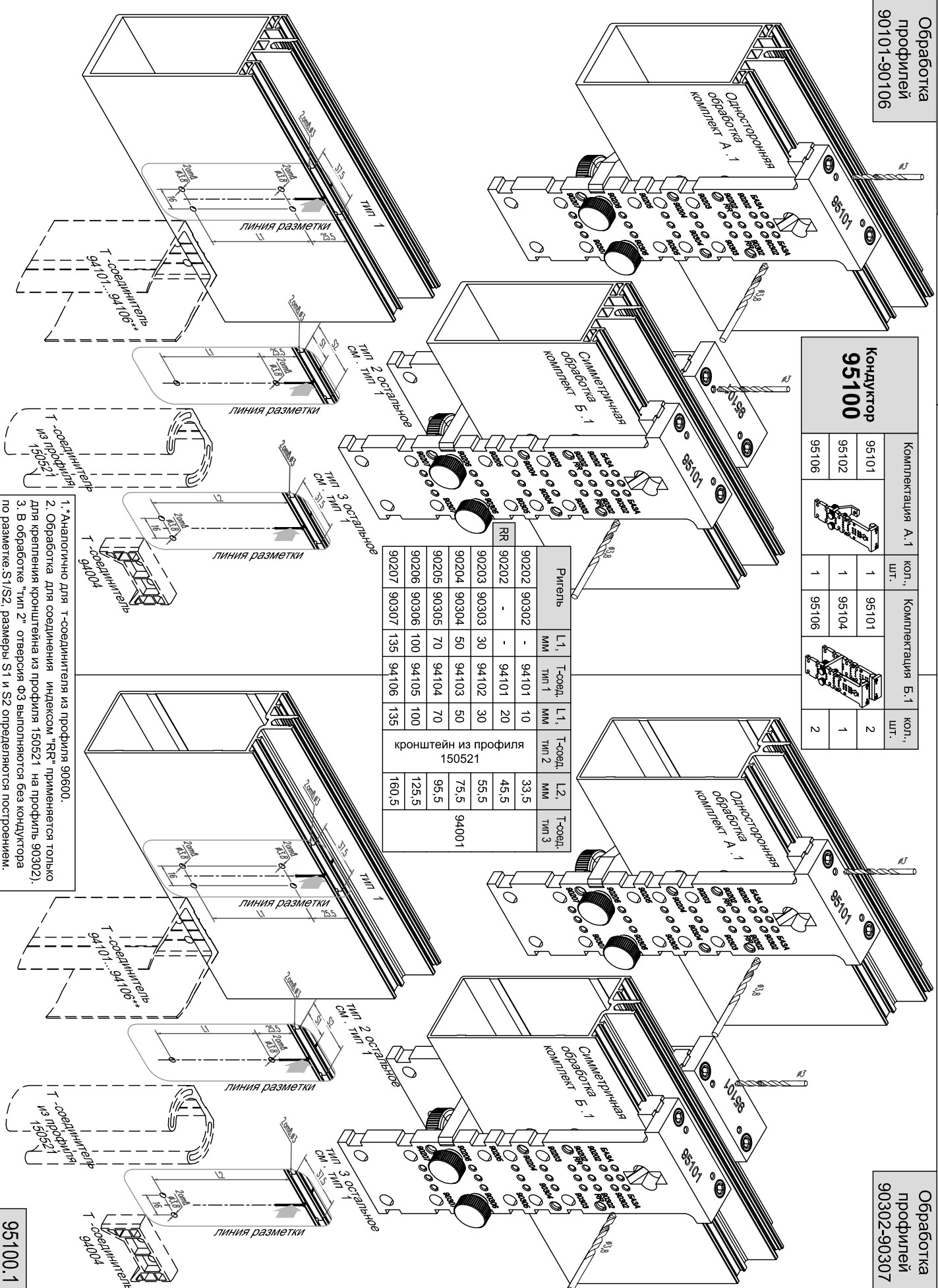
SLK 118. Бесшаблонный копировально_фрезерный станок

Создан на базе электронного программатора (цифрового шаблона). Основой этого высокопроизводительного программного обеспечения является Windows XP с контактным монитором, сетевой картой и двумя интерфейсами USB. Основной задачей данной разработки стала оптимизация программного управления с целью увеличения удобства в использовании. Этот станок самостоятельно продумывает каждую операцию, сводя к минимуму источник брака. Так, благодаря широким транспортным путям, составляющим 350 мм по оси Y и 280 мм по оси Z, появилась возможность обработки алюминиевых профилей больших размеров. Привод мощностью 3 кВт может вращать шпиндель со скоростью 18 000 1/мин. Длина обрабатываемого профиля может достигать 2400 мм, при обработке очень длинных заготовок как вариант применяется механизм их проталкивания.

Обработка профилей 90101-90106

Обработка профилей 90302-90307

Кондуктор 95100	Комплектация А.1		Комплектация Б.1	
	коп., шт.	коп., шт.	коп., шт.	коп., шт.
95101	1	95101	2	
95102	1	95104	1	
95106	1	95106		2



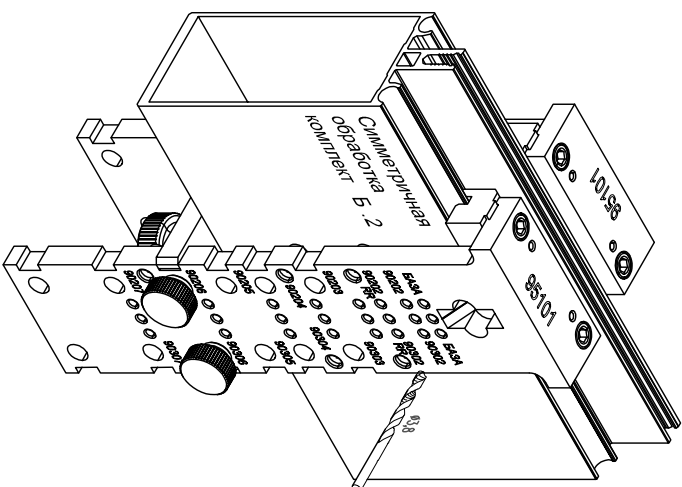
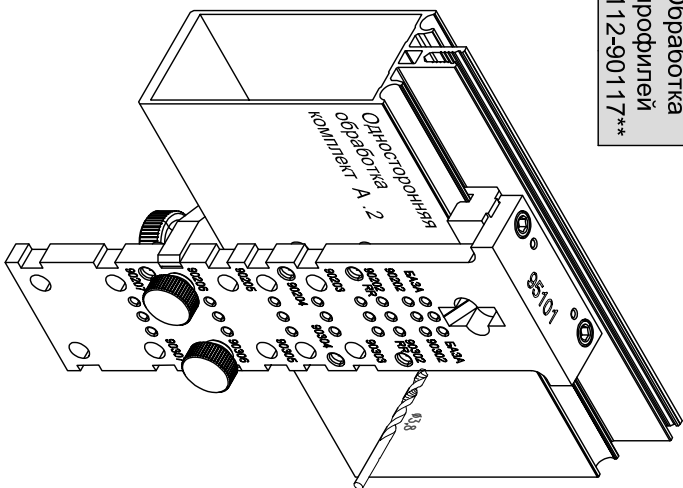
Ригель	L1, мм	Т-соед. тип 1	L1, мм	Т-соед. тип 2	L2, мм	Т-соед. тип 3
90202	90302	-	94101	10	33.5	
90202	-	94101	20	45.5		
90203	90303	30	94102	30	55.5	
90204	90304	50	94103	50	75.5	94001
90205	90305	70	94104	70	95.5	
90206	90306	100	94105	100	125.5	
90207	90307	135	94106	135	160.5	

кронштейн из профиля 150521

1.* Аналогично для т-соединителя из профиля 90600.
 2. Обработка для соединения индексом "ЯР" применяются только для крепления кронштейна из профиля 150521 на профиль 90302).
 3. В обработке "тип 2" отверстия ф3 выполняются без кондуктора по разметке: S1/S2, размеры S1 и S2 определяются построением.

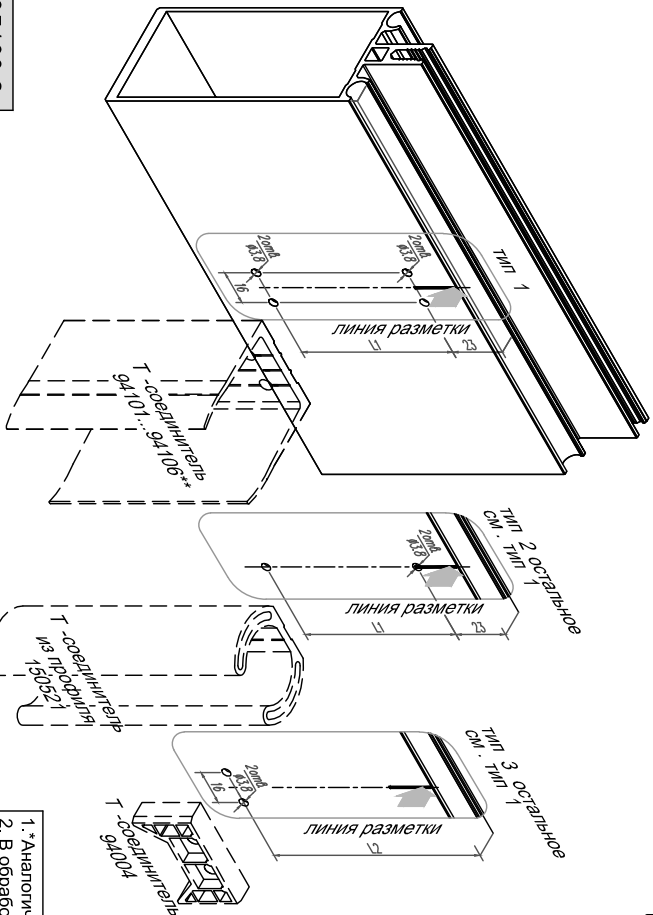
95100.1

Обработка профилей 90112-90117**



Кондуктор 95100		Комплектация А.2		Комплектация Б.2	
95101	95102	95107	95101	95104	95107
1	1	1	1	1	2
1	1	1	1	1	2

Ригель	L1, мм	Т-соед. тип 1	L1, мм	Т-соед. тип 2	L2, мм	Т-соед. тип 3
90202	90302	-	94101	10	33,5	кронштейн из профиля 150521
90203	90303	30	94102	30	55,5	
90204	90304	50	94103	50	75,5	
90205	90305	70	94104	70	95,5	
90206	90306	100	94105	100	125,5	
90207	90307	135	94106	135	160,5	



95100.2

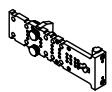
1.* Аналогично для Т-соединителя из профиля 90600.
2. В обработке "тип 2" отверстия Ф3 выполняются без кондуктора по разметке: S1/S2, размеры S1 и S2 определяются построением.

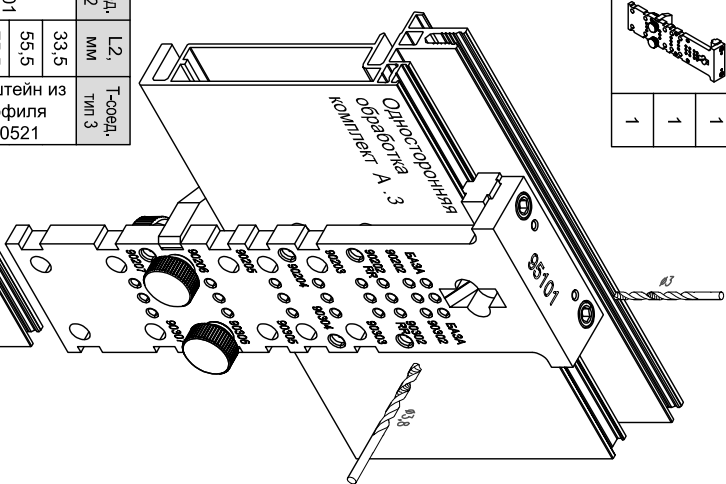
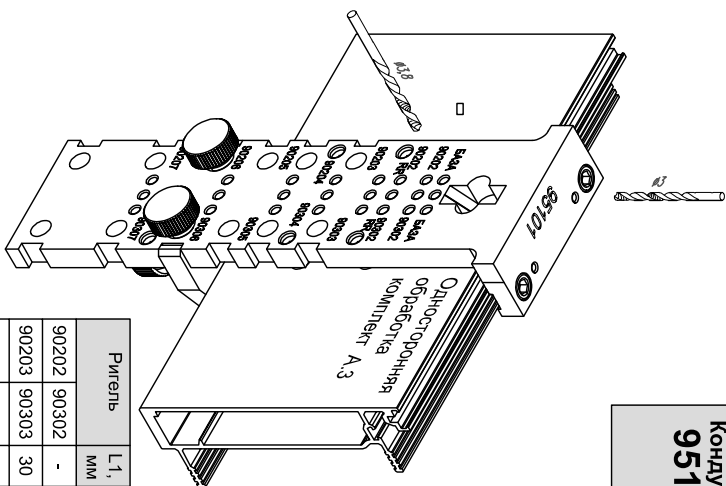
95300



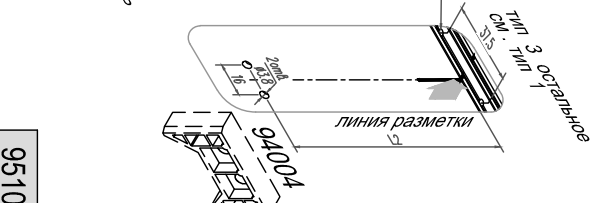
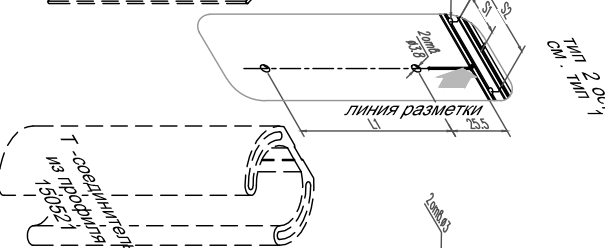
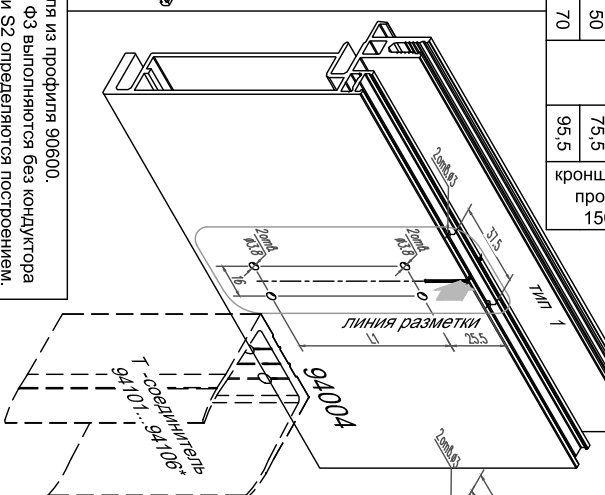
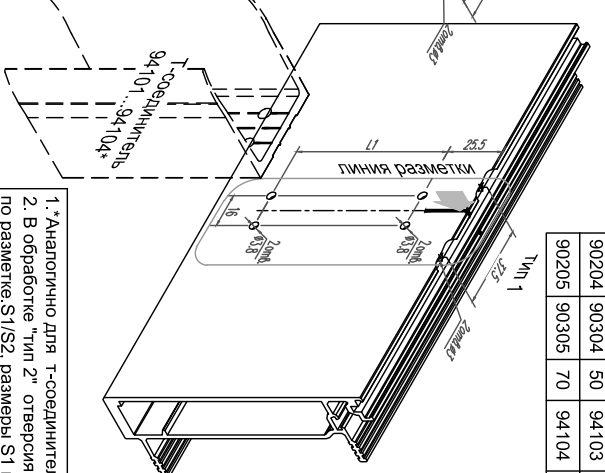
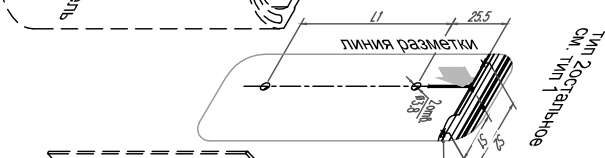
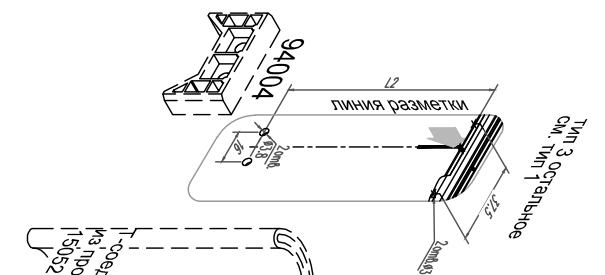
Обработка профилей 90120, 90122, 90124

Обработка профилей 90121, 90123, 90125

Кондуктор 95100	Комплектация А.3		кол.
	95101	95105	шт.
	95106		1



Ригель	Л1, мм	Т-соед. тип 1	Л1, мм	Т-соед. тип 2	Л2, мм	Т-соед. тип 3
90202	90302	-	94101	10	33.5	Т-соед. кронштейн из профиля 150521
90203	90303	30	94102	30	55.5	
90204	90304	50	94103	50	75.5	
90205	90305	70	94104	70	95.5	



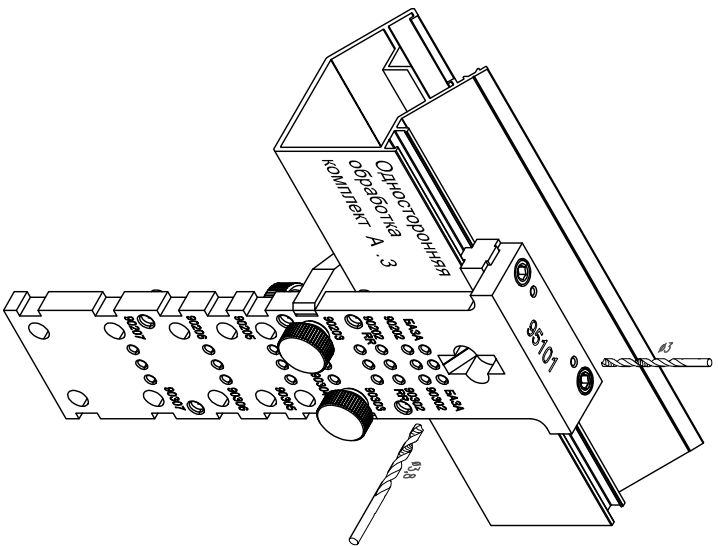
1.* Аналогично для т-соединителя из профиля 90600.
 2. В обработке "тип 2" отверстия Ф3 выполняются без кондуктора по разметке: S1/S2, размеры S1 и S2 определяются постройным.

95100.3

Обработка профилей
90809-90811

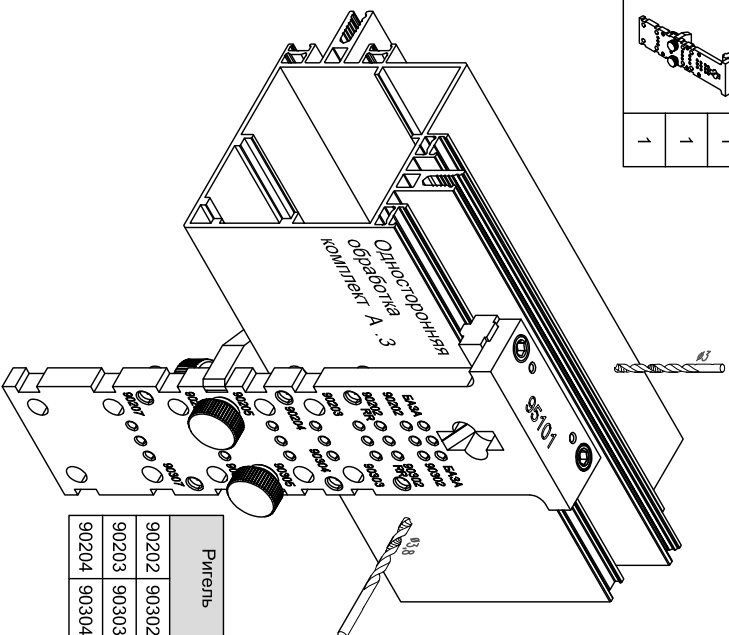
Кондуктор 95100		Комплектация А.3		кол. шт.
95101	95105			1
95106				1

Обработка профилей 90110, 90111, 90119
аналогично узлам обработки 1.1, 1.2

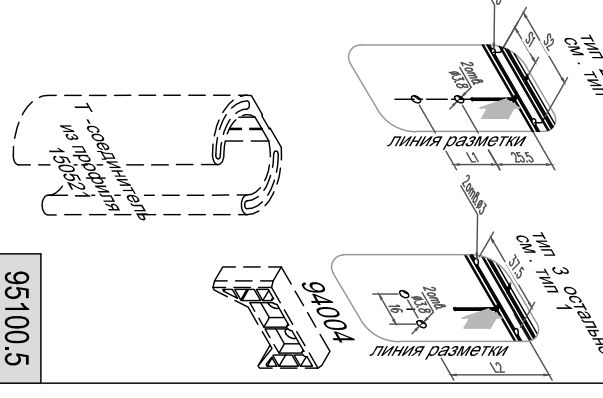
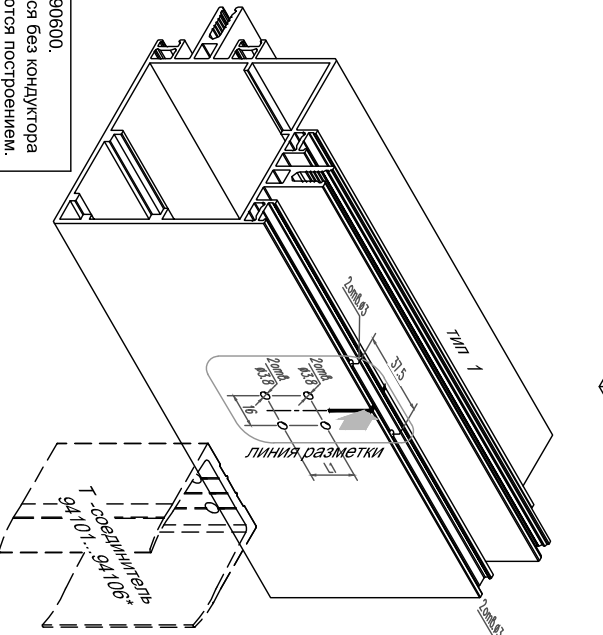
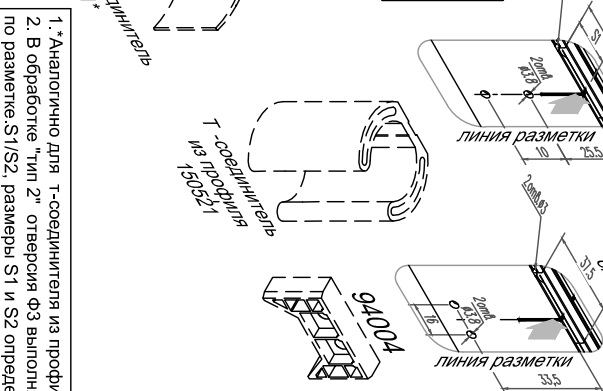
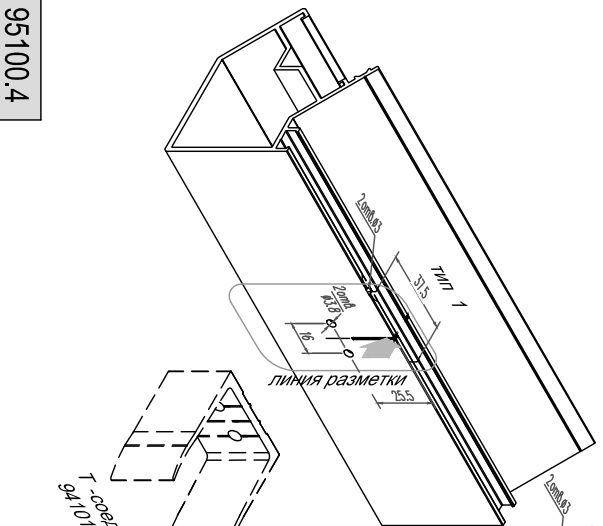


тип 2 остальное см. тип 1

тип 3 остальное см. тип 1



Ригель	L1, мм	Т-соед. тип 1	L1, мм	Т-соед. тип 2	L2, мм	Т-соед. тип 3
90202	90302	-	94101	10	33,5	
90203	90303	30	94102	30	55,5	
90204	90304	50	94103	50	75,5	кронштейн из профиля 150521



95100.4

1. Аналогично для т-соединителя из профиля 90600.
2. В обработке "тип 2" отверстия ф3 выполняются без кондуктора по разметке: S1/S2, размеры S1 и S2 определяются постройным.

95100.5

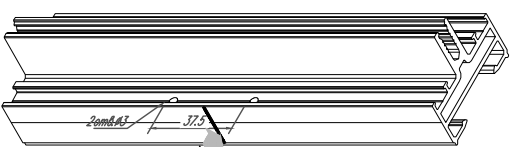
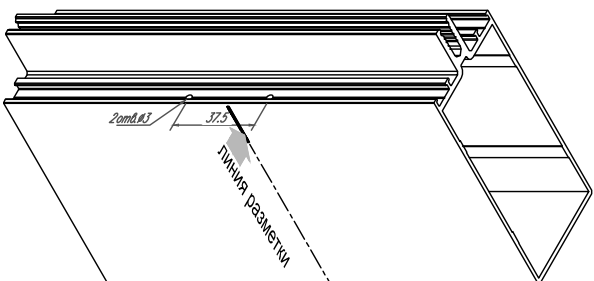
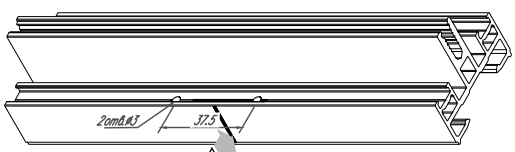
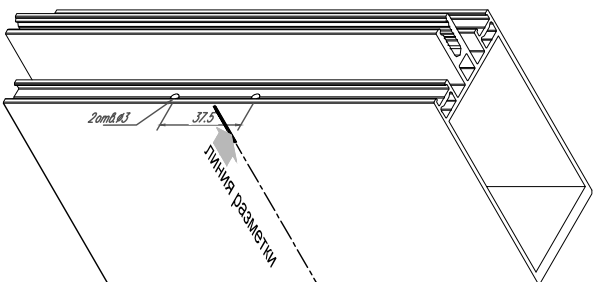
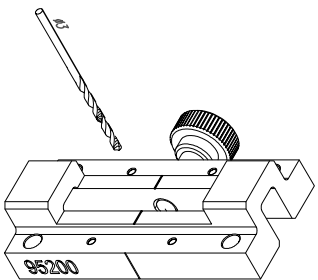


АГРИСОВГАЗ Система AGS 500

Применение кондуктора 95100 для сверления отверстий под установку на стойку ригеля и т-соединителя (см. раздел 3-7 узлы обработки 1.1, 1.2, 4.1, 4.2, 6, 7, 8, 9.1, 9.2)

Обработка профилей 90100-90106, 90110, 90111, 90119, 90121, 90123, 90125, 90300-90307

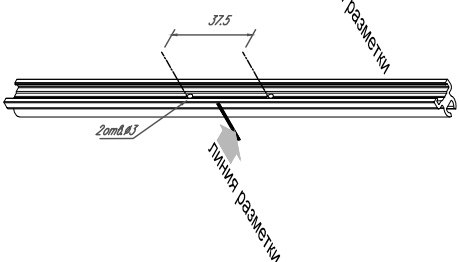
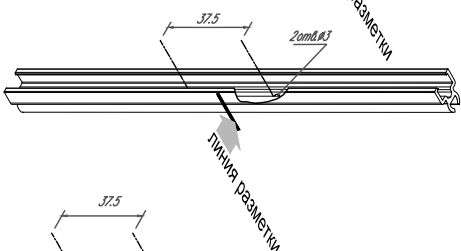
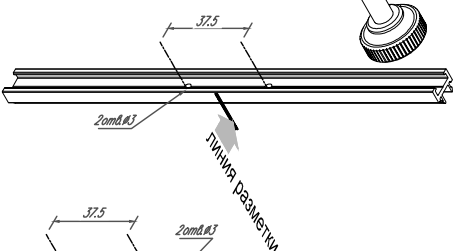
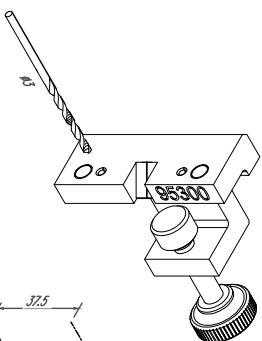
Кондуктор **95200**



95200

Обработка профилей 90802, 90803, 150709

Кондуктор **95300**



95300



АТРИСОБТАЗ

Система AGS 500



SHONAM
MACHINERY LTD.

Address: 142 Nahal-Binyamin St. Tel-Aviv 66066, P.O.B. 5144 Tel-Aviv 61051, Israel | Tel: 972-46821870, 6825392, Fax: 972-46820719 | Internet: www.shonam-mech.co.il | E-mail: sho_dnen@netvision.net.il

Модель P-AGS500

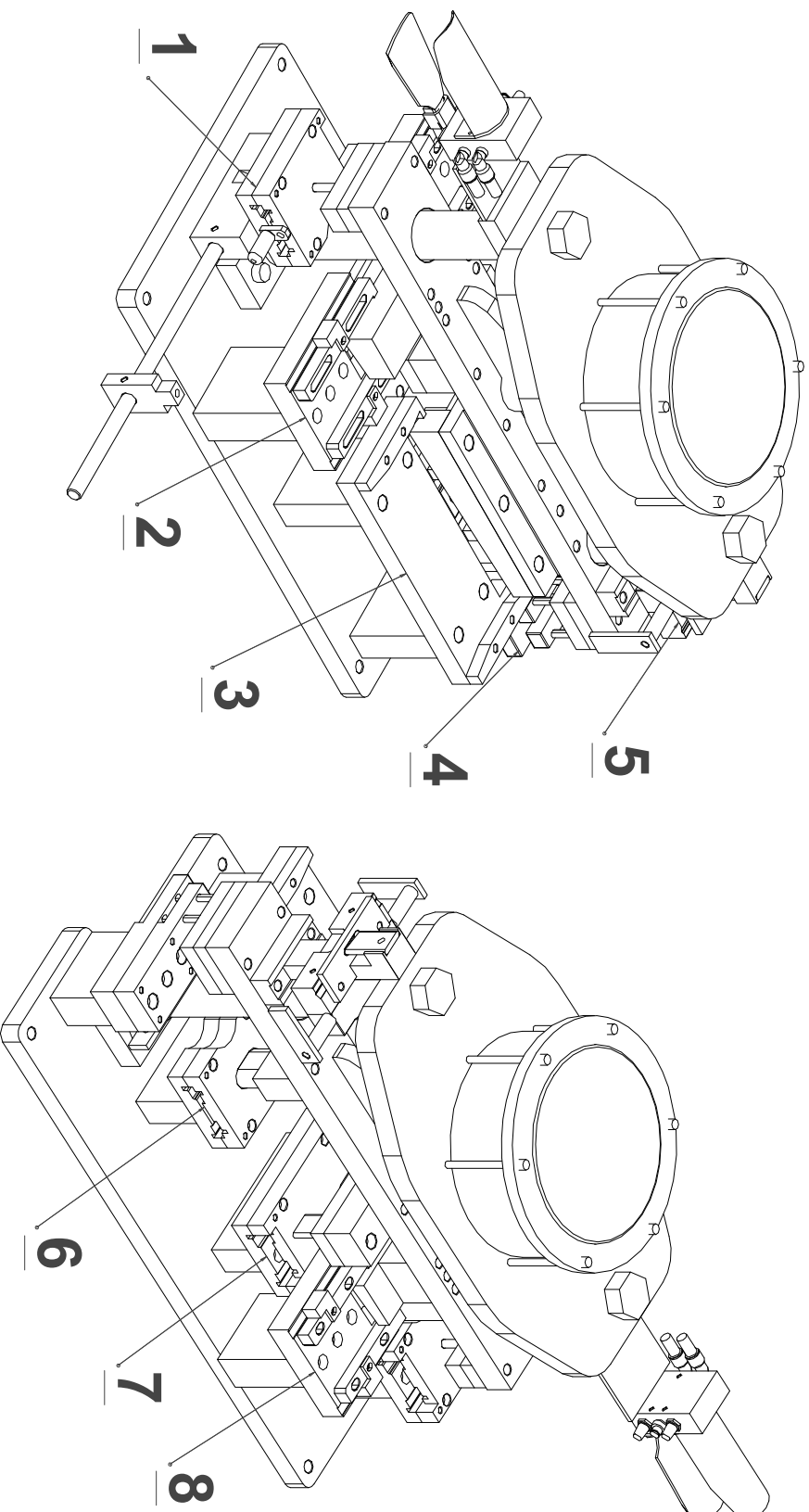


Рис.1



АГРИСОВГАЗ

Система AGS 500

Применение Системного пробивочного пресса 95610 для обработки профиля (см. раздел 3-7 узлы обработки 1.1, 1.2)



Address: 142 Nivalid-Furukim St, Tolyun, 69096, P.O.B. 5144 Tolyun, 61051, Kazakhstan
972-4830213 Internet: www.shonamtrading.com E-mail: sho_mach@nivalid.com

Модель P-AGS500

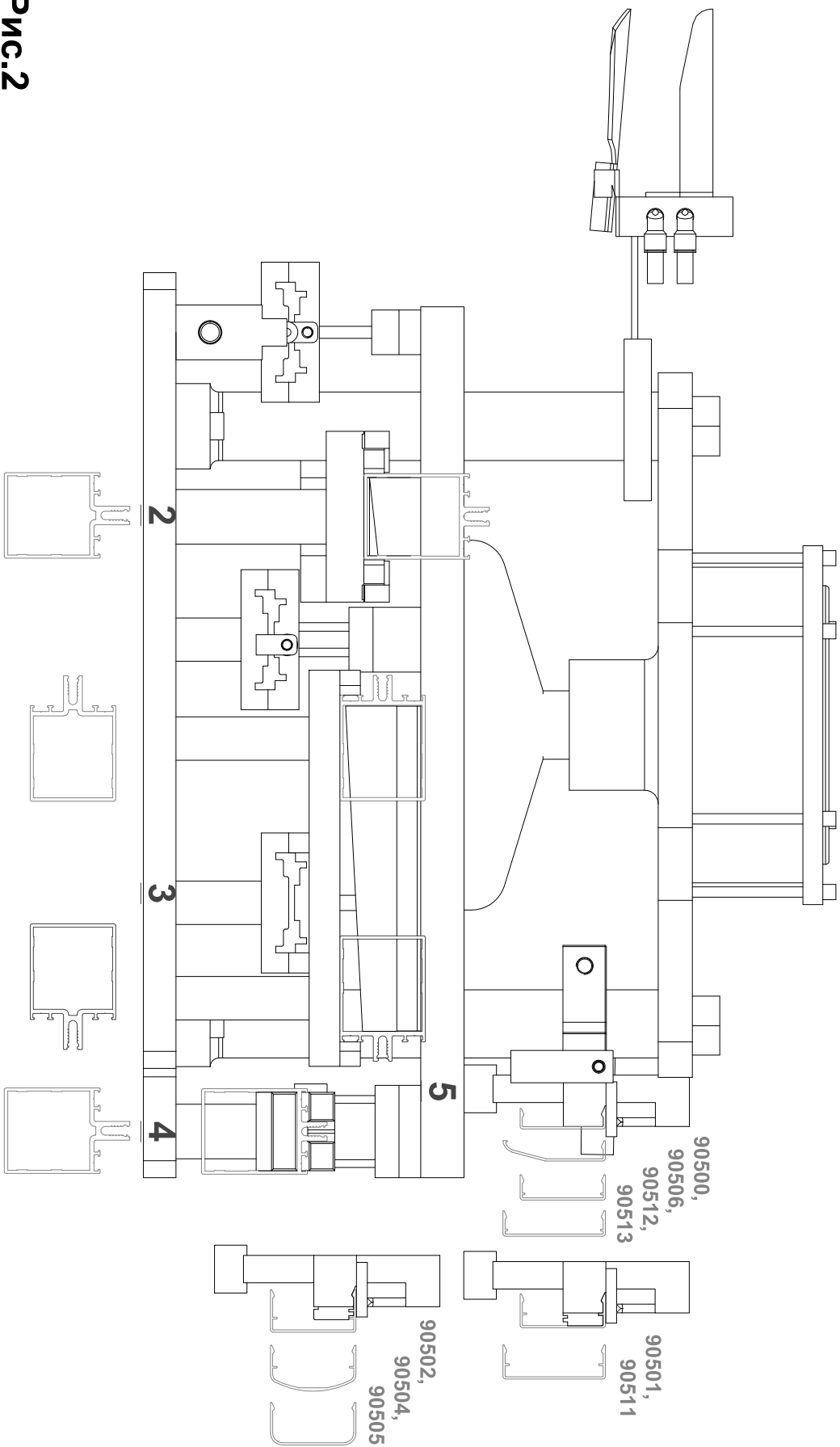


Рис.2

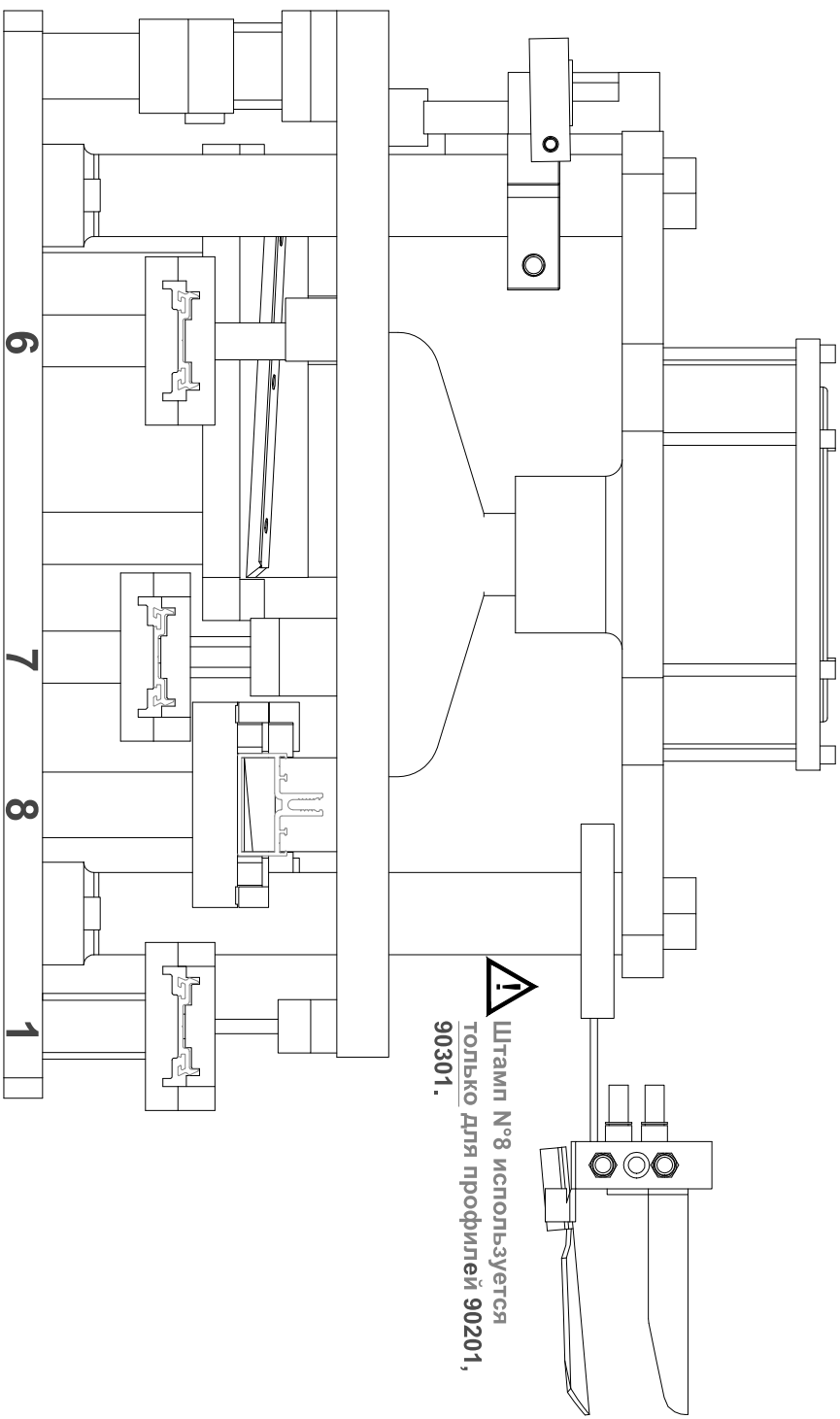
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SHONAM MACHINERY LTD AND MUST NOT BE COPIED OR REPRODUCED WITHOUT THEIR PERMISSION © 2007



SHONAM
MACHINERY LTD.

Address: 142 Nihilale-Birymeni St, Tskhavi 60066, P.O.B. 5144 Tbilisi 01051, Georgia Tel: 972-3-6821570, 6825362, Fax: 972-3-6830213 Internet: www.shonam-machinery.com E-mail: sho_lined@shonam.ge

Модель P-AGS500



! Штамп №8 используется только для профилей 90201, 90301.

Рис.3

- | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| 90400,
90401,
90414,
90415 | 90400,
90401,
90414,
90415 | 90201, 90301 | 90400,
90401,
90414,
90415 |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------|-------------------------------------|



SHOHAM
MACHINERY LTD.

Address: 42 Netaaleh-Binyamin St., Tel-Aviv 68006, P.O.B. 5144 Tel-Aviv 61051, Israel. Tel. 972-5-6021570, 6823262, Fax. 972-5-6030213 Internet: www.shohammach.com E-mail: sho_mach@revlon.com.il

Модель P-AGS500

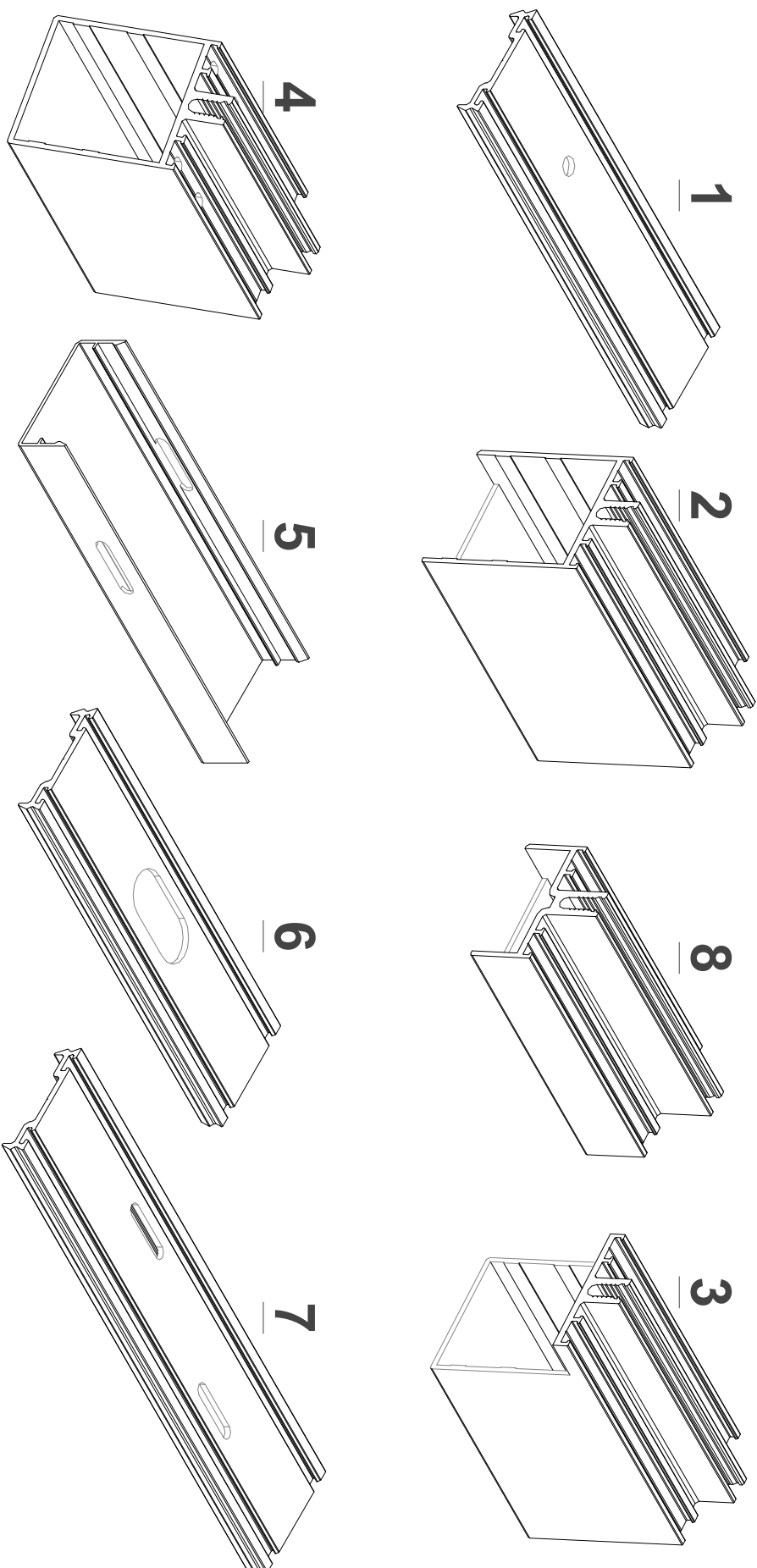


Рис.4



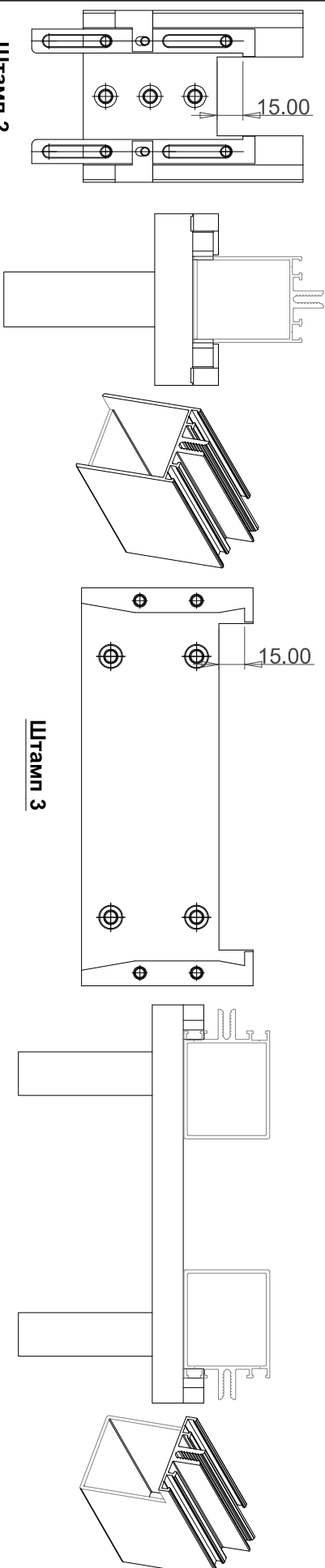
SHONAM
MACHINERY LTD.

Address: 142 Найман-Билуалин Ст. Таганав 66066, P.O.B 5144 Таганав 61051, Киев, Украина
Tel: 972-4-6821570, 6825362, Fax: 972-4-6830213 Internet: www.shonamtrading.com E-mail: sho_mach@ukr.net

МОДЕЛЬ P-AGS500

1. Пример обработки профиля - размер 15.00
Установить ограничитель на размер 15.00мм и произвести обработку профиля.

90200,.....90206,
90300,.....90306



2. Пример обработки профиля - размер 15.00 + угол A (до 10°)

1. Произвести расчет размера X ($X=h \times \tan(A)$). Соответственно X зависит от высоты профиля и угла обработки профиля.
2. Переместить ограничитель (штамп 2) на полученный размер 15.00+X и произвести обработку профиля.
3. После обработки профиля на штампе 2, обработать профиль под углом на штампе 3 (ограничитель стоит на размере 15.00)

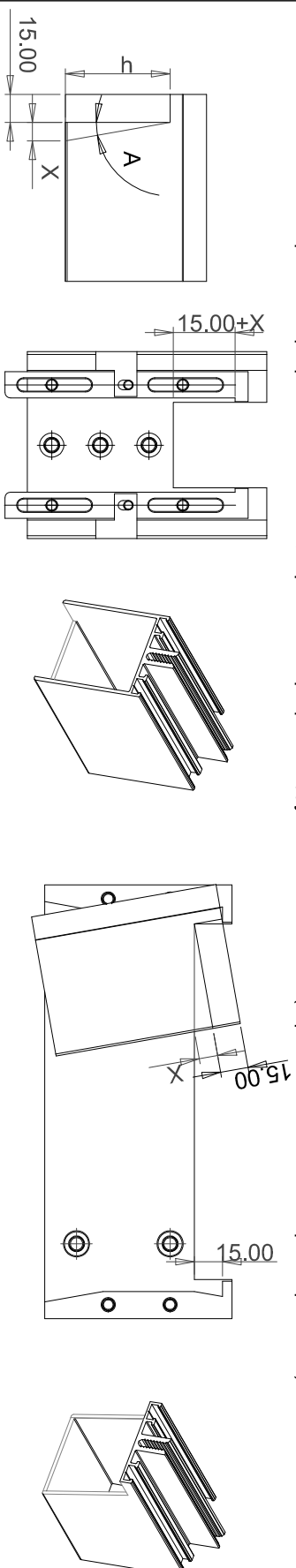


Рис.5



SHOHAM MACHINERY LTD.
Address: 142 Nahal-Engam St., Tel-Aviv 68066, P.O.B. 5144 Tel-Aviv 61051, Israel, Tel: 972-3-6821570, 6823682, Fax: 972-3-6883023 Internet: www.shohamtech.co.il, E-mail: shoc_mech@shohamtech.il

Модель P-AGS500

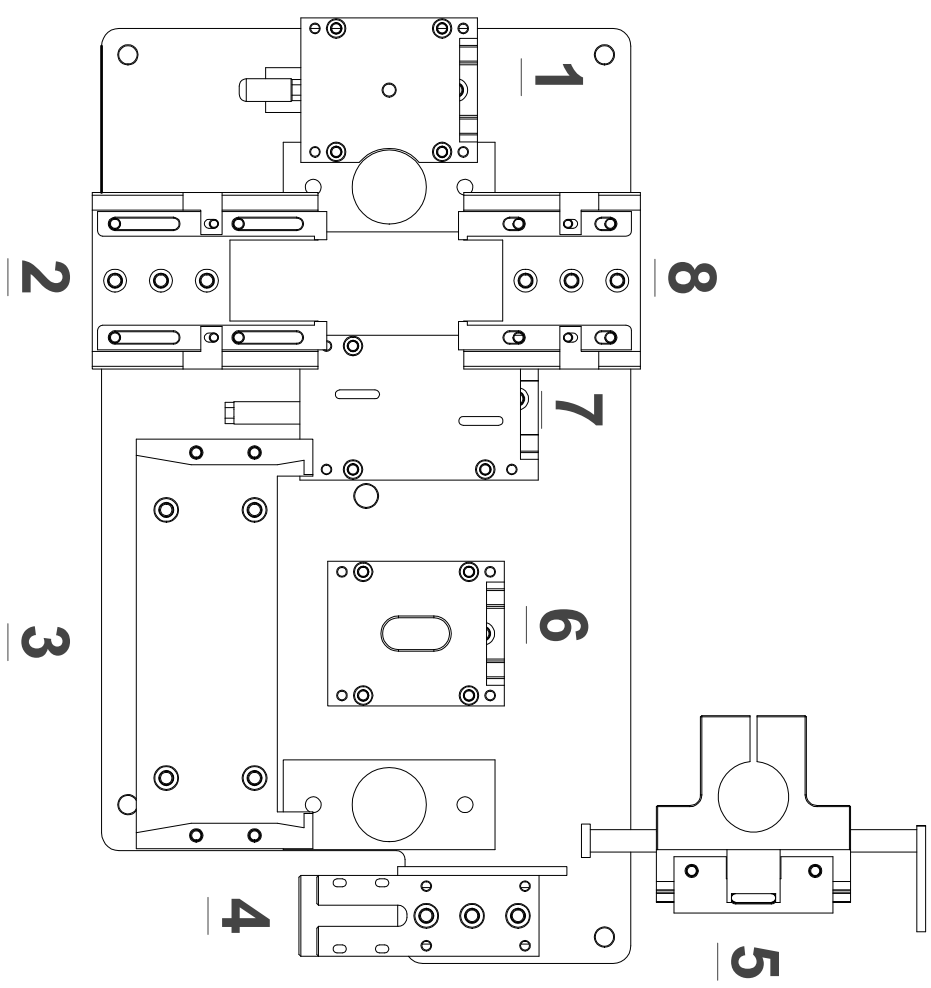


Рис.6



Приложения:
сечения алюминиевых
профилей (масштаб 1:1),
масс-инерционные
характеристики профилей
(сводная таблица)

Сечения
алюминиевых профилей
(М1:1)

П-1

Массинерционные
характеристики профилей

П-2

Пример схемы порезки и
сборки конструкции

П-3

Герметики для структурного
остекления и фасадных
окон: Фирмы-производители,
технические требования

П-4





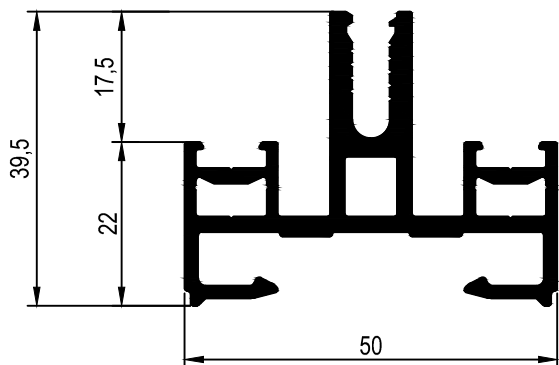
АГРИСОВГАЗ Система AGS 500



500

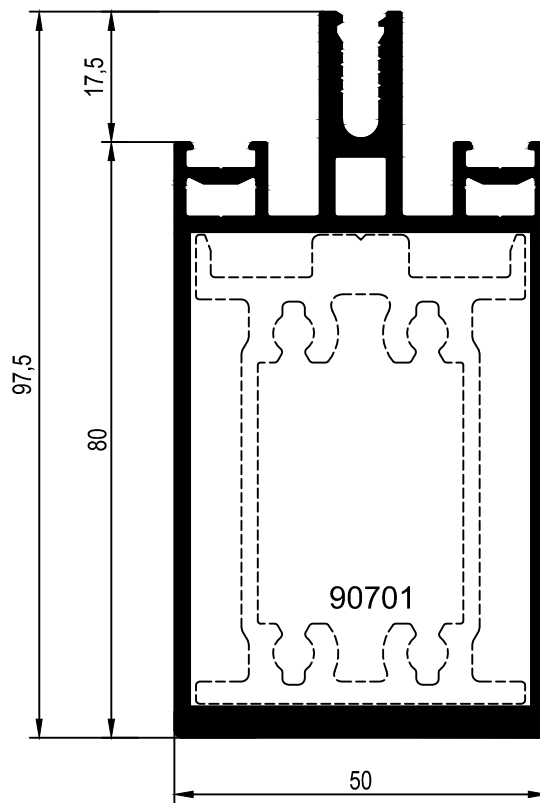


90100



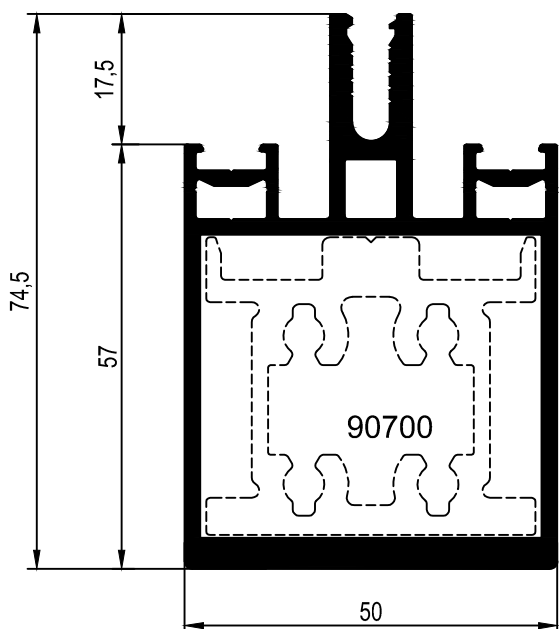
$I_x = 3.942 \text{ см}^4$
 $I_y = 9.333 \text{ см}^4$
 $W_x = 1.718 \text{ см}^3$
 $W_y = 3.732 \text{ см}^3$
 $R_H = 335.3 \text{ мм}$

90102



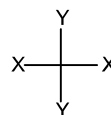
$I_x = 89.820 \text{ см}^4$
 $I_y = 25.792 \text{ см}^4$
 $W_x = 17.219 \text{ см}^3$
 $W_y = 10.315 \text{ см}^3$
 $R_H = 390.3 \text{ мм}$

90101



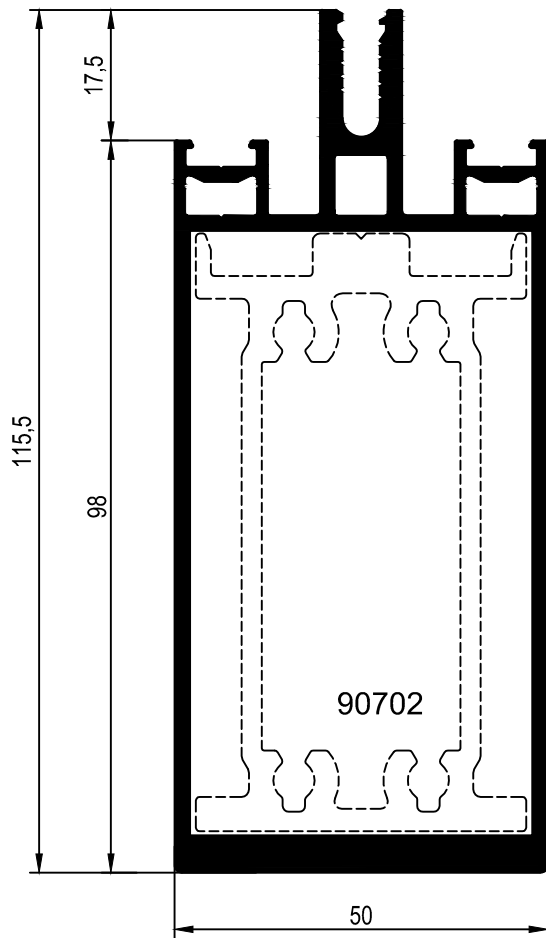
$I_x = 42.361 \text{ см}^4$
 $I_y = 20.247 \text{ см}^4$
 $W_x = 10.133 \text{ см}^3$
 $W_y = 8.098 \text{ см}^3$
 $R_H = 344.3 \text{ мм}$

M 1:1



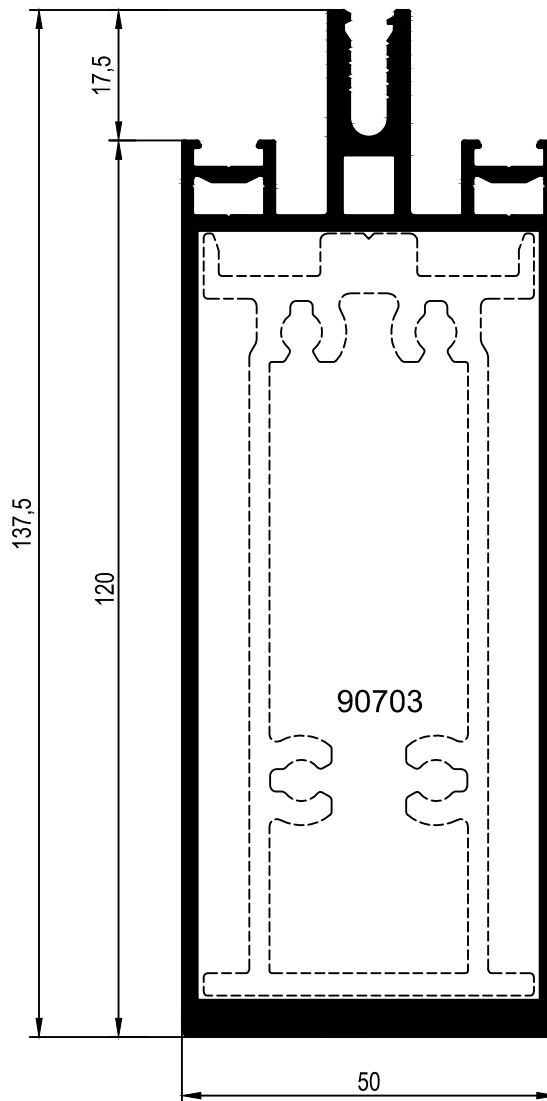


90103



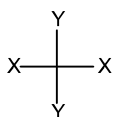
$I_x = 151.151 \text{ см}^4$
 $I_y = 30.772 \text{ см}^4$
 $W_x = 24.230 \text{ см}^3$
 $W_y = 12.307 \text{ см}^3$
 $R_H = 426.3 \text{ мм}$

90104



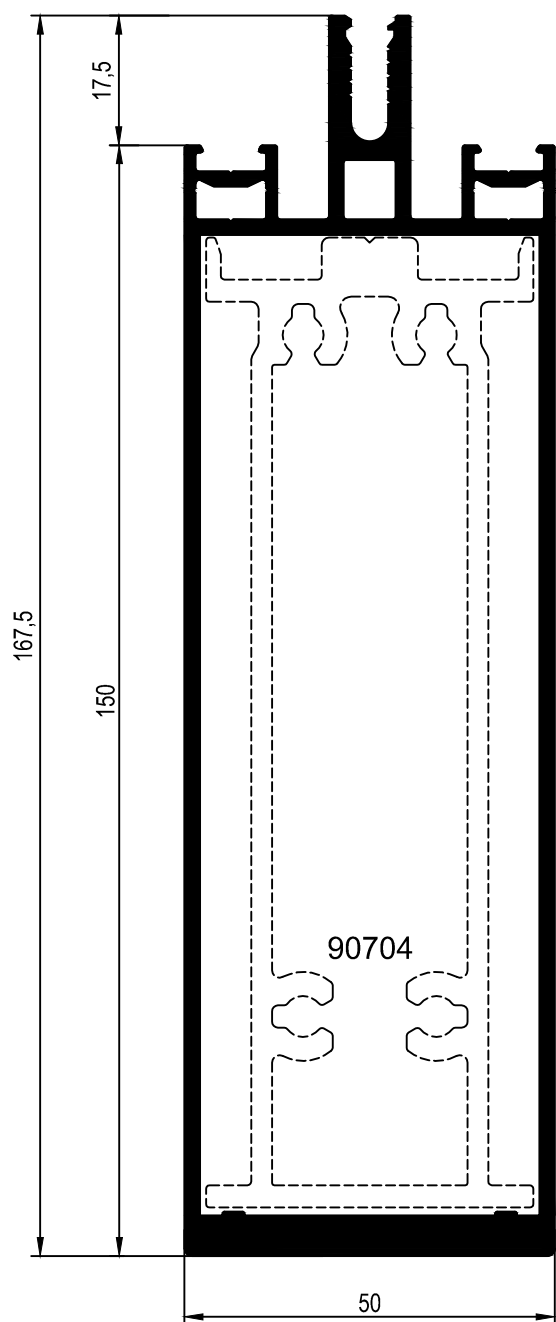
$I_x = 239.969 \text{ см}^4$
 $I_y = 36.075 \text{ см}^4$
 $W_x = 32.925 \text{ см}^3$
 $W_y = 14.429 \text{ см}^3$
 $R_H = 470.3 \text{ мм}$

M 1:1



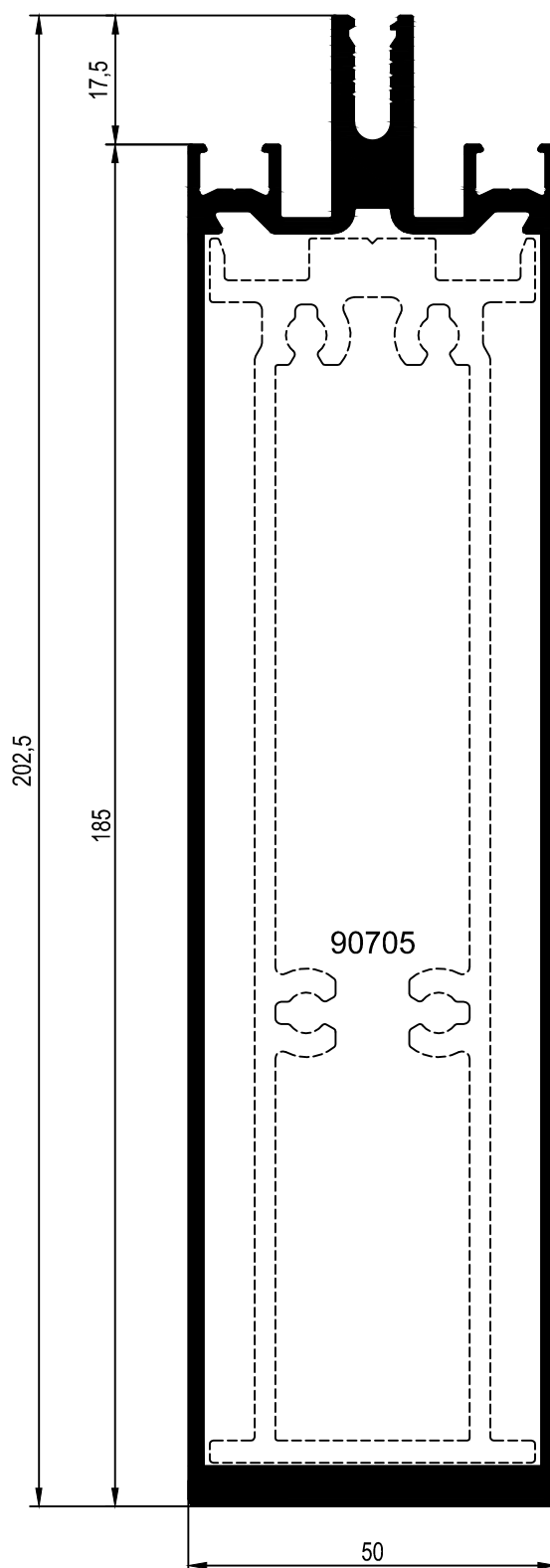


90105



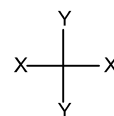
$I_x = 416.317 \text{ см}^4$
 $I_y = 43.807 \text{ см}^4$
 $W_x = 46.806 \text{ см}^3$
 $W_y = 17.521 \text{ см}^3$
 $R_H = 530.3 \text{ мм}$

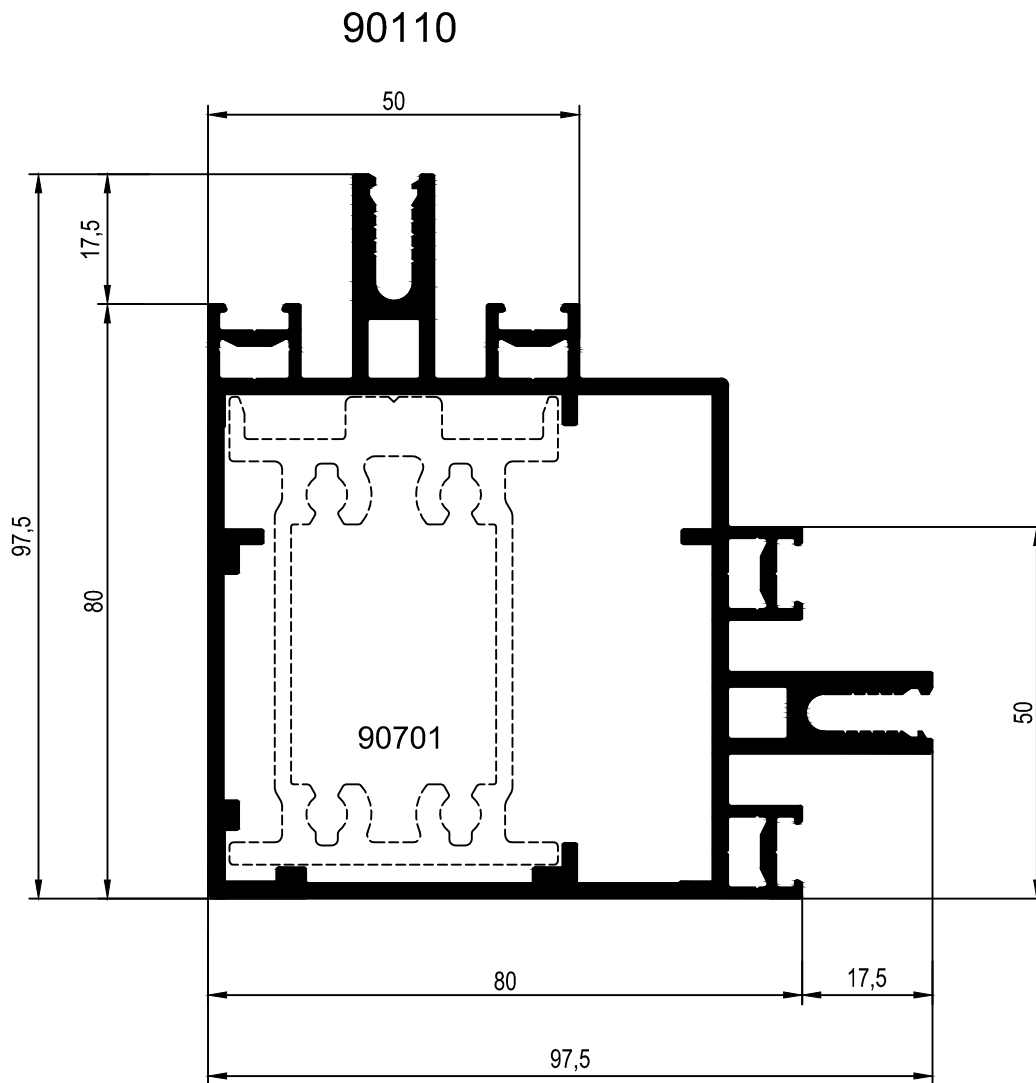
90106



$I_x = 700.995 \text{ см}^4$
 $I_y = 52.255 \text{ см}^4$
 $W_x = 67.520 \text{ см}^3$
 $W_y = 20.900 \text{ см}^3$
 $R_H = 615.9 \text{ мм}$

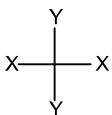
M 1:1

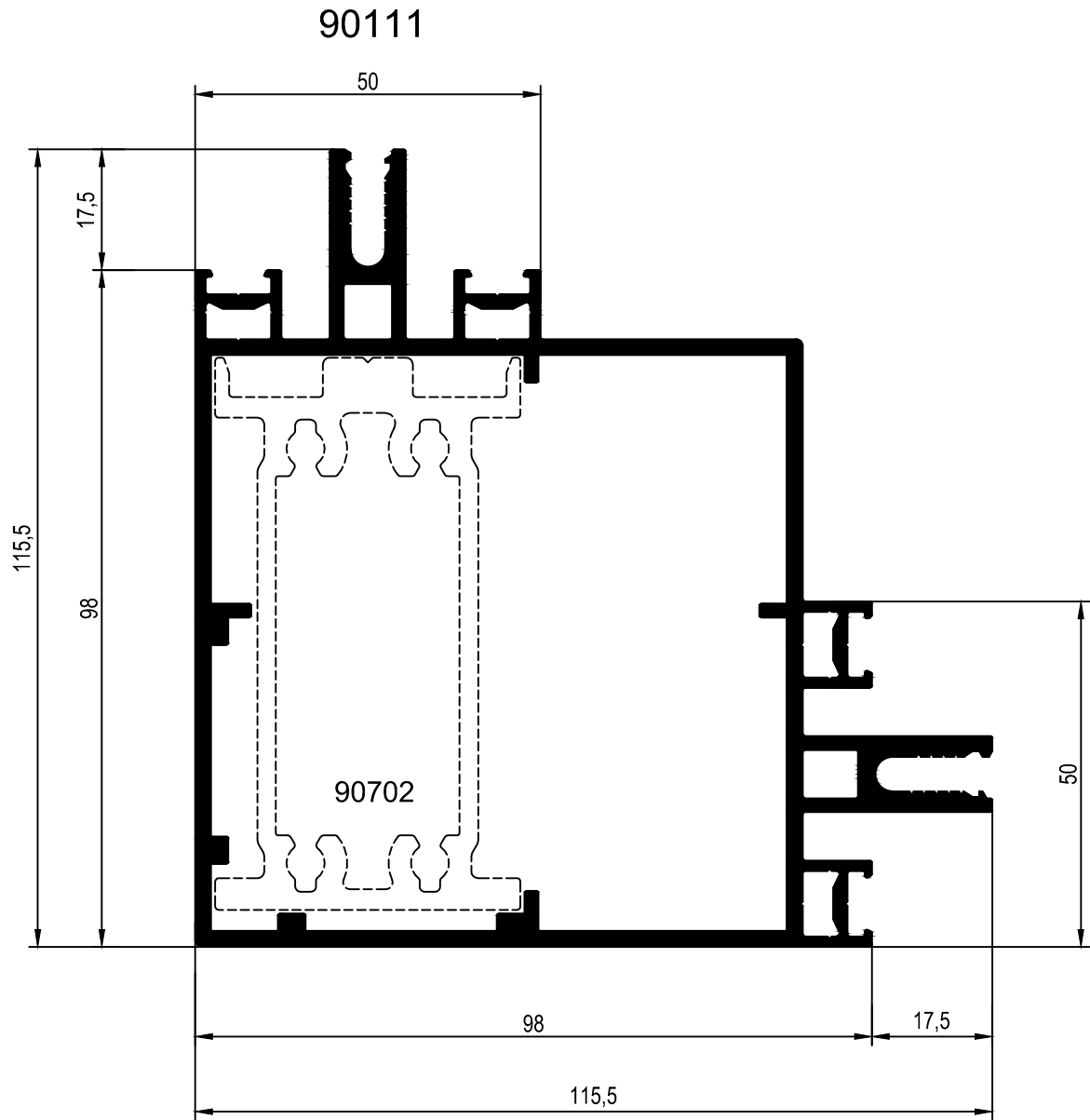




$I_x = 103.636 \text{ см}^4$
 $I_y = 103.636 \text{ см}^4$
 $W_x = 18.819 \text{ см}^3$
 $W_y = 18.819 \text{ см}^3$
 $R_H = 581.5 \text{ мм}$

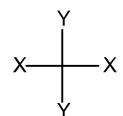
M 1:1

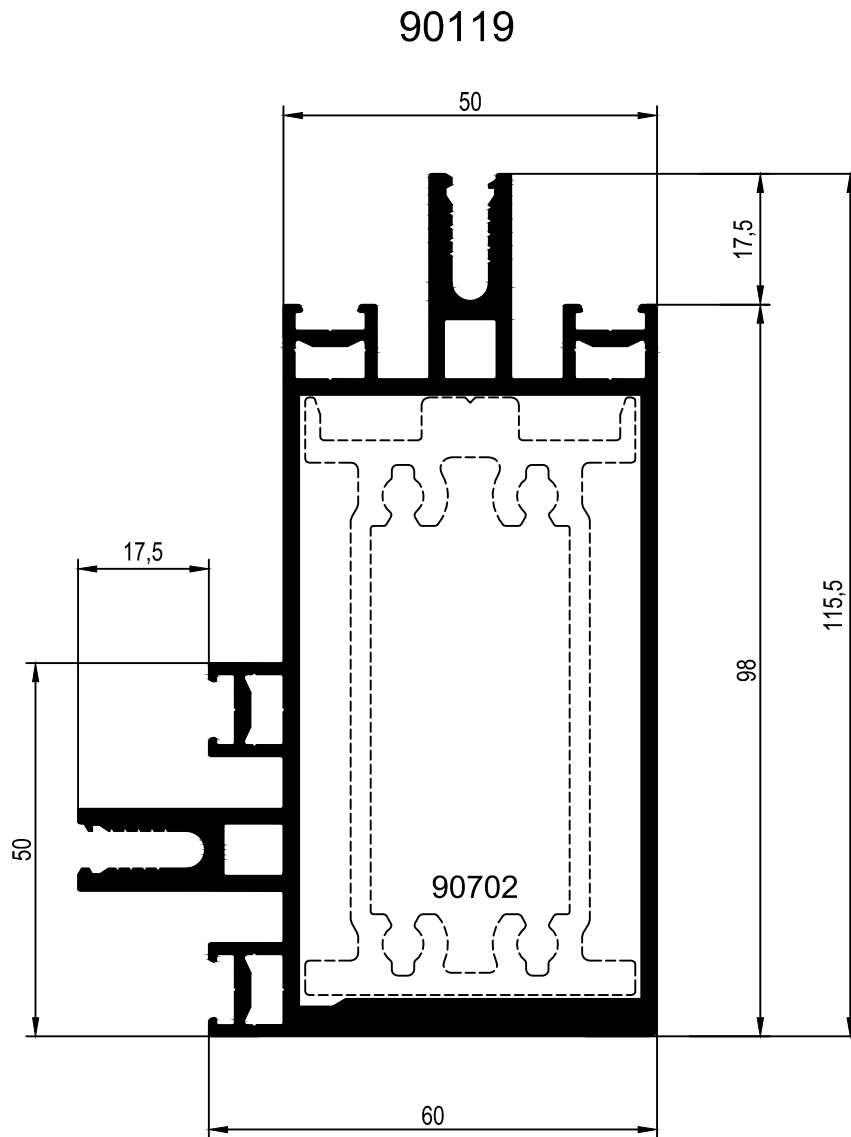




$I_x = 190.271 \text{ см}^4$
 $I_y = 190.271 \text{ см}^4$
 $W_x = 28.966 \text{ см}^3$
 $W_y = 28.966 \text{ см}^3$
 $R_H = 653.6 \text{ мм}$

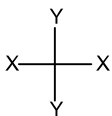
М 1:1

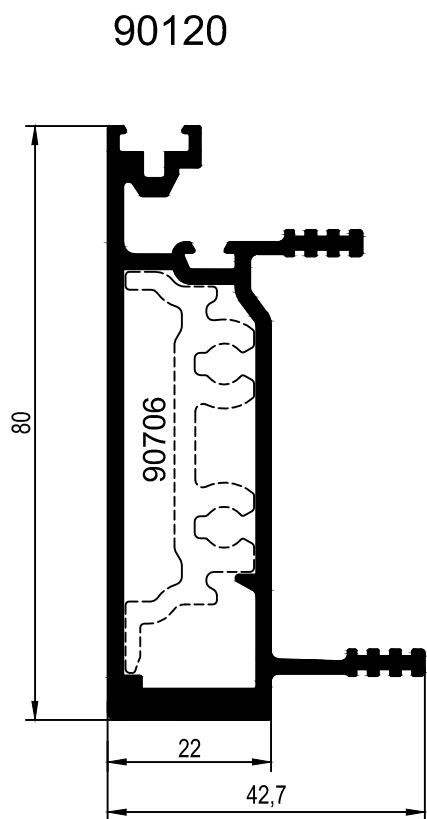




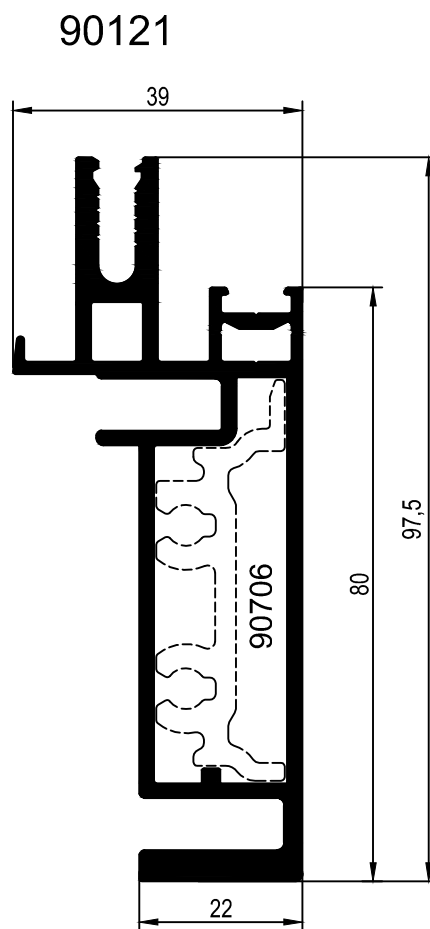
$I_x = 170.097 \text{ см}^4$
 $I_y = 57.768 \text{ см}^4$
 $W_x = 24.951 \text{ см}^3$
 $W_y = 12.846 \text{ см}^3$
 $R_H = 578.1 \text{ мм}$

M 1:1



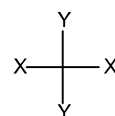


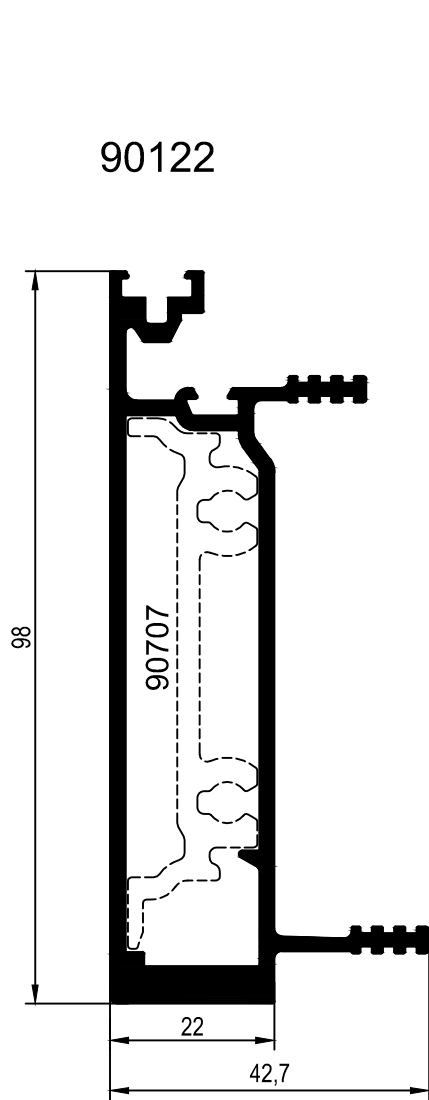
$I_x = 38.36 \text{ см}^4$
 $I_y = 6.76 \text{ см}^4$
 $R_H = 347.7 \text{ мм}$



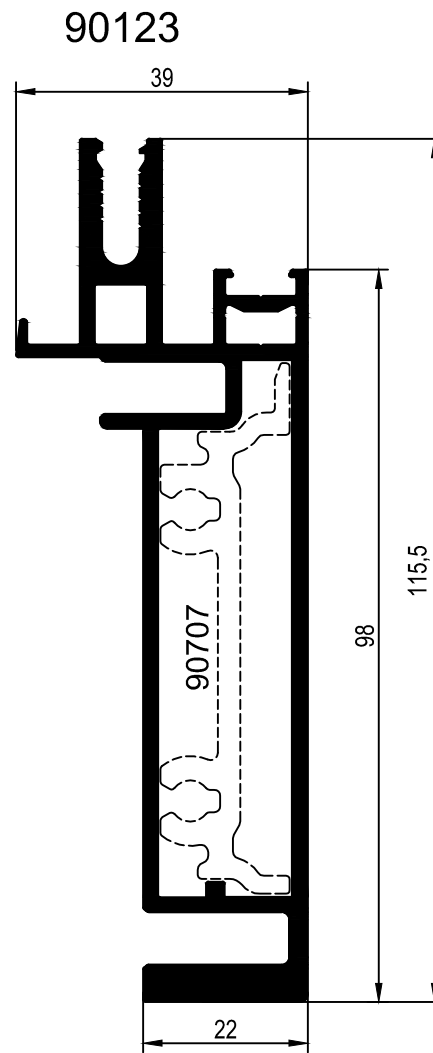
$I_x = 64.53 \text{ см}^4$
 $I_y = 7.43 \text{ см}^4$
 $R_H = 415.5 \text{ мм}$

M 1:1



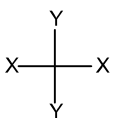


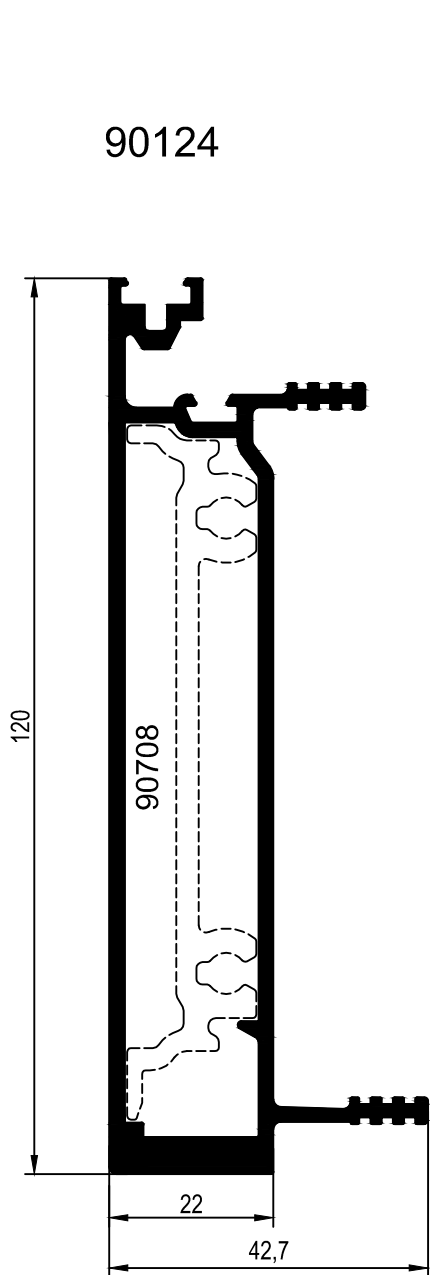
$I_x = 68.68 \text{ см}^4$
 $I_y = 7.57 \text{ см}^4$
 $R_H = 383.7 \text{ мм}$



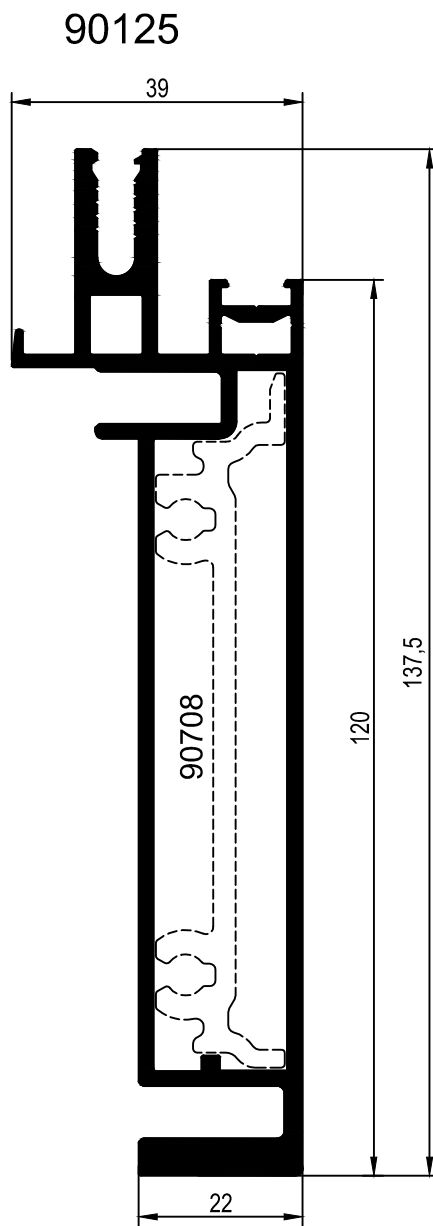
$I_x = 108.91 \text{ см}^4$
 $I_y = 8.33 \text{ см}^4$
 $R_H = 450.5 \text{ мм}$

M 1:1



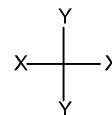


$I_x = 118.51 \text{ см}^4$
 $I_y = 8.50 \text{ см}^4$
 $R_H = 427.7 \text{ мм}$



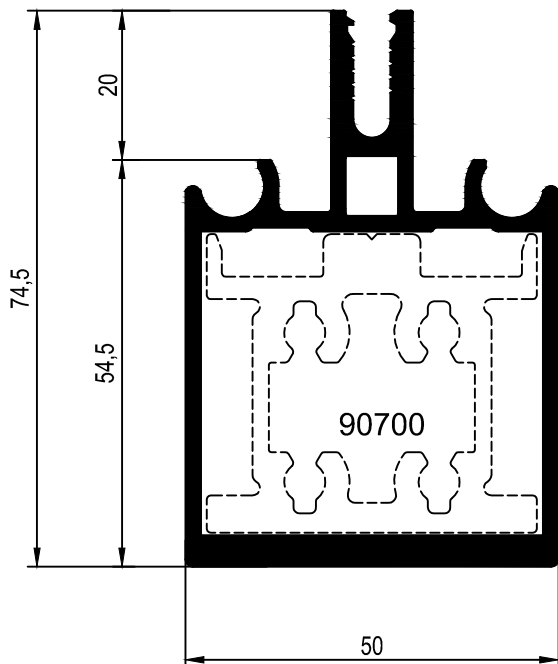
$I_x = 177.26 \text{ см}^4$
 $I_y = 9.33 \text{ см}^4$
 $R_H = 494.5 \text{ мм}$

M 1:1



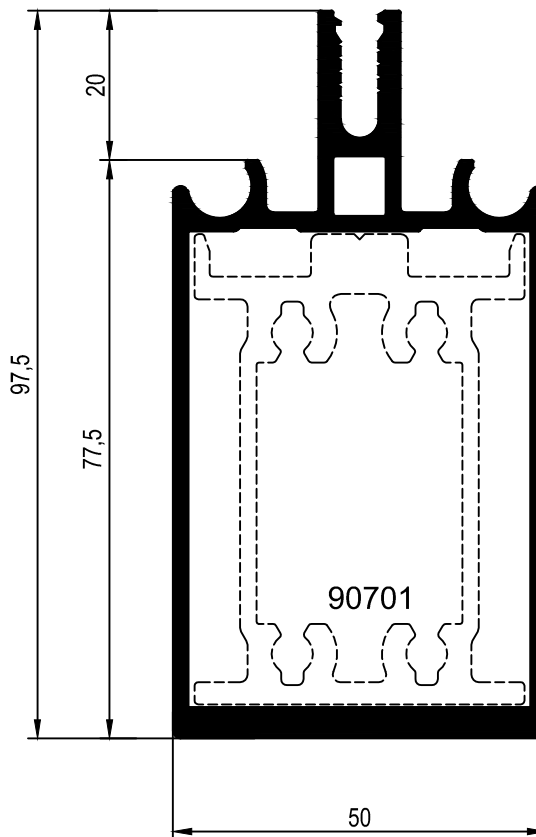


90112



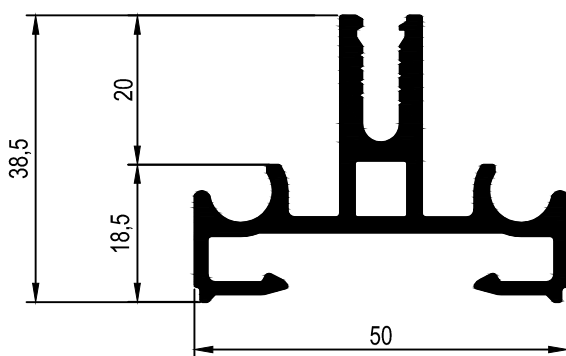
$I_x = 40.106 \text{ см}^4$
 $I_y = 18.405 \text{ см}^4$
 $W_x = 9.294 \text{ см}^3$
 $W_y = 7.361 \text{ см}^3$
 $R_H = 320.4 \text{ мм}$

90113



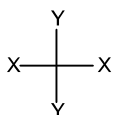
$I_x = 85.061 \text{ см}^4$
 $I_y = 23.949 \text{ см}^4$
 $W_x = 15.787 \text{ см}^3$
 $W_y = 9.579 \text{ см}^3$
 $R_H = 366.4 \text{ мм}$

90118



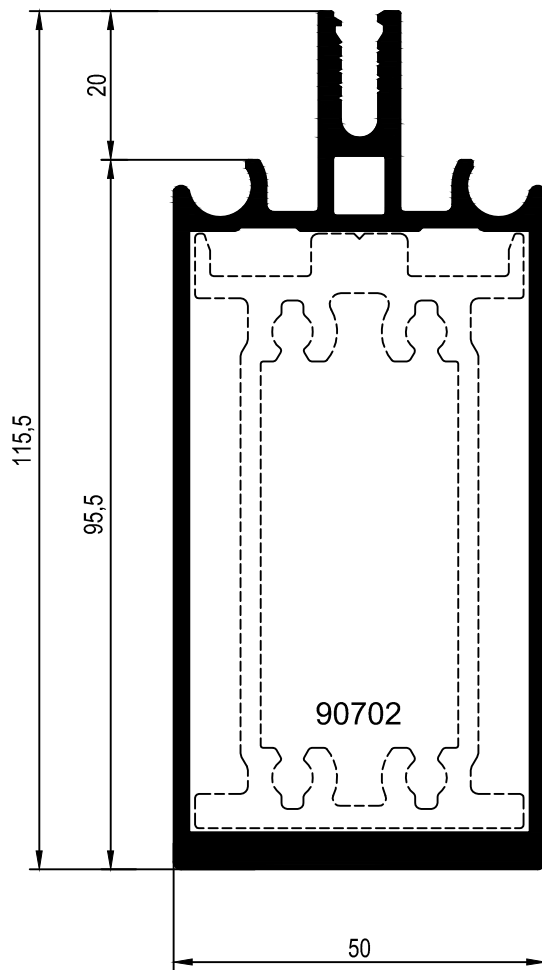
$I_x = 3.620 \text{ см}^4$
 $I_y = 7.153 \text{ см}^4$
 $W_x = 1.586 \text{ см}^3$
 $W_y = 2.860 \text{ см}^3$
 $R_H = 305.6 \text{ мм}$

M 1:1



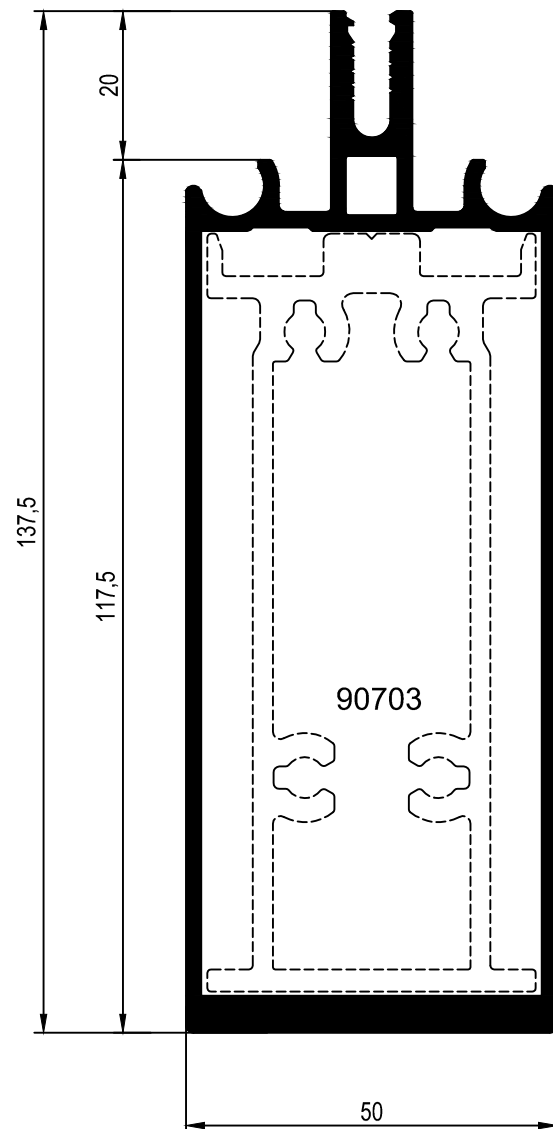


90114



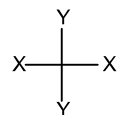
$I_x = 143.041 \text{ см}^4$
 $I_y = 28.930 \text{ см}^4$
 $W_x = 22.228 \text{ см}^3$
 $W_y = 11.571 \text{ см}^3$
 $R_H = 402.4 \text{ мм}$

90115



$I_x = 227.507 \text{ см}^4$
 $I_y = 34.233 \text{ см}^4$
 $W_x = 30.293 \text{ см}^3$
 $W_y = 13.692 \text{ см}^3$
 $R_H = 406.4 \text{ мм}$

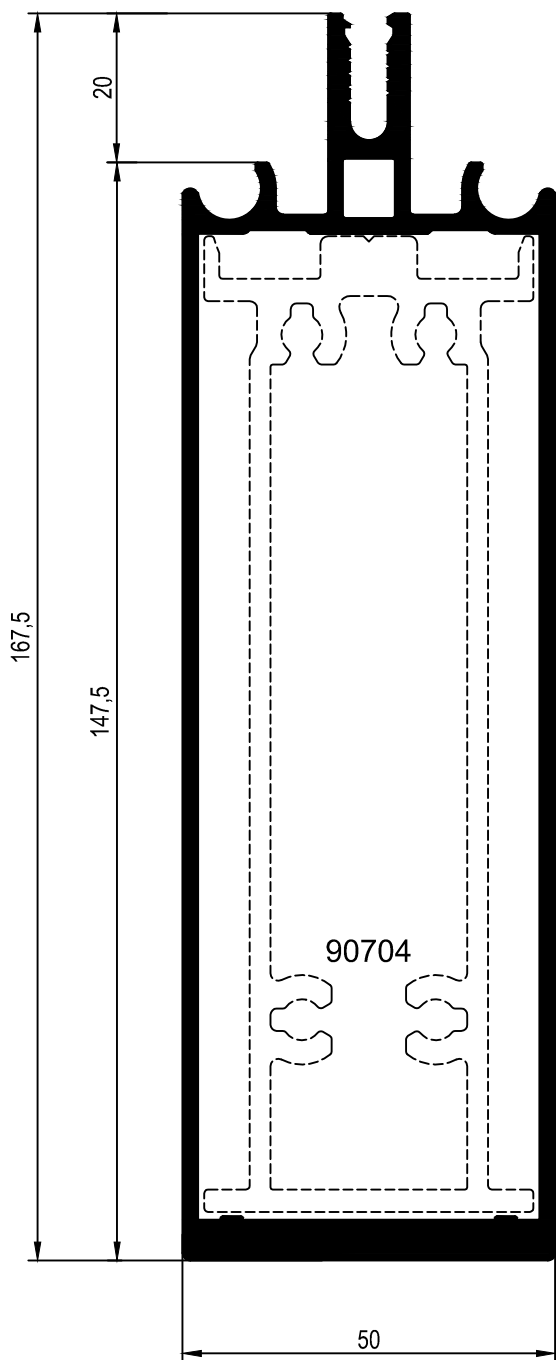
M 1:1



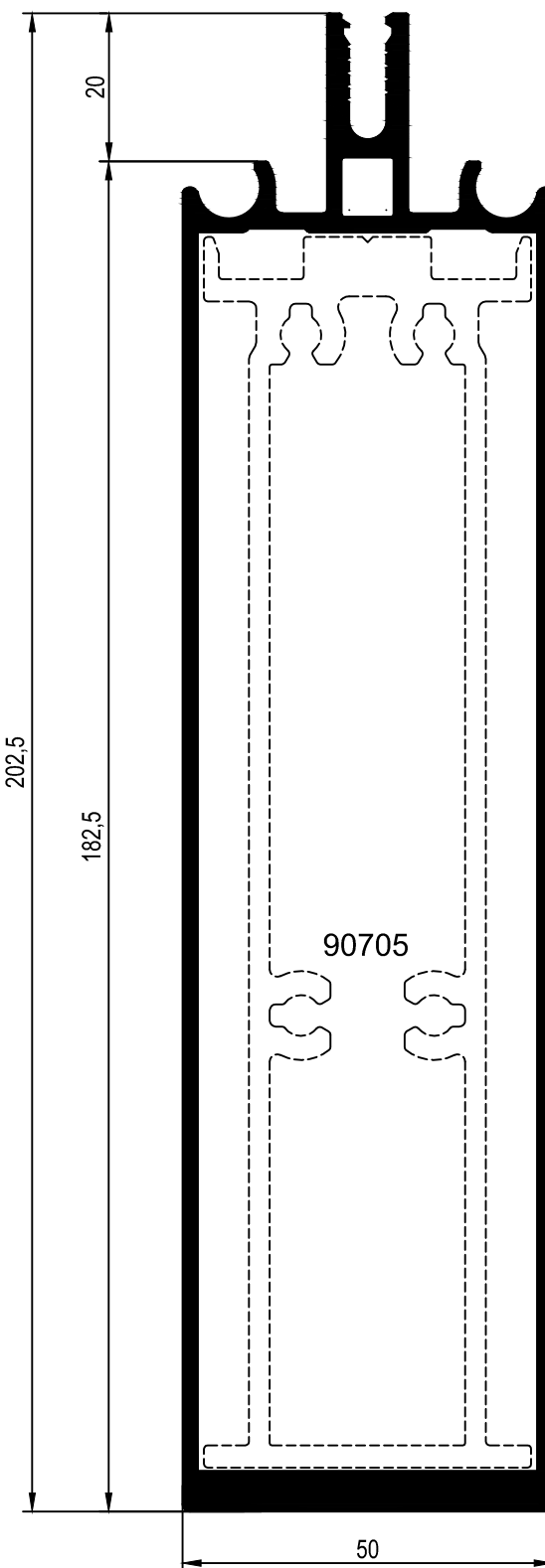


90116

90117

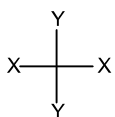


$I_x = 395.399 \text{ см}^4$
 $I_y = 41.964 \text{ см}^4$
 $W_x = 43.237 \text{ см}^3$
 $W_y = 16.784 \text{ см}^3$
 $R_H = 506.4 \text{ мм}$



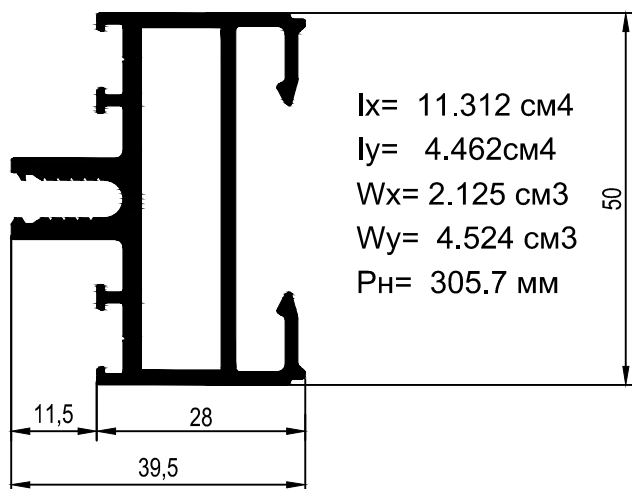
$I_x = 645.448 \text{ см}^4$
 $I_y = 50.303 \text{ см}^4$
 $W_x = 59.395 \text{ см}^3$
 $W_y = 20.119 \text{ см}^3$
 $R_H = 576.4 \text{ мм}$

M 1:1

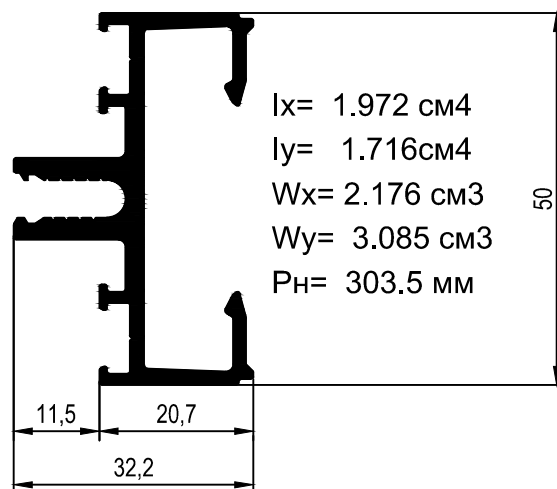




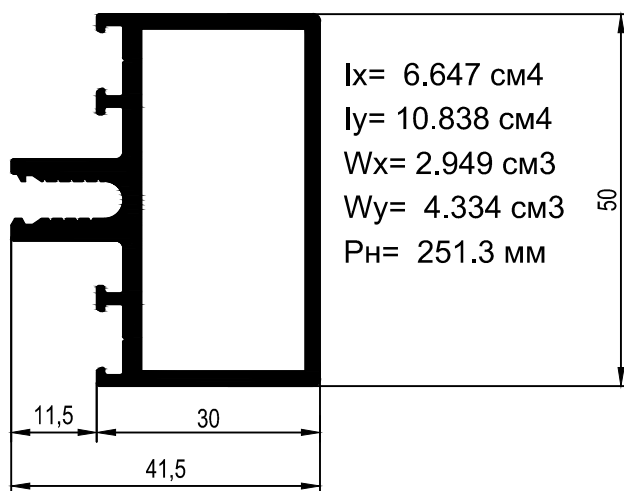
90200



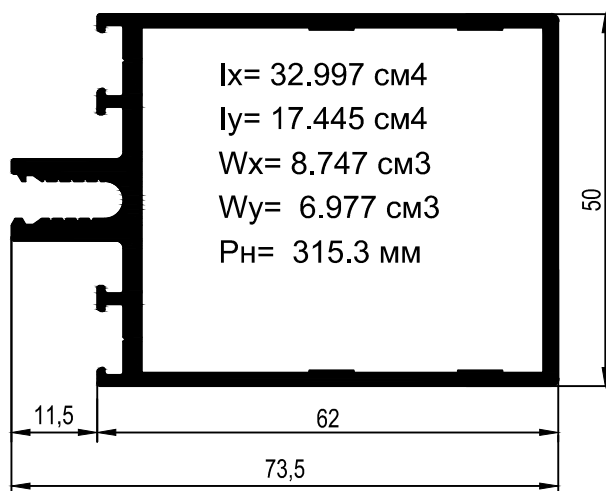
90299



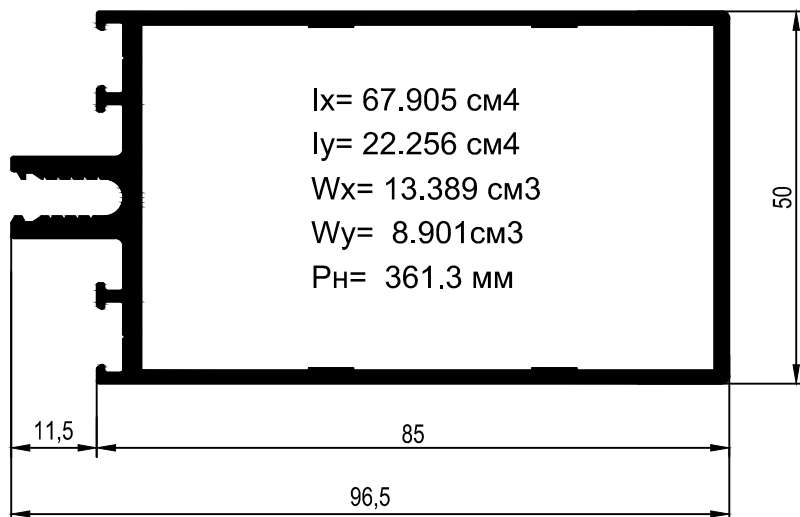
90201



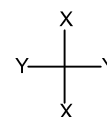
90202



90203

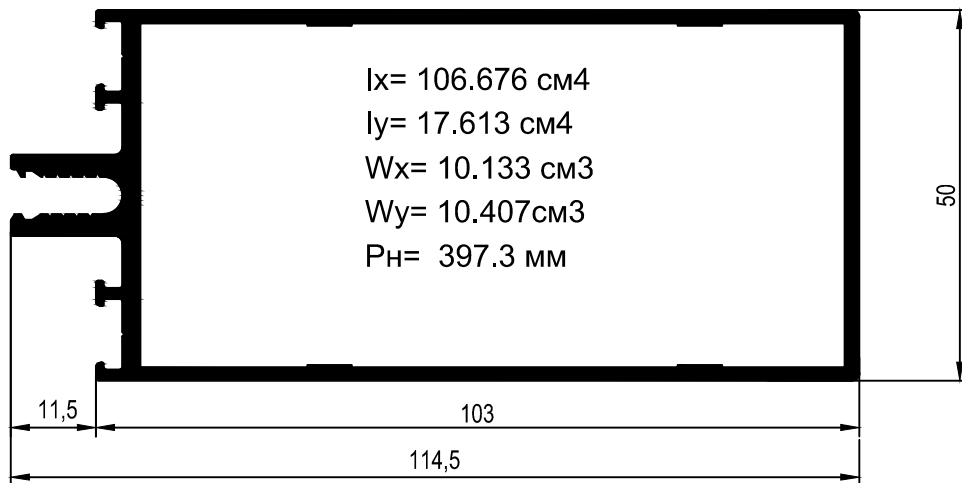


M 1:1

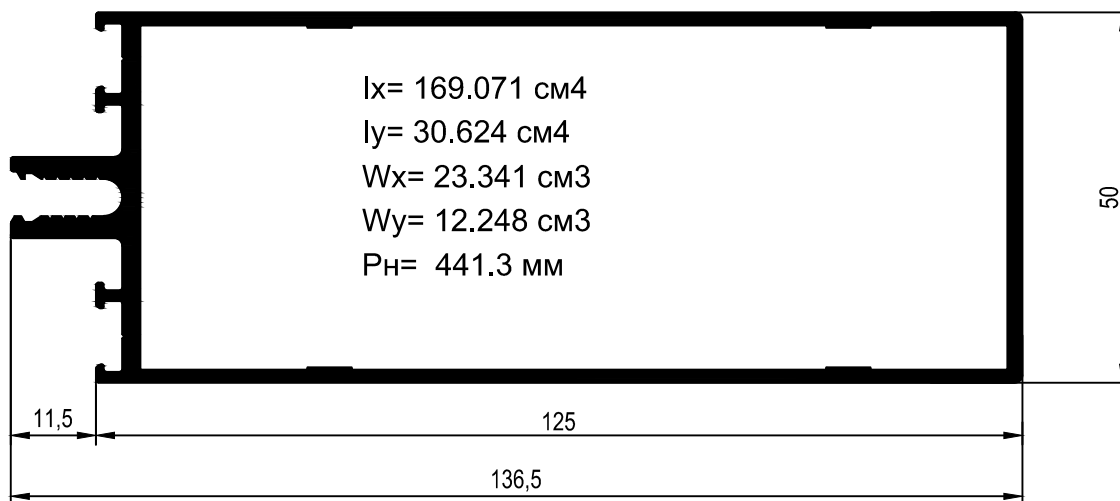




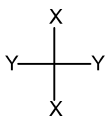
90204



90205

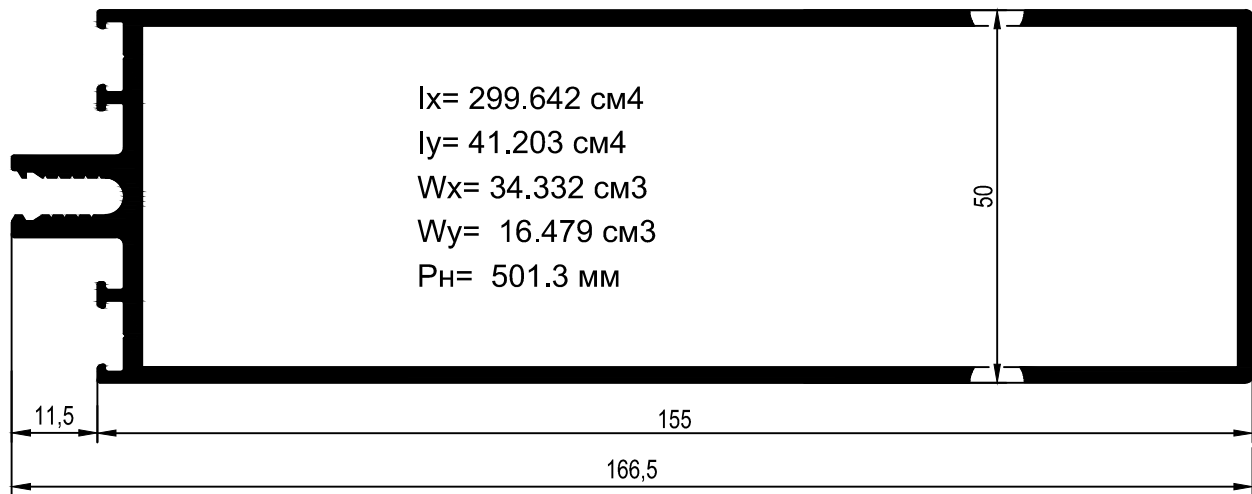


M 1:1

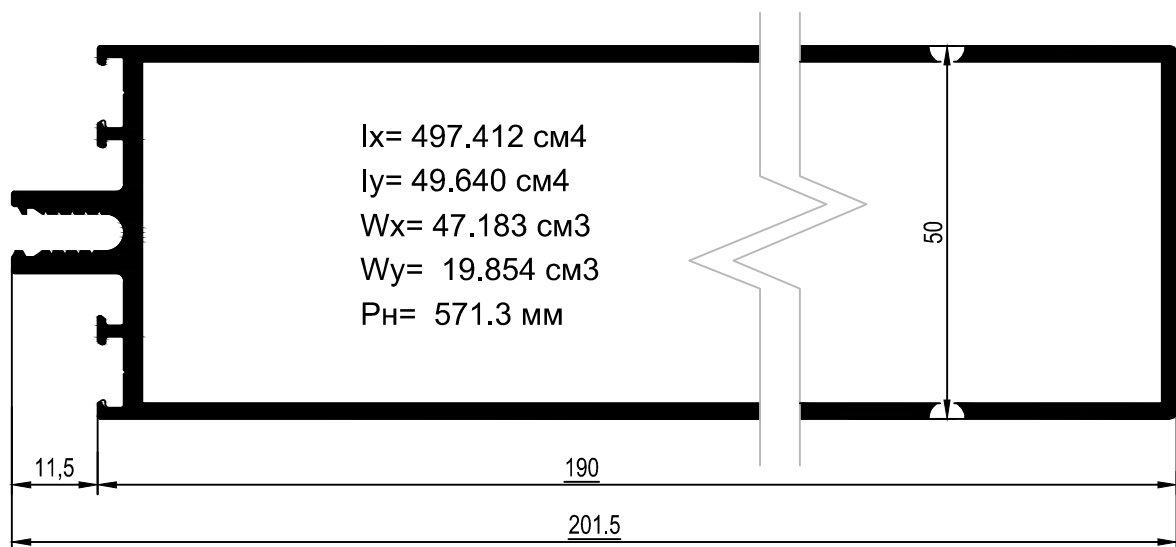




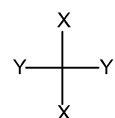
90206



90207

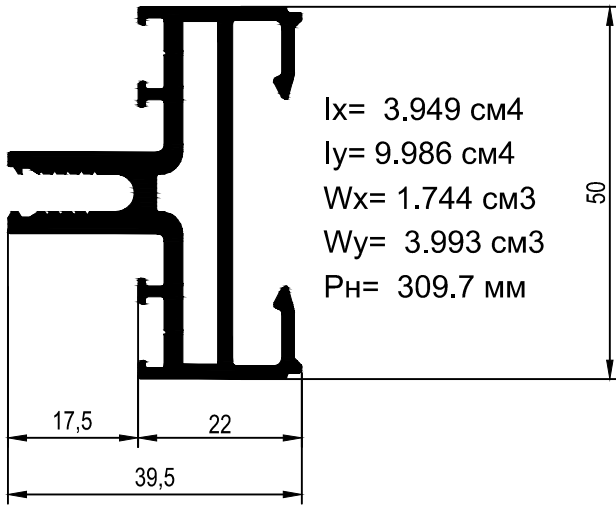


М 1:1

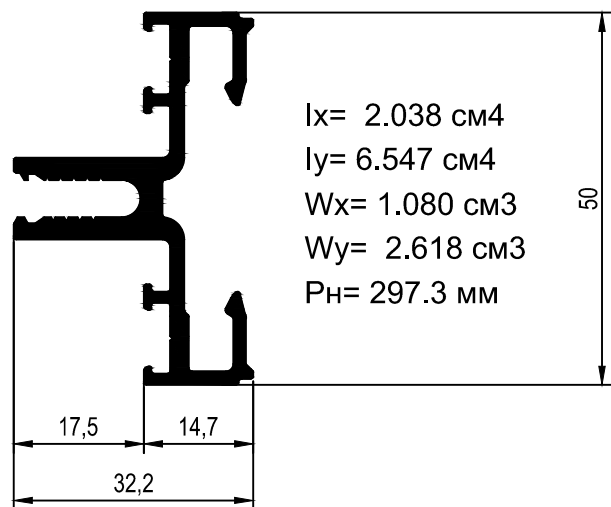




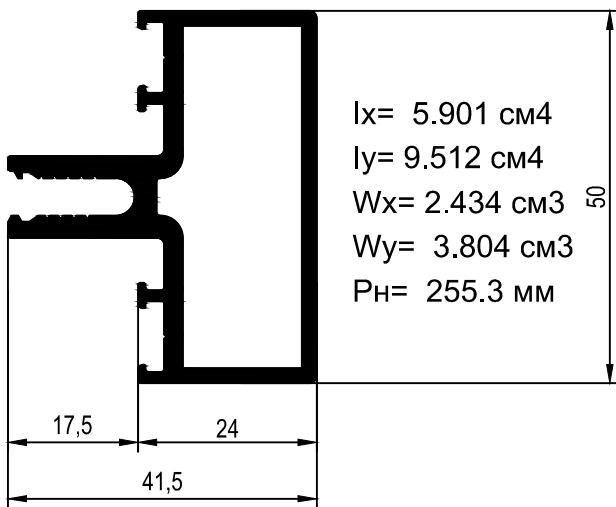
90300



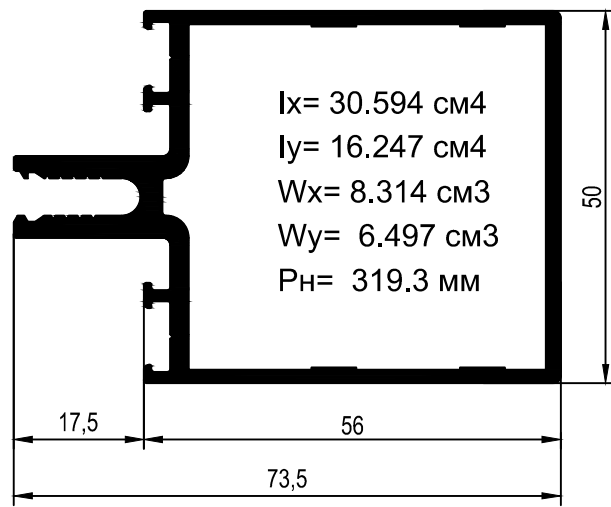
90399



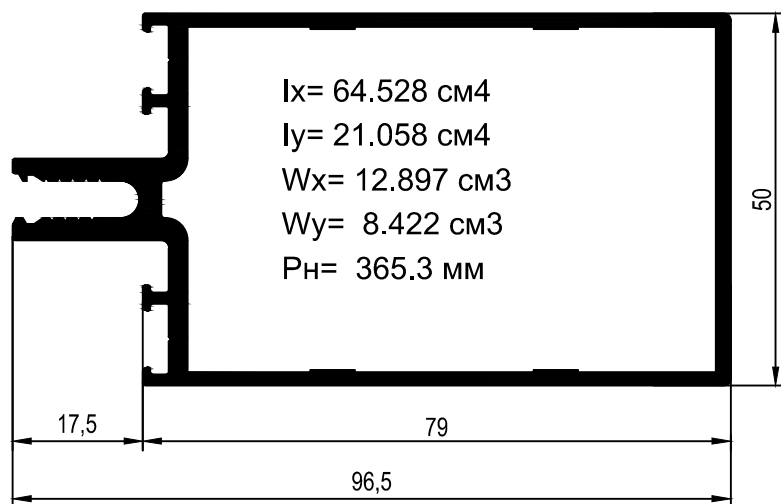
90301



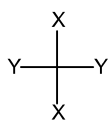
90302



90303

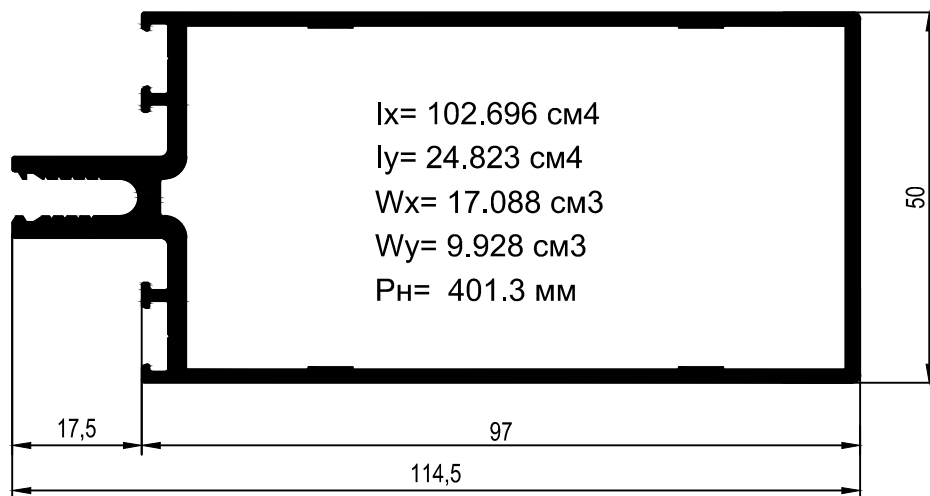


М 1:1

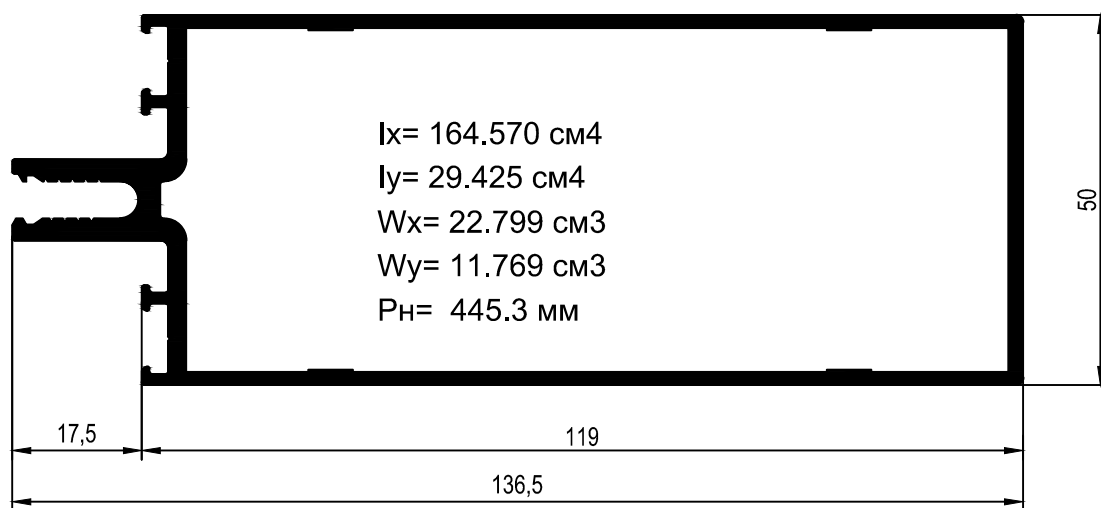




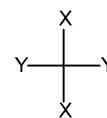
90304



90305

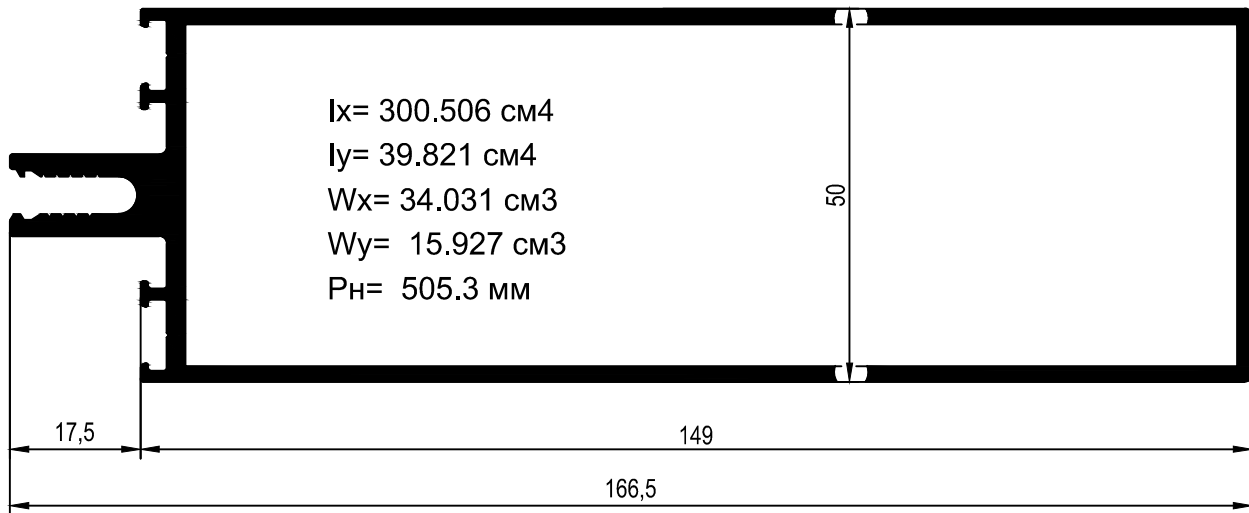


M 1:1

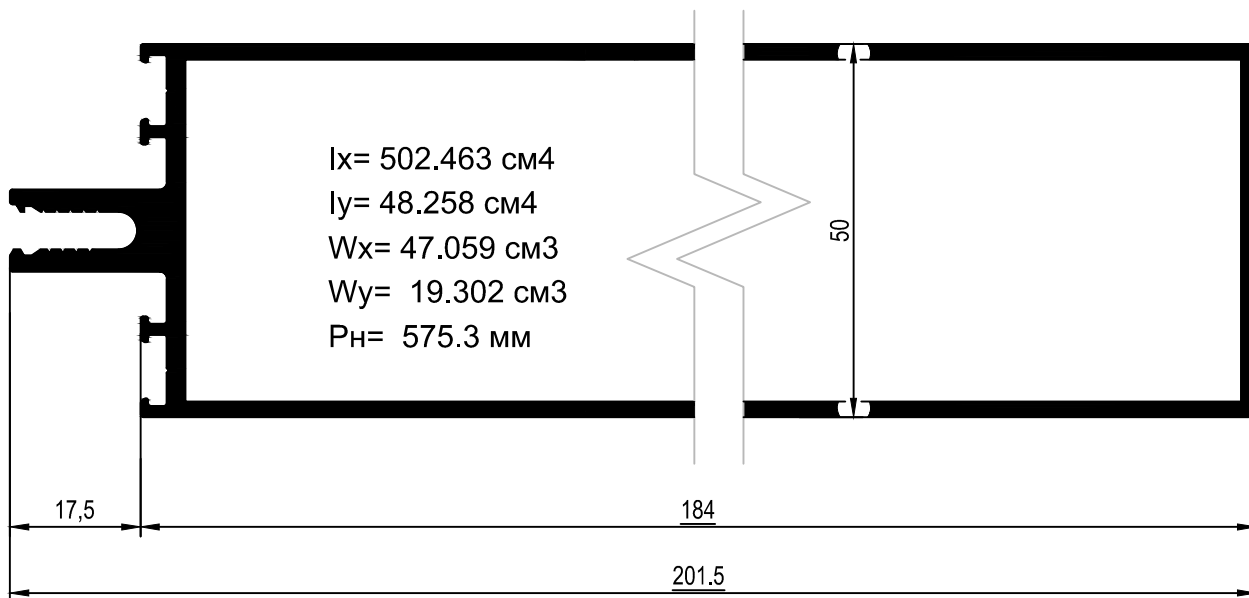




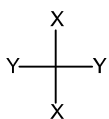
90306



90307

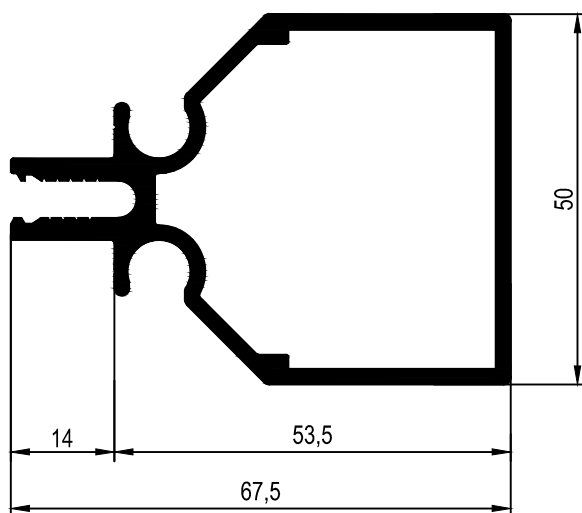


M 1:1



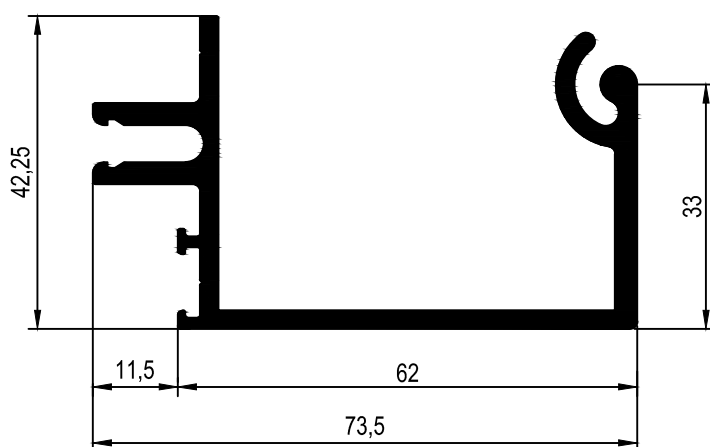


90208



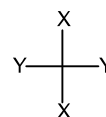
$I_x = 23.748 \text{ см}^4$
 $I_y = 12.977 \text{ см}^4$
 $W_x = 6.602 \text{ см}^3$
 $W_y = 5.190 \text{ см}^3$
 $R_H = 282.1 \text{ мм}$

150224



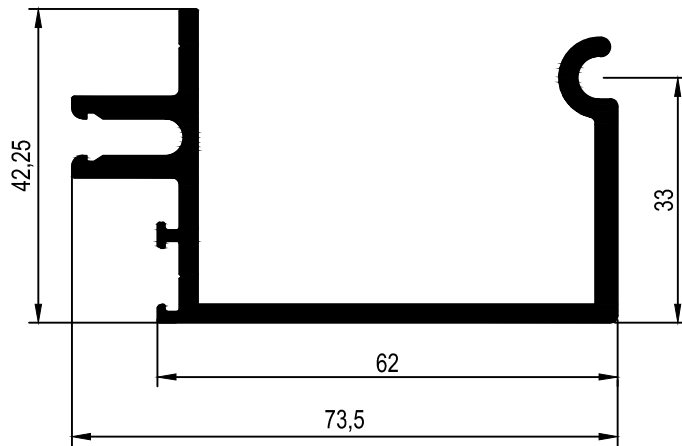
$I_x = 33,87 \text{ см}^4$
 $I_y = 8,25 \text{ см}^4$
 $R_H = 377,1 \text{ мм}$

M 1:1





150225

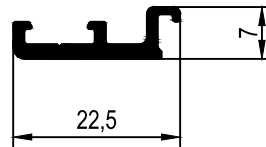


$I_x = 31,15 \text{ см}^4$

$I_y = 7,47 \text{ см}^4$

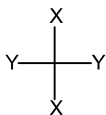
$R_H = 356,4 \text{ мм}$

150929



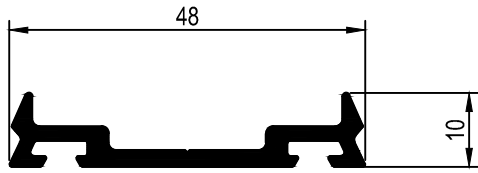
$R_H = 73,6 \text{ мм}$

M 1:1





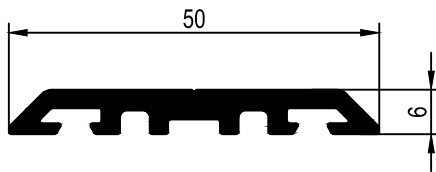
90400



90401

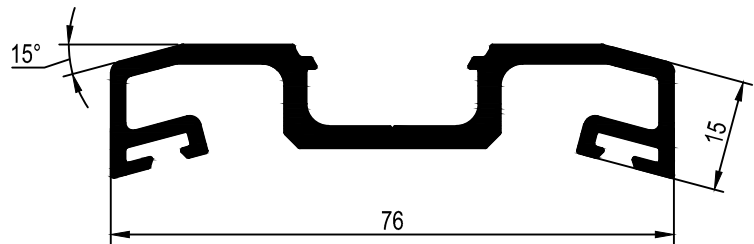


90402



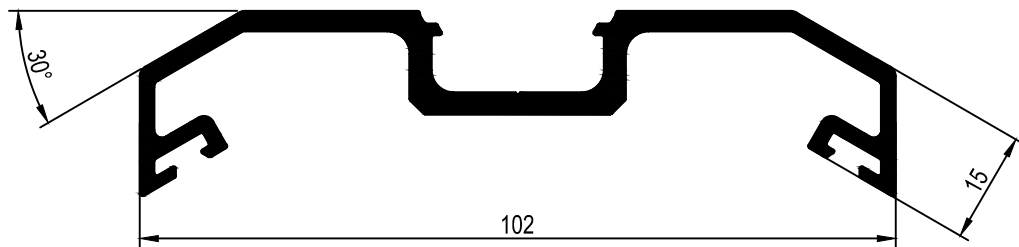
PH= 146.6 мм

90403



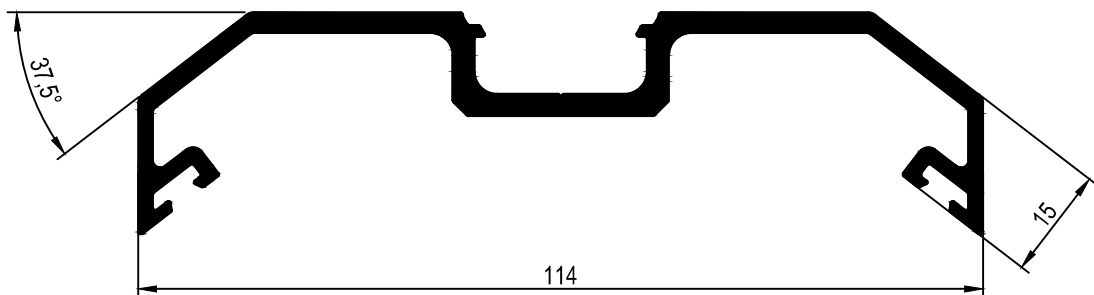
PH= 318.8 мм

90404



PH= 374.5 мм

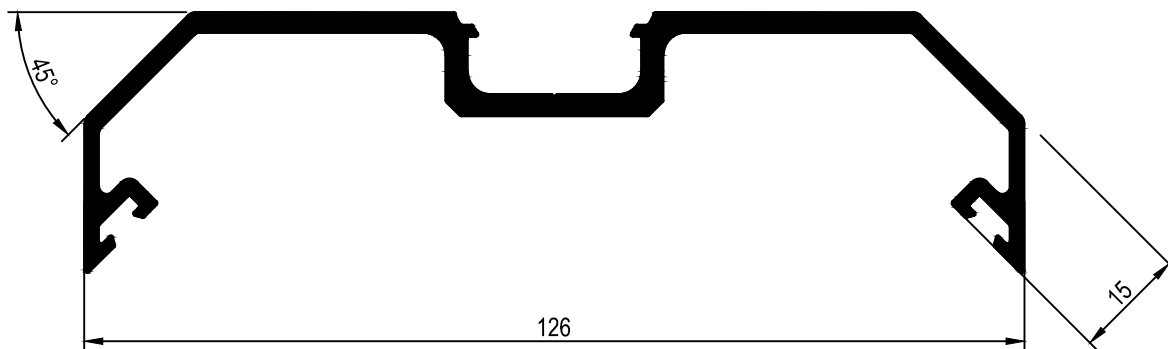
90405



PH= 404.7 мм

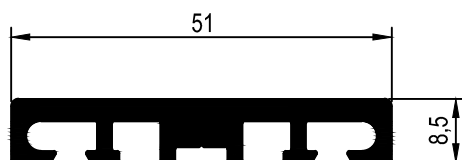


90406



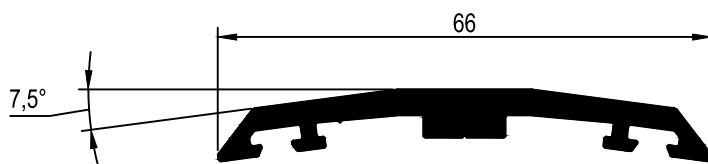
РН= 436.4 мм

150322



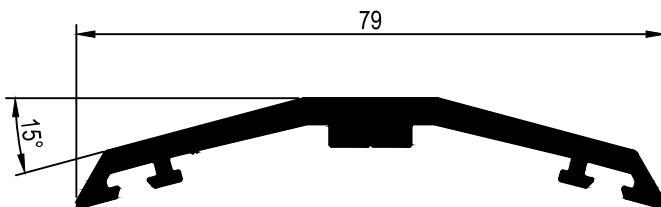
РН= 183.6 мм

150324



РН= 178.9 мм

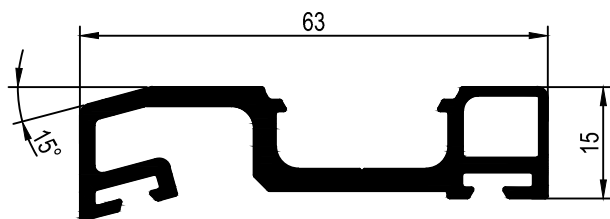
150325



РН= 210.2 мм

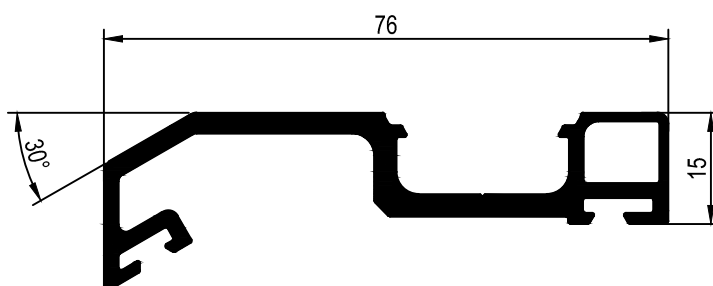


90407



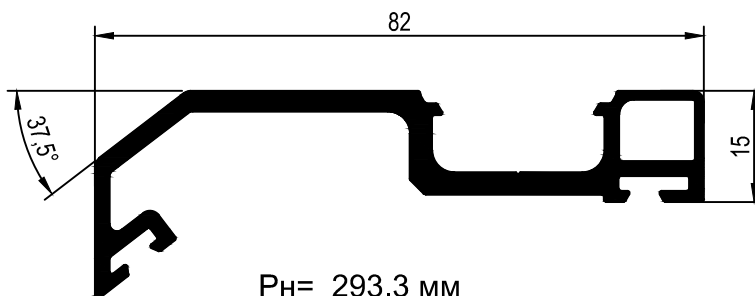
$R_H = 251.7 \text{ мм}$

90408



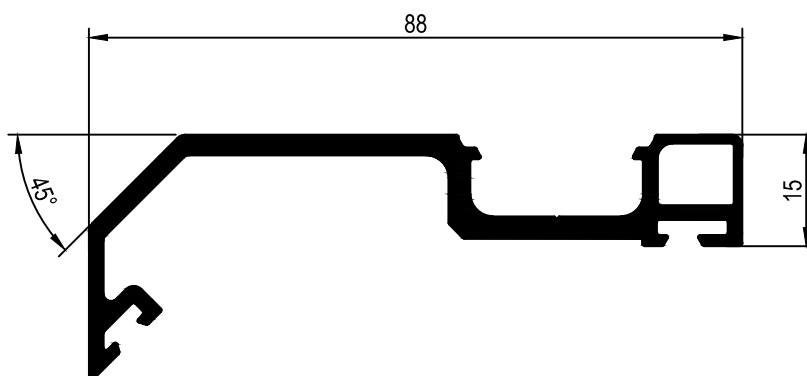
$R_H = 279 \text{ мм}$

90409



$R_H = 293.3 \text{ мм}$

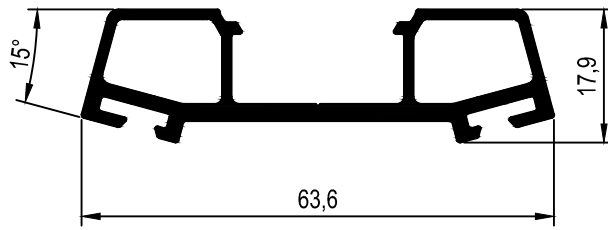
90410



$R_H = 308.8 \text{ мм}$

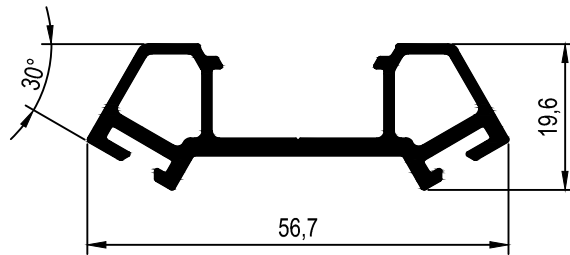


90411



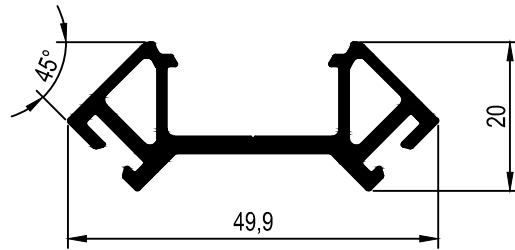
РН= 213.7 мм

90412



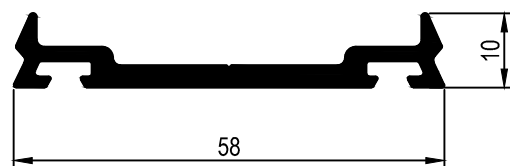
РН= 196.9 мм

90413



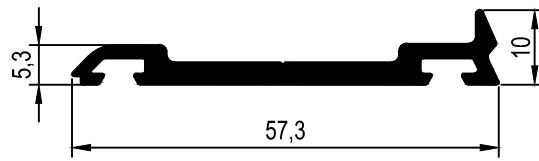
РН= 180.5 мм

90414

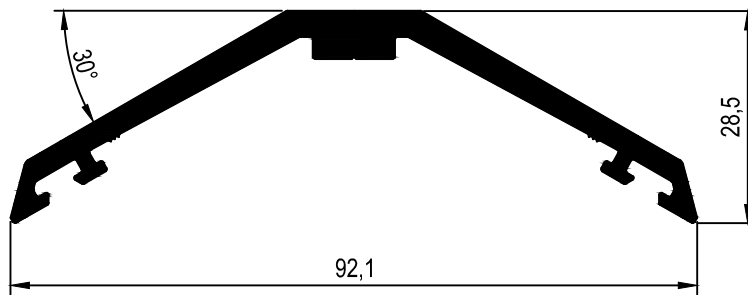




90415

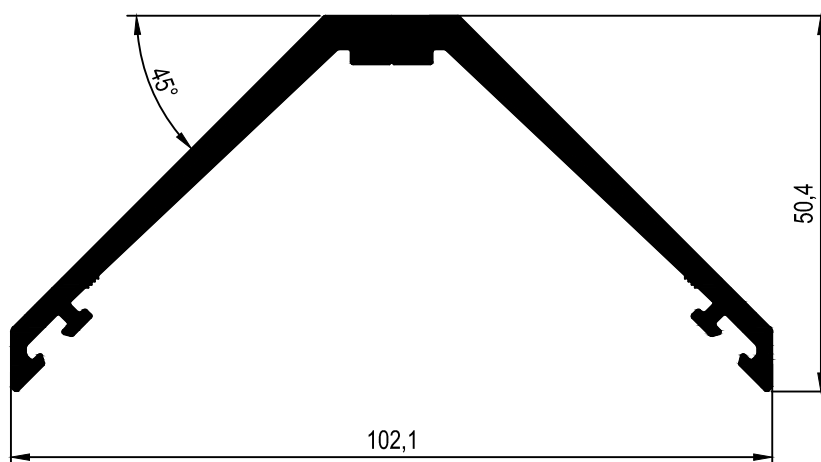


90416



РН= 261 мм

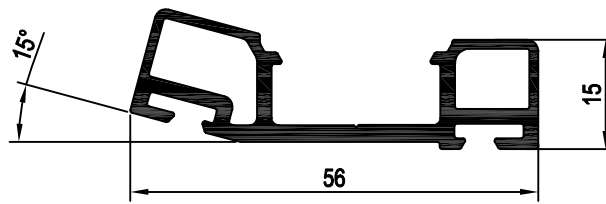
90417



РН= 332.1 мм

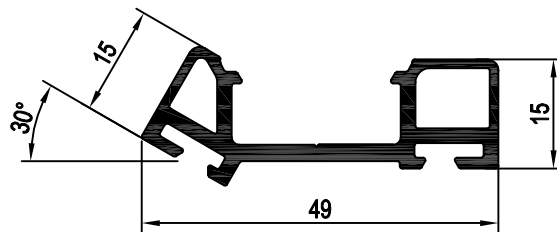


90418



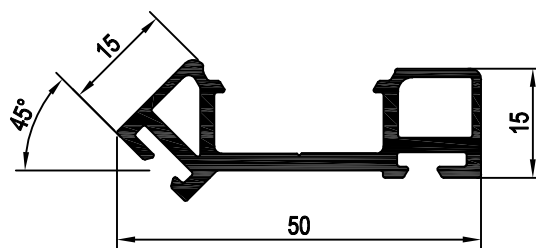
РН= 197.1 мм

90419



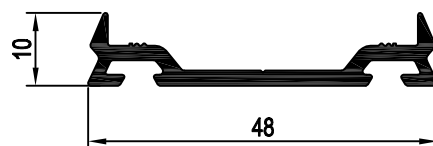
РН= 182.3 мм

90420



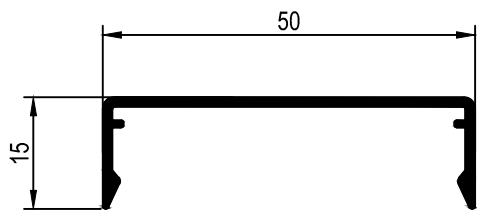
РН= 183.4 мм

90427-ЭК



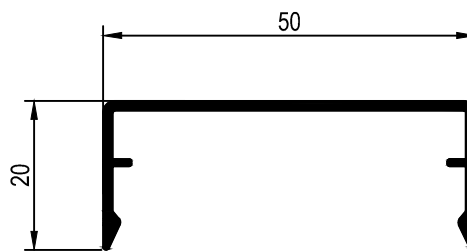


90500



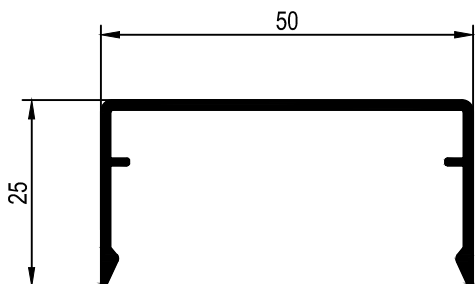
РН= 161 мм

90501



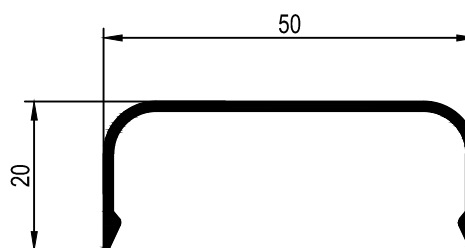
РН= 185 мм

90502



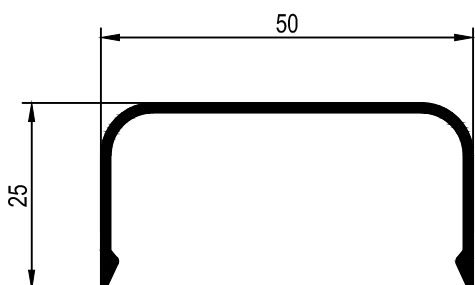
РН= 205 мм

90503



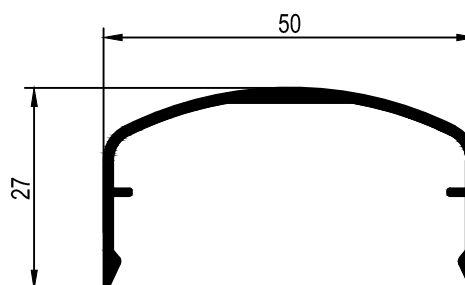
РН= 161 мм

90504



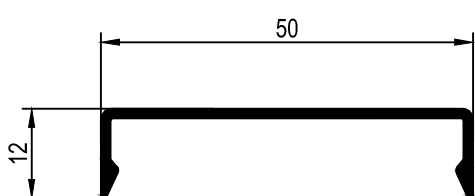
РН= 186 мм

90505



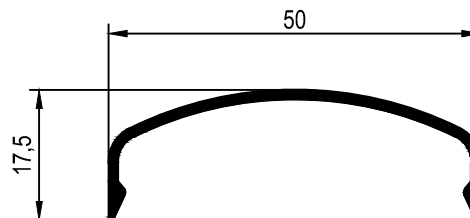
РН= 191.1 мм

90506



РН= 143.5 мм

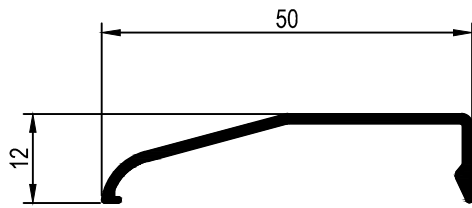
90507



РН= 143.7 мм

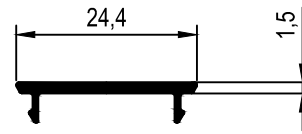


90508



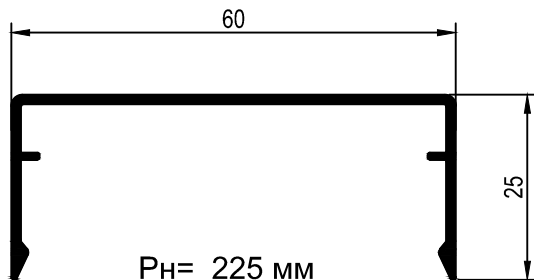
РН= 131.6 мм

90509



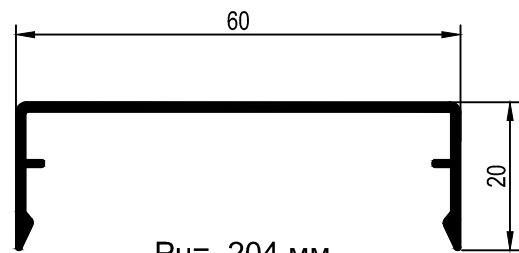
РН= 66 мм

90510



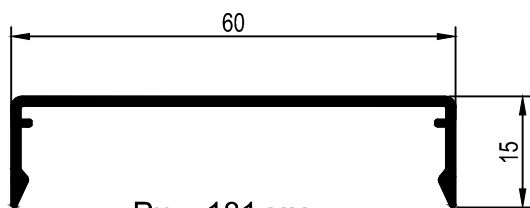
РН= 225 мм

90511



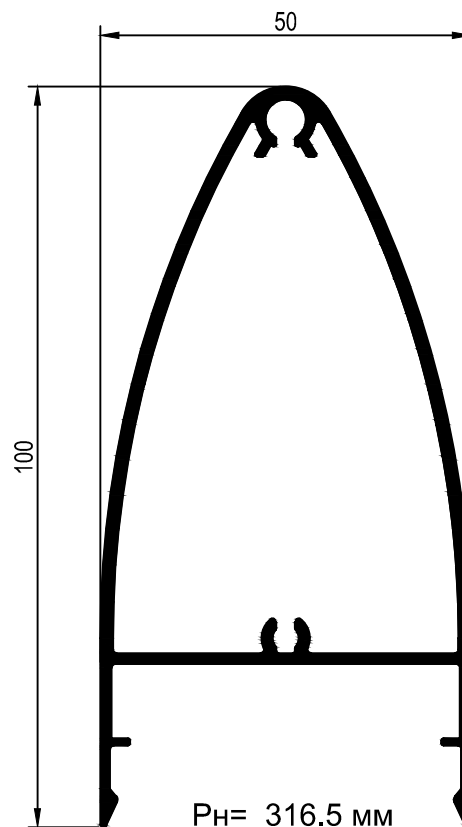
РН= 204 мм

90512



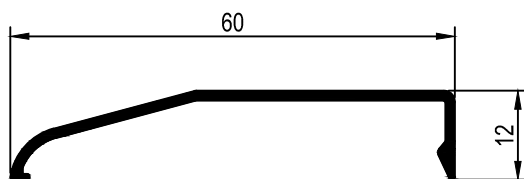
РН= 181 мм

90514



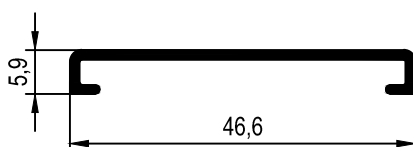
РН= 316.5 мм

90513

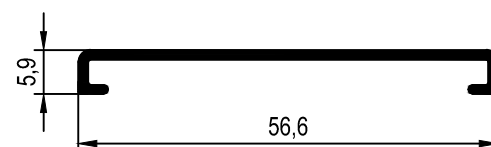


РН= 151.6 мм

90515

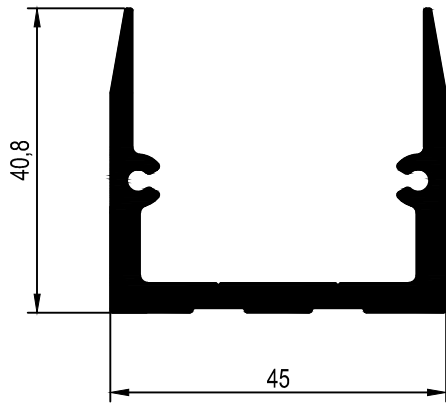


90516

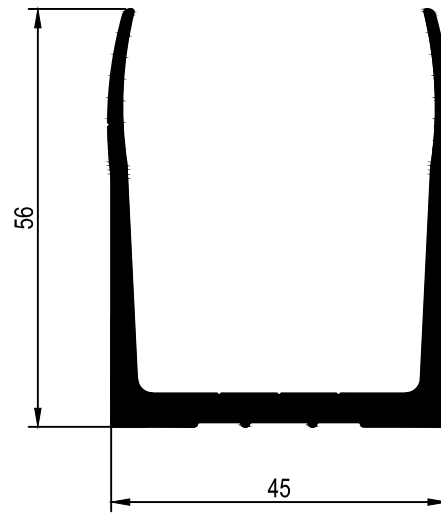




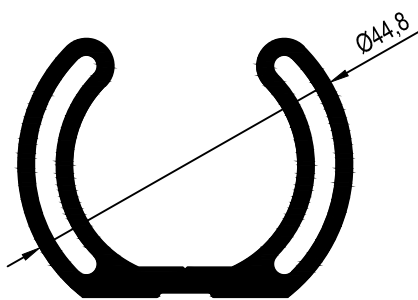
90600



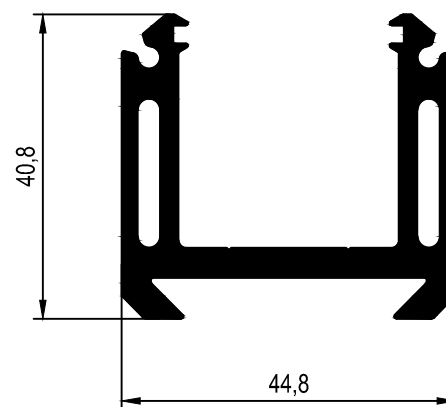
90604



150521



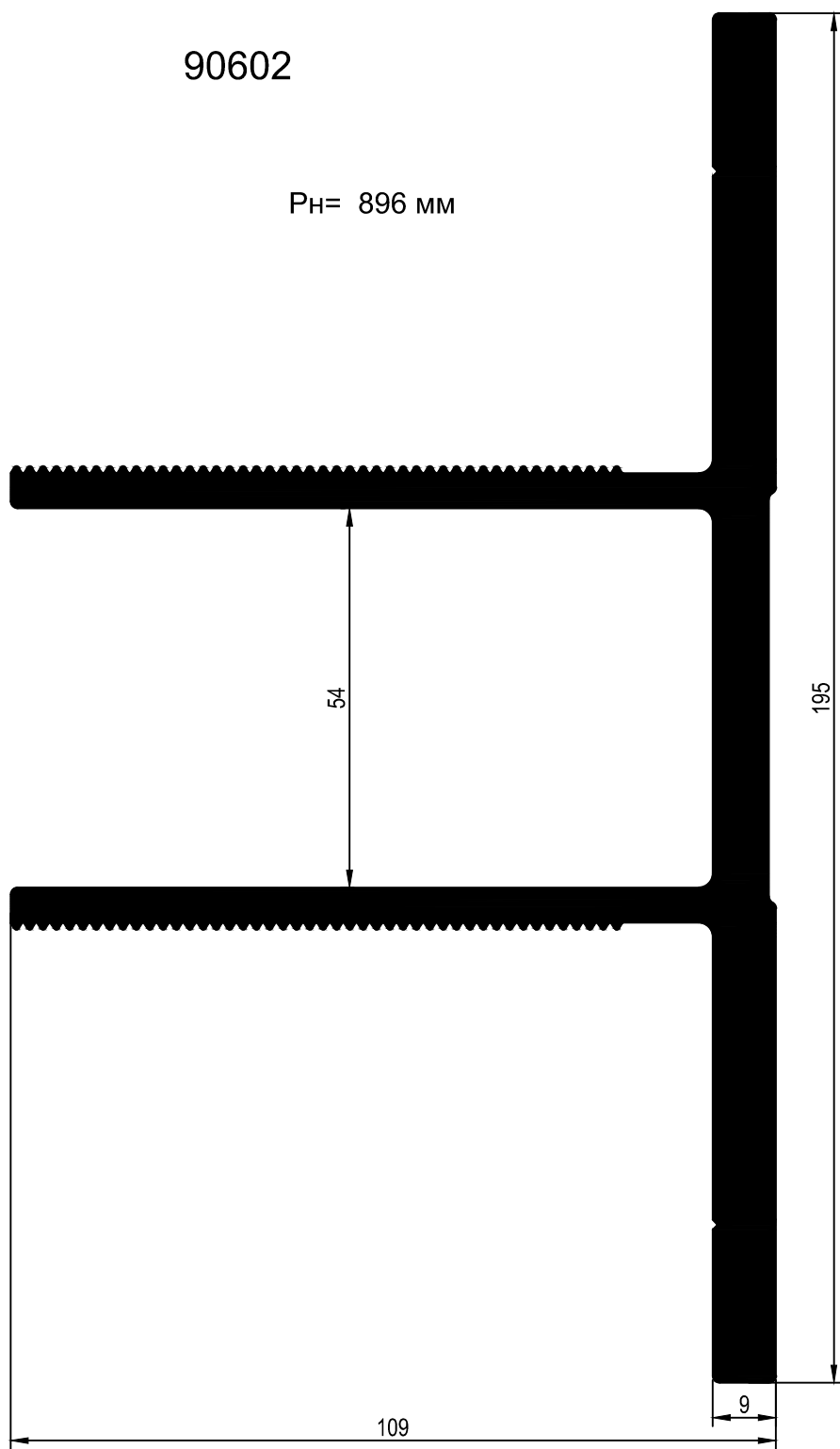
150513



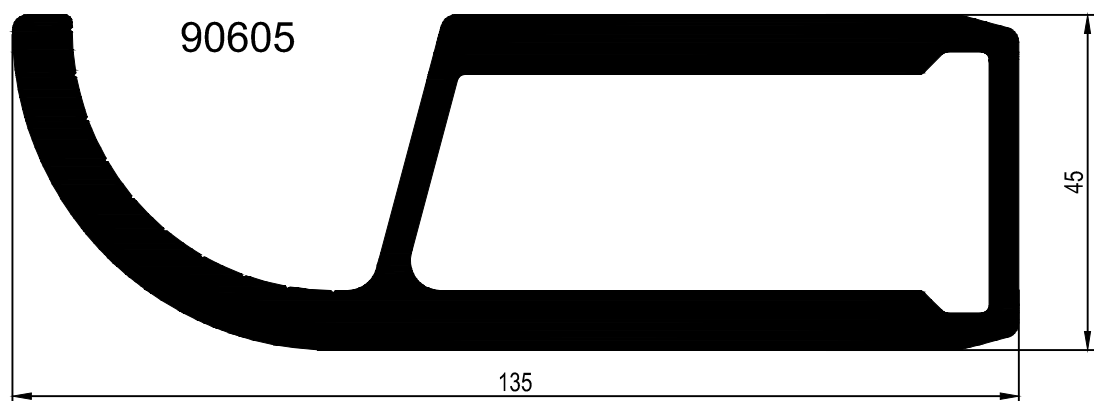


90602

$R_H = 896 \text{ мм}$

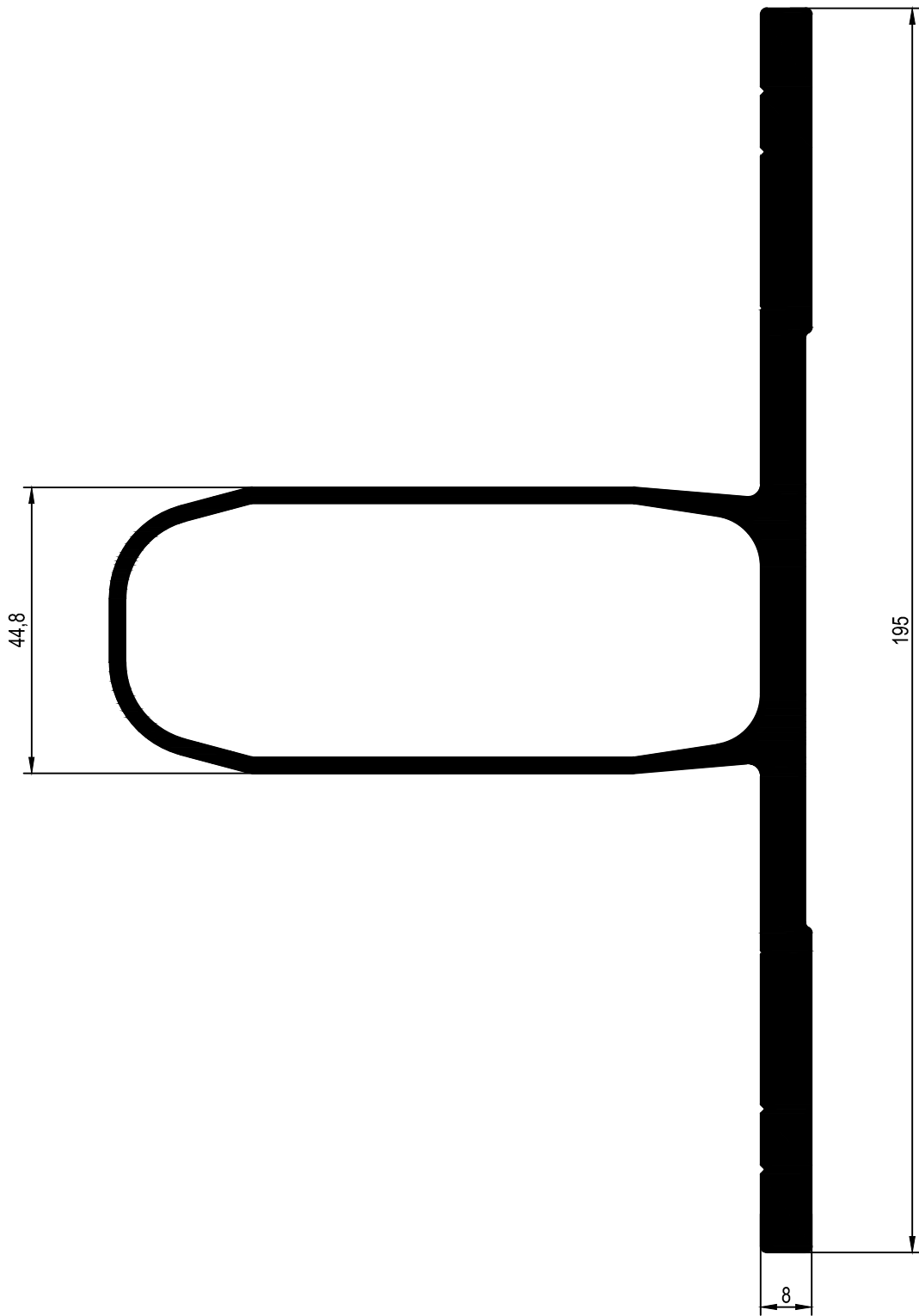


90605



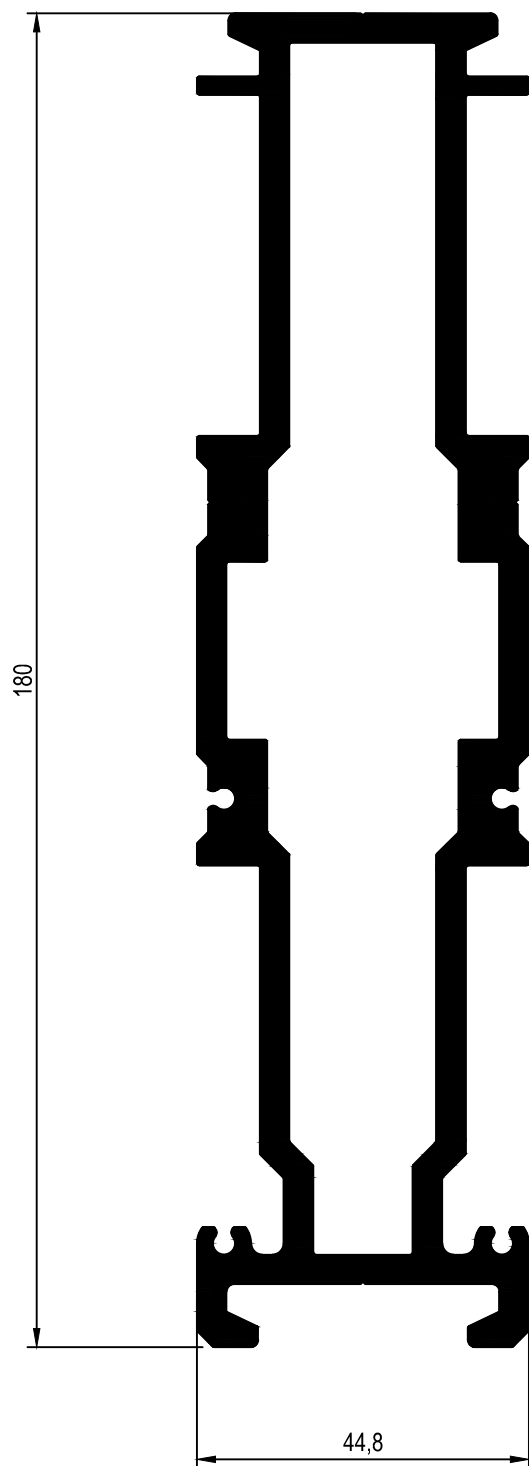


90603



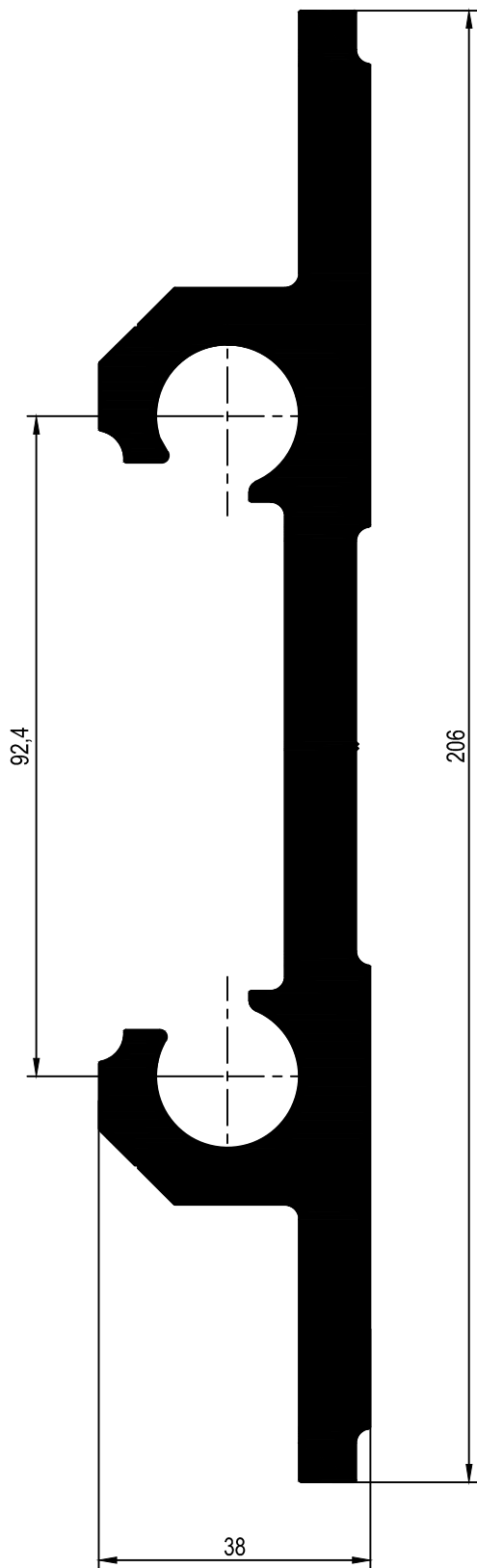


150515



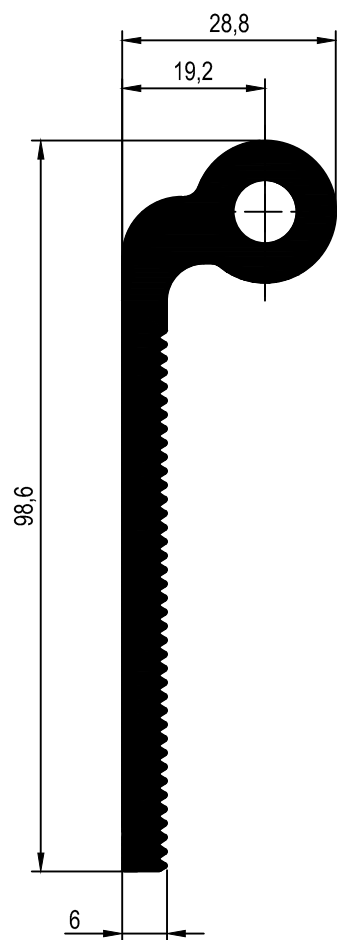


007A

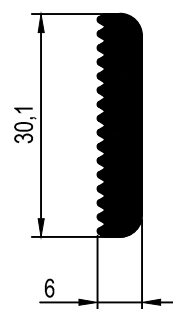


$R_H = 596.1 \text{ мм}$

072A

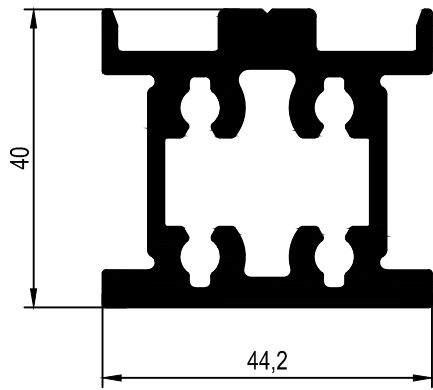


009A



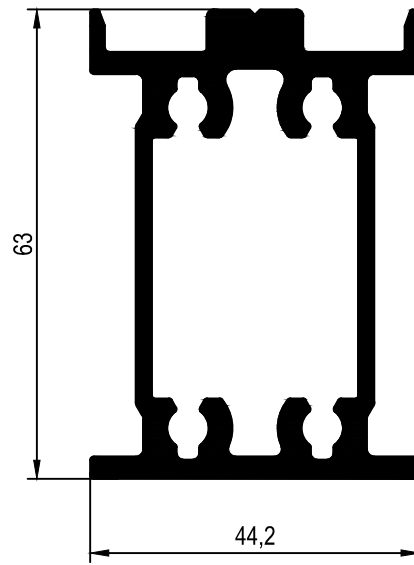


90700



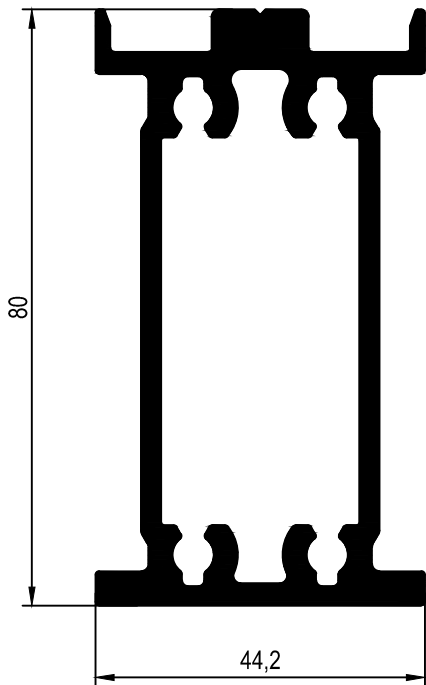
$I_x = 13.394 \text{ см}^4$
 $I_y = 10.548 \text{ см}^4$

90701



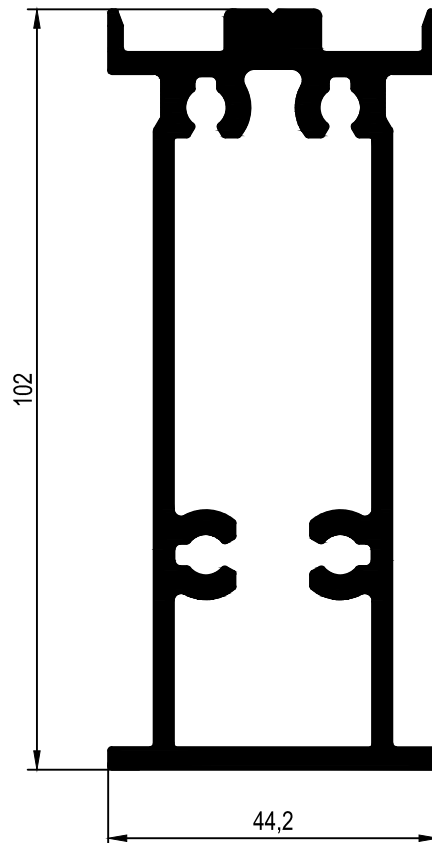
$I_x = 40.747 \text{ см}^4$
 $I_y = 11.492 \text{ см}^4$

90702



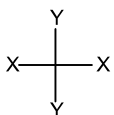
$I_x = 78.817 \text{ см}^4$
 $I_y = 14.887 \text{ см}^4$

90703



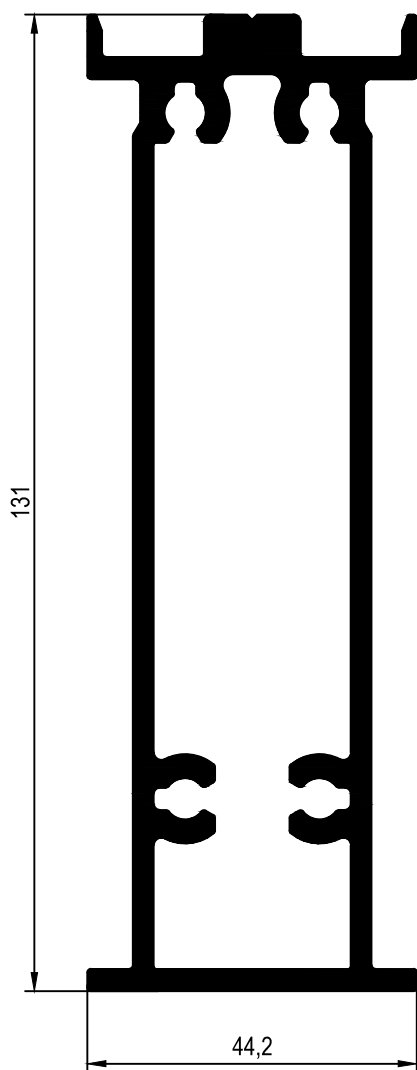
$I_x = 130.304 \text{ см}^4$
 $I_y = 17.379 \text{ см}^4$

M 1:1



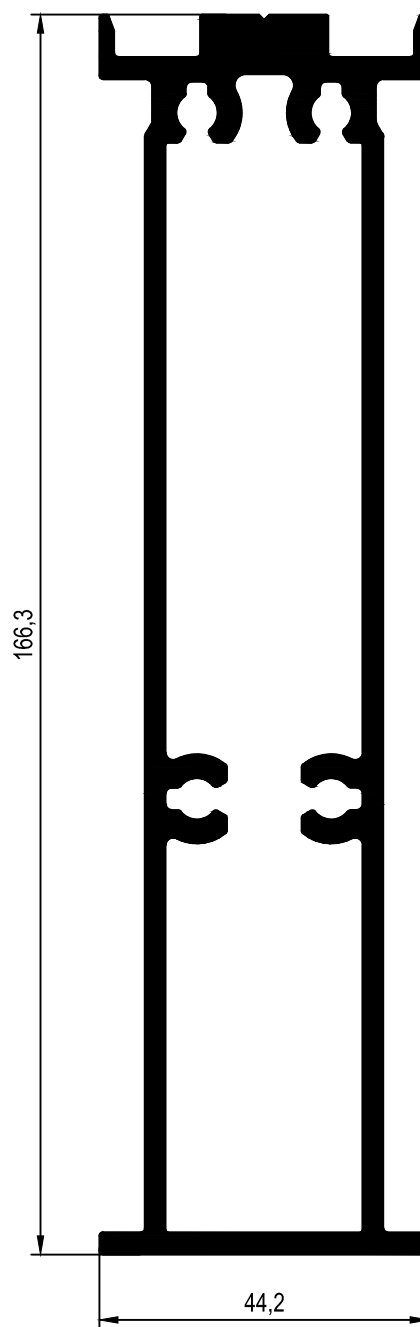


90704



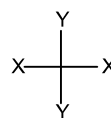
$I_x = 255.979 \text{ см}^4$
 $I_y = 21.106 \text{ см}^4$

90705



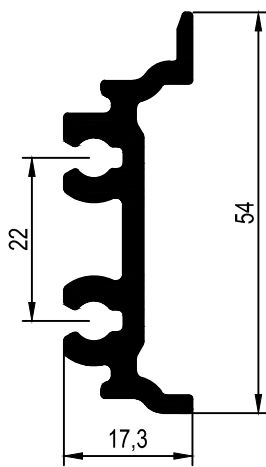
$I_x = 453.638 \text{ см}^4$
 $I_y = 25.472 \text{ см}^4$

M 1:1



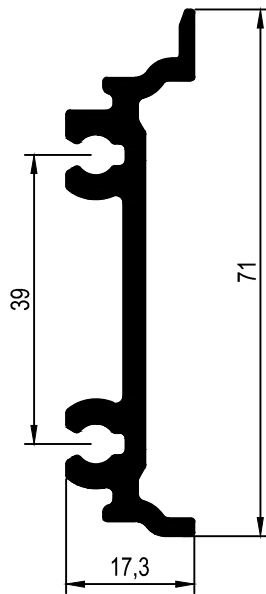


90706



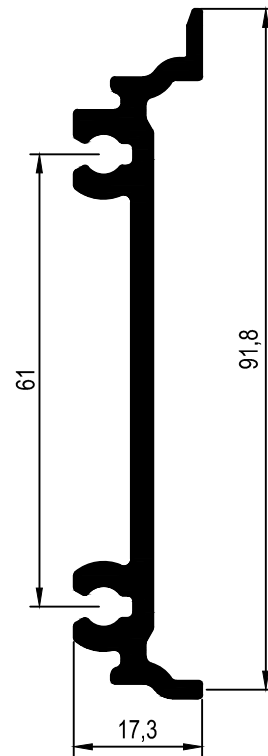
$I_x = 6.77 \text{ см}^4$
 $I_y = 0.50 \text{ см}^4$

90707



$I_x = 15.92 \text{ см}^4$
 $I_y = 0.51 \text{ см}^4$

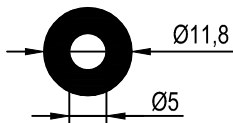
90708



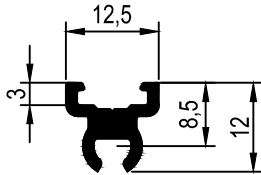
$I_x = 35.45 \text{ см}^4$
 $I_y = 0.52 \text{ см}^4$



90800

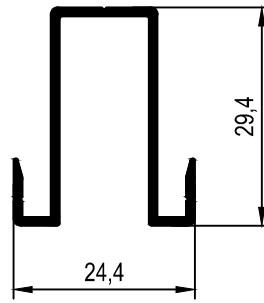


150709

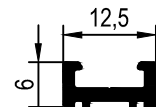


P_H = 66 мм

90801

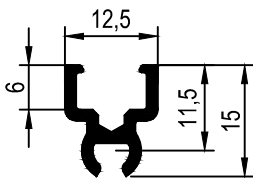


90802



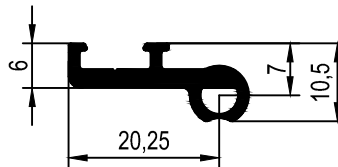
P_H = 64 мм

90803



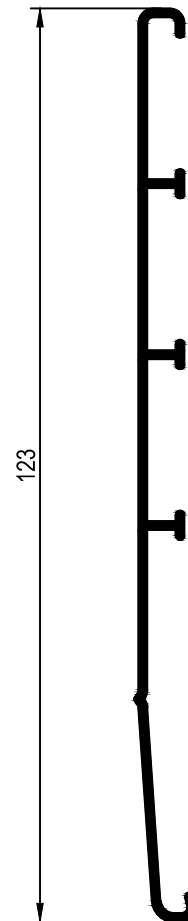
P_H = 80.9 мм

90805

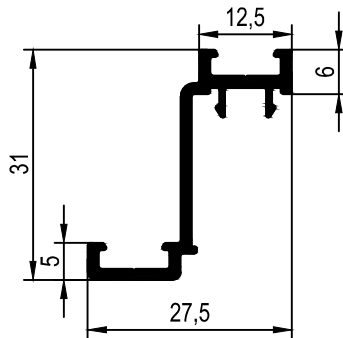


P_H = 90.4 мм

90806

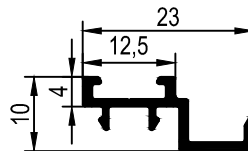


90807



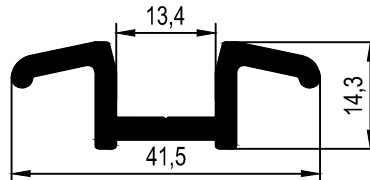
P_H = 152 мм

90815



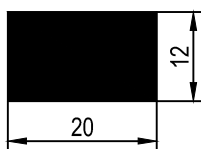
P_H = 92.8 мм

90816

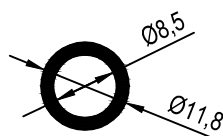


P_H = 131.9 мм

90821

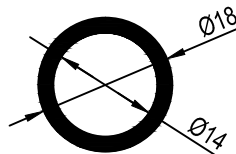


90808



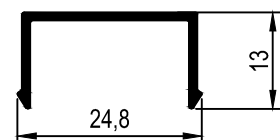
P_H = 37 мм

A0159



P_H = 57 мм

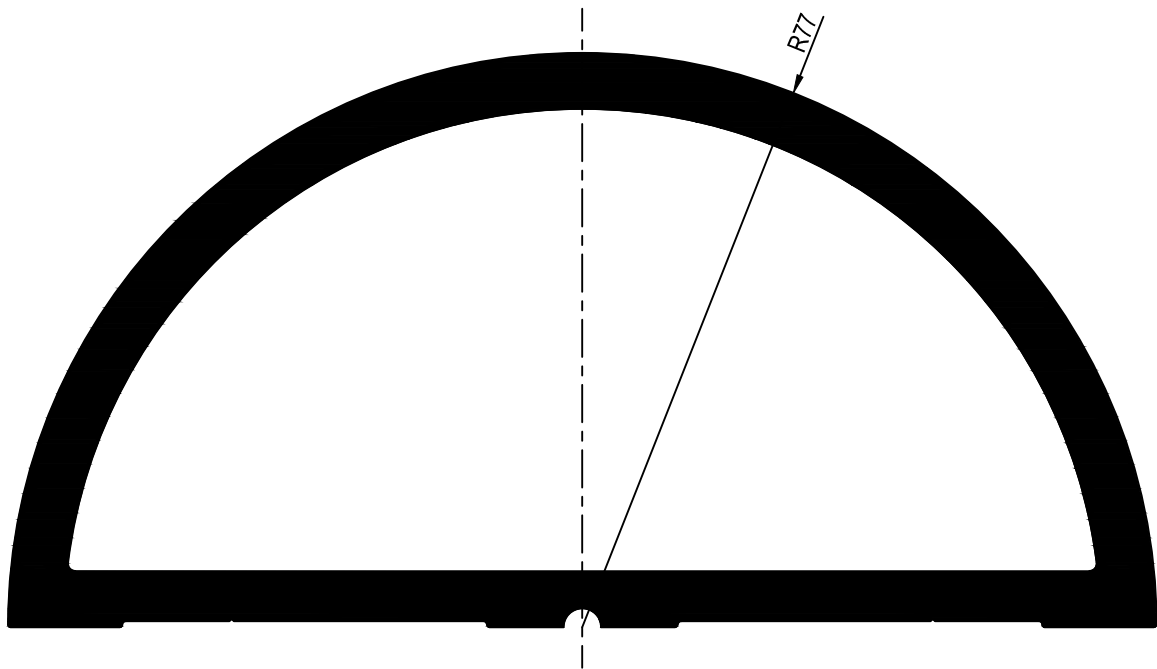
150429



P_H = 96.2 мм

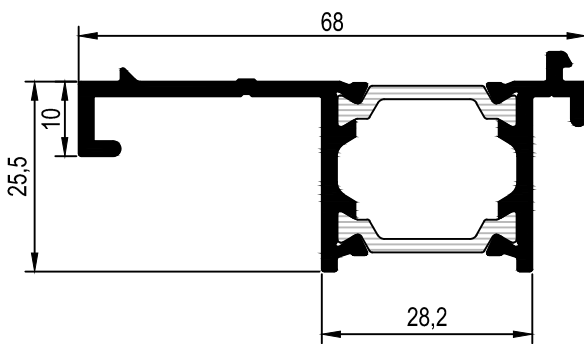


013A



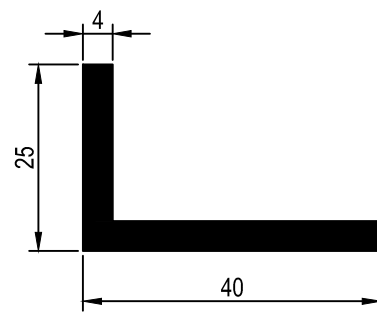
PH= 400.8 мм

150655



PH= 233.7 мм

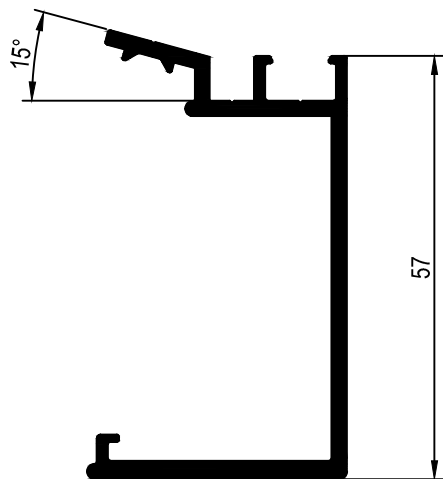
A0796



PH= 120 мм

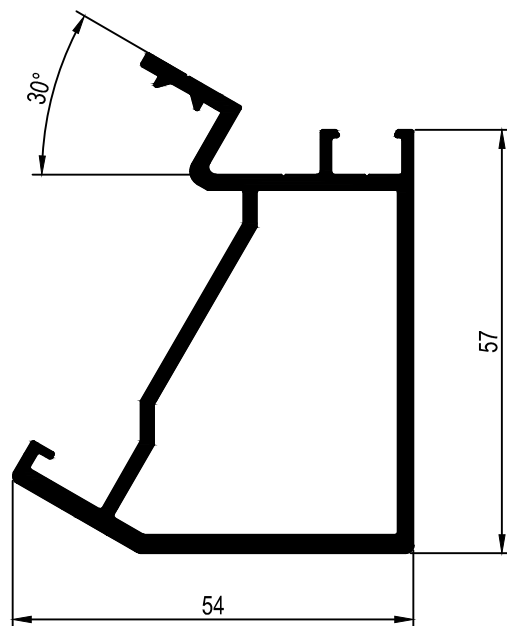


90809



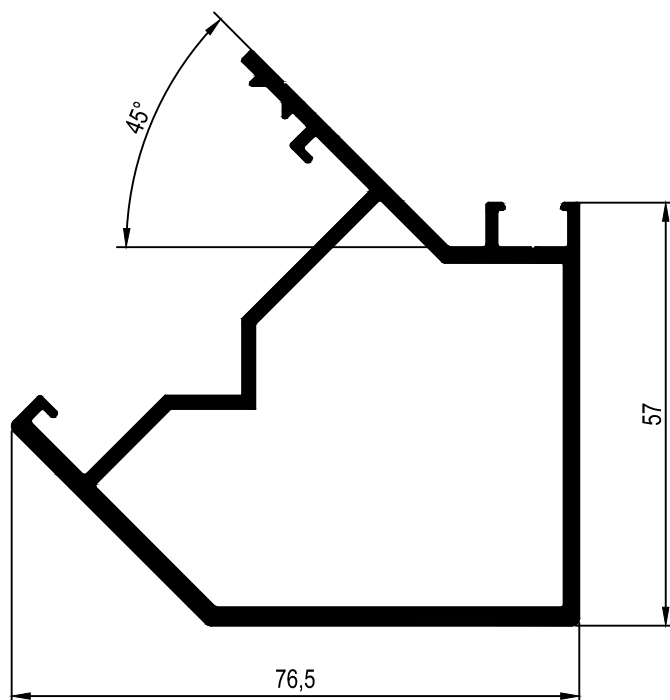
РН= 285.8 мм

90810

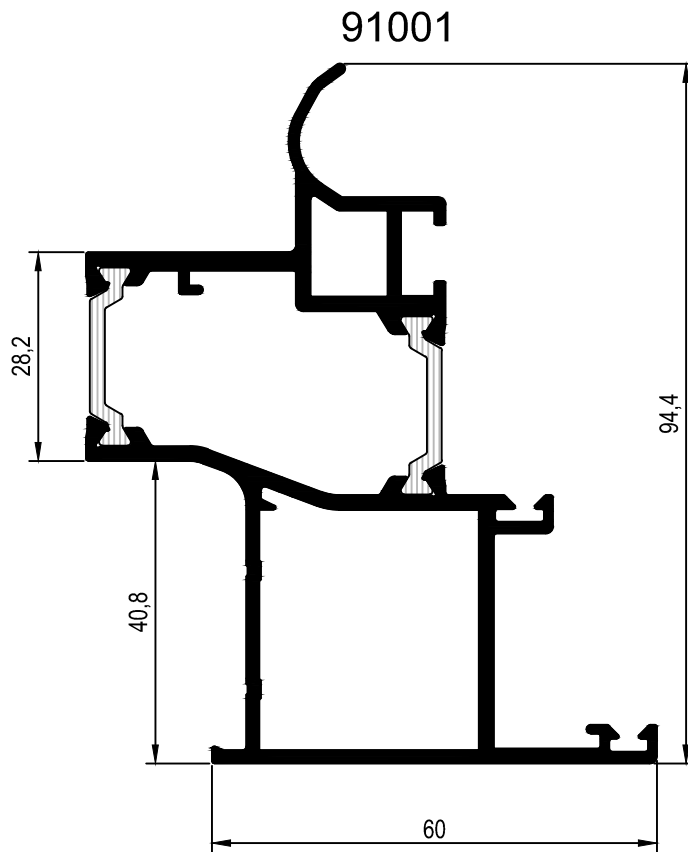


РН= 295.5 мм

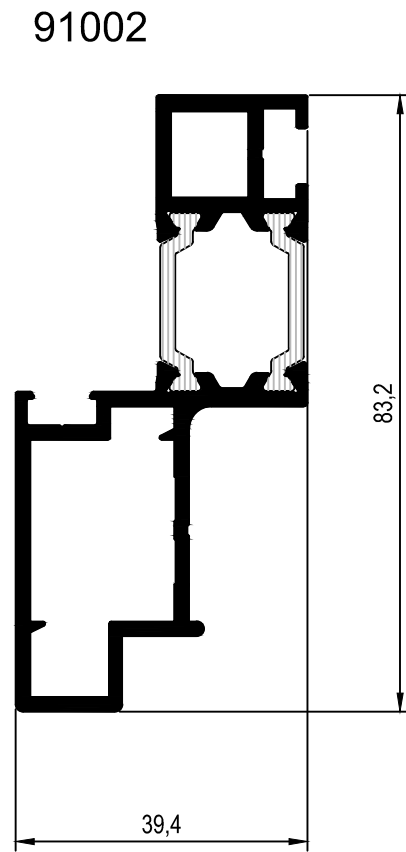
90811



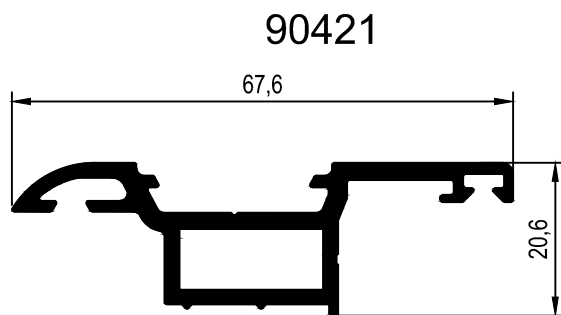
РН= 345.78 мм



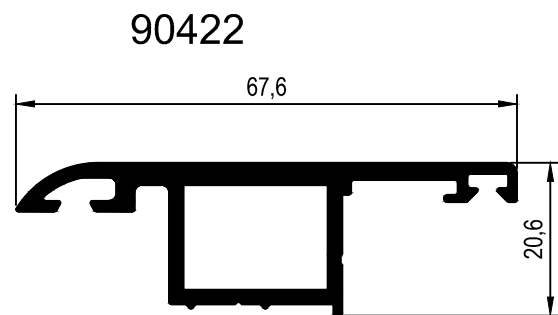
PH= 537.7 мм



PH= 327.7 мм



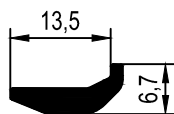
PH= 226.1 мм



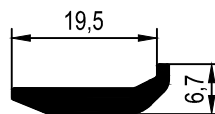
PH= 215.1 мм



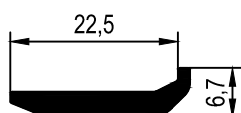
90812



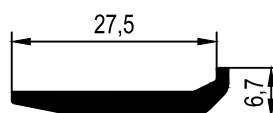
90813



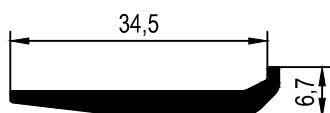
150925



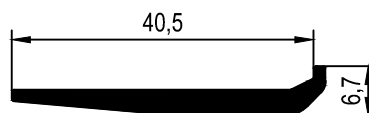
150926



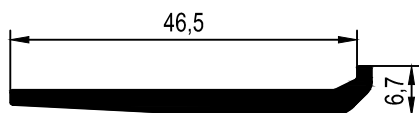
150927



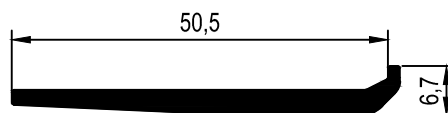
150909



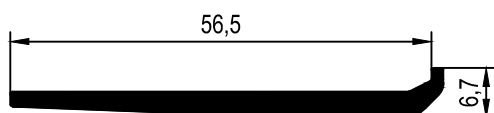
90804



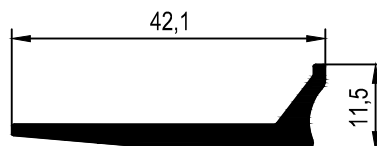
150928



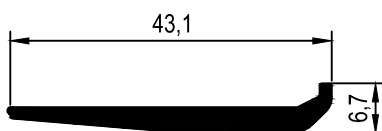
90814



90817

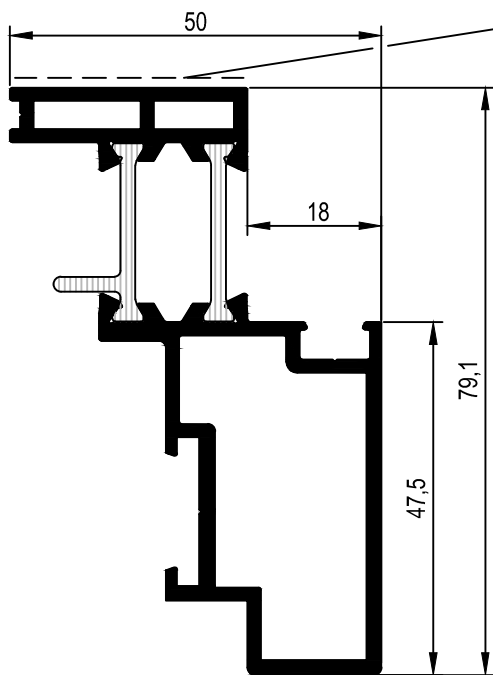


90822





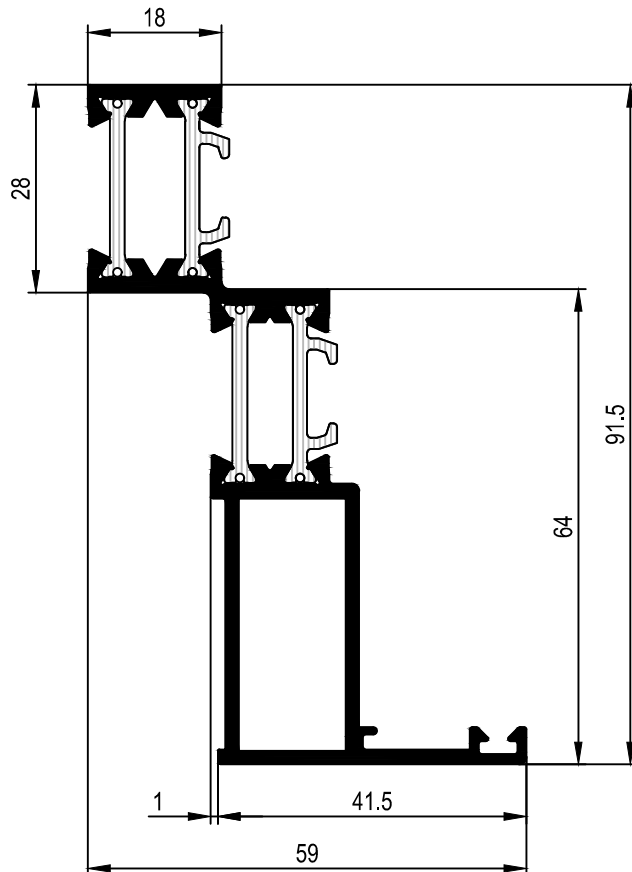
150656



Покрытие поверхности: анодное оксидирование,
Качество покрытия должно отвечать
требованиям на адгезию к структурному герметику.

РН= 321.85 мм

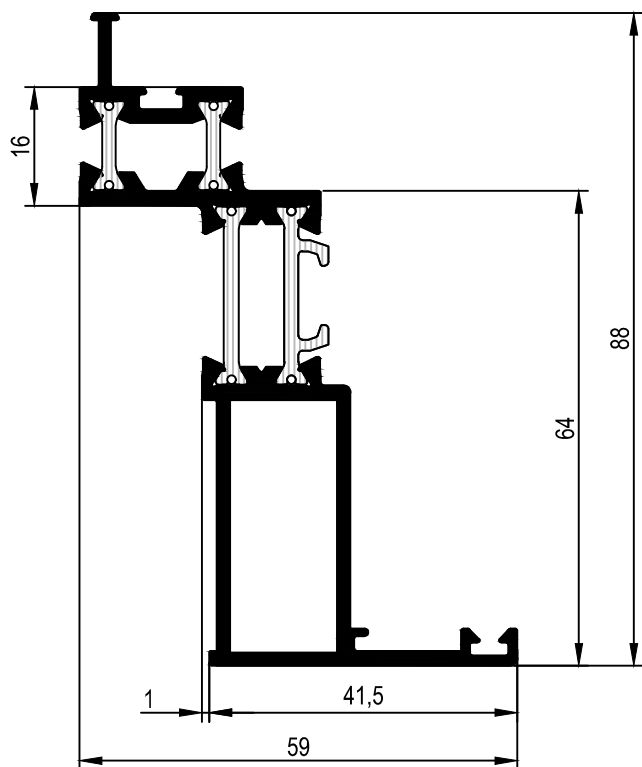
150657



РН= 391.5 мм

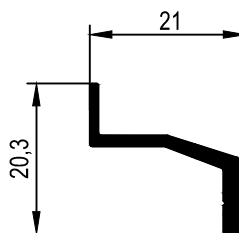


150658



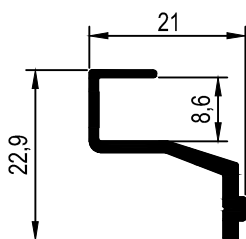
PH= 377.29 мм

150659



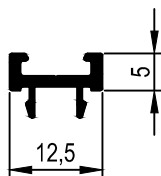
PH= 76.72 мм

150661



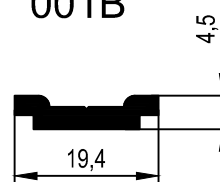
PH= 107 мм

150914

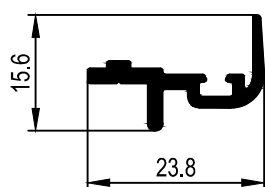


PH= 61 мм

001B

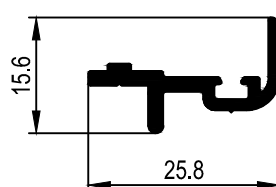


006B



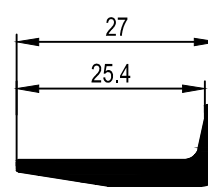
PH= 94.2 мм

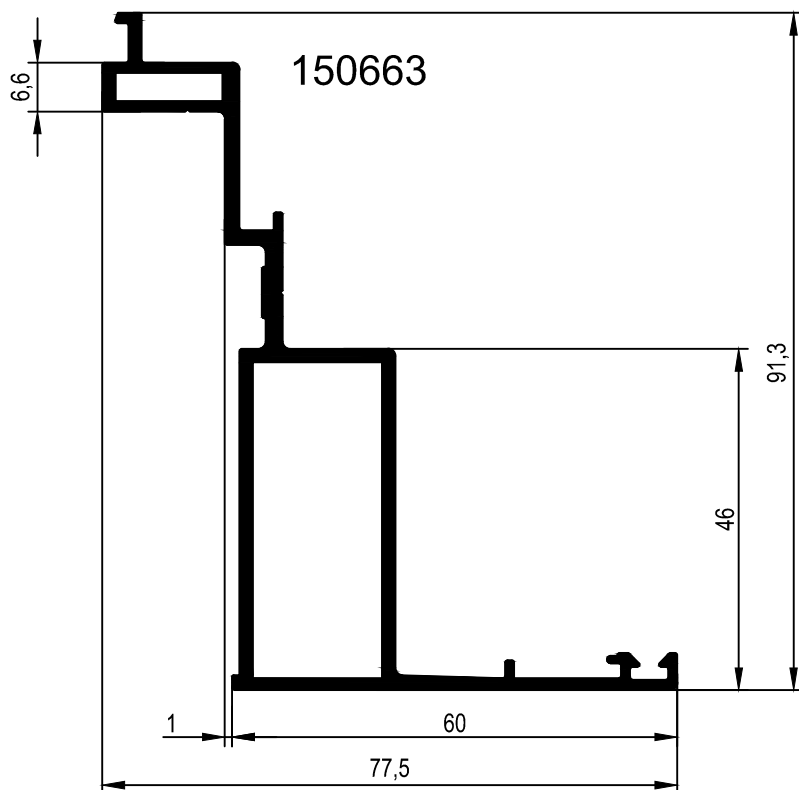
150665



PH= 98.4 мм


150944

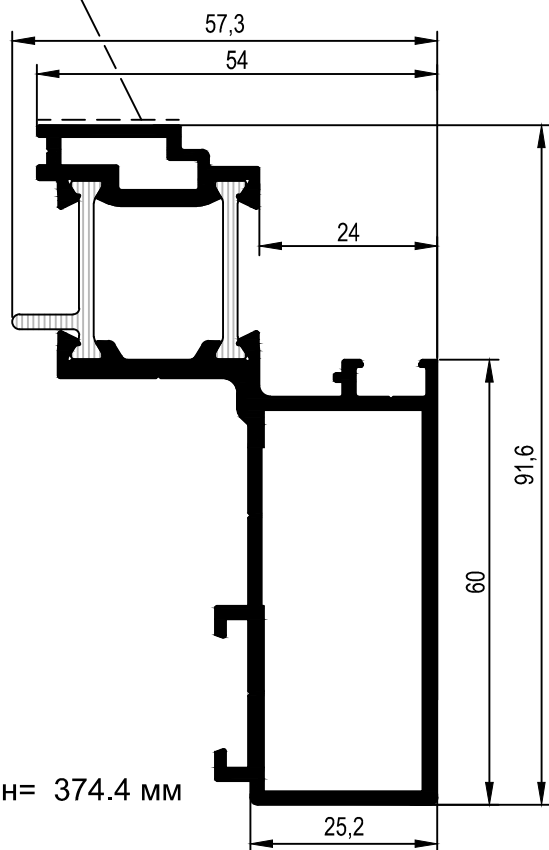




R_H= 374.6 мм

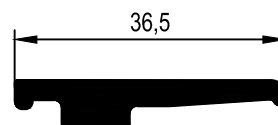
150662

 Покрытие поверхности: анодное оксидирование,
Качество покрытия должно отвечать
требованиям на адгезию к структурному герметику.

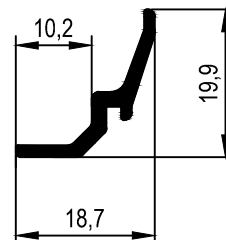


R_H= 374.4 мм

150943



150945



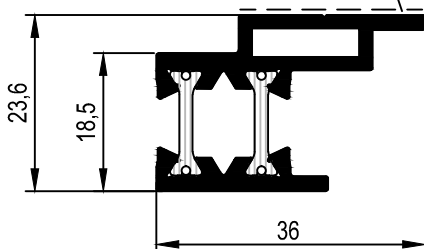
R_H= 70 мм



150660

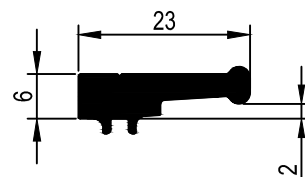


Покрытие поверхности: анодное оксидирование, Качество покрытия должно отвечать требованиям на адгезию к структурному герметику.



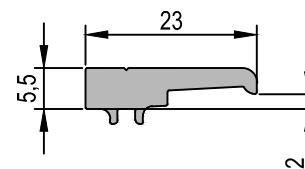
R_H= 144,9 мм

90425



Альтернатива из AGS150 CO

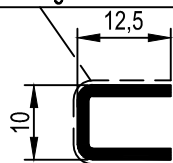
150930



150932

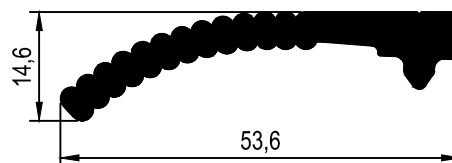


Покрытие поверхности: анодное оксидирование или порошковая окраска. Качество покрытия должно отвечать требованиям на адгезию к структурному герметику.

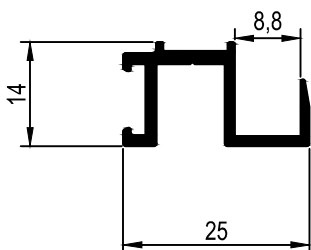


R_H= 64,9 мм

90426

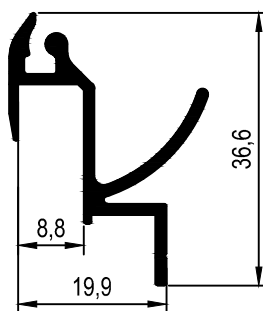


90818



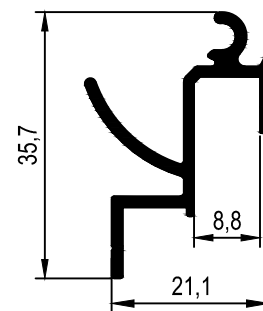
R_H= 124,6 мм

90819



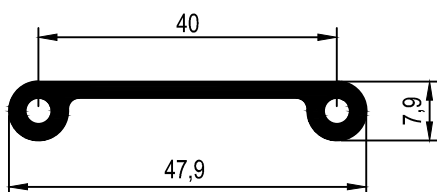
R_H= 178,9 мм

90820



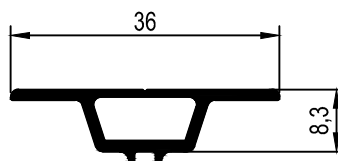
R_H= 170,3 мм

150812



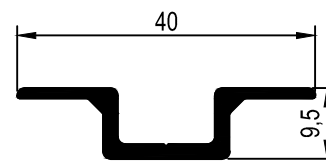
R_H= 111,6 мм

150934



R_H= 88,6 мм

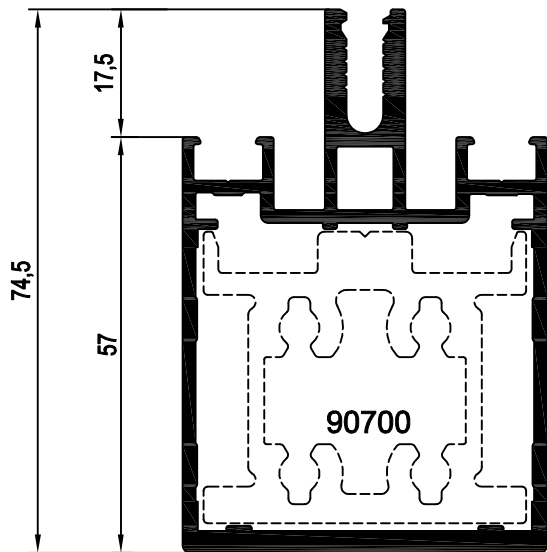
150935



R_H= 108,1 мм



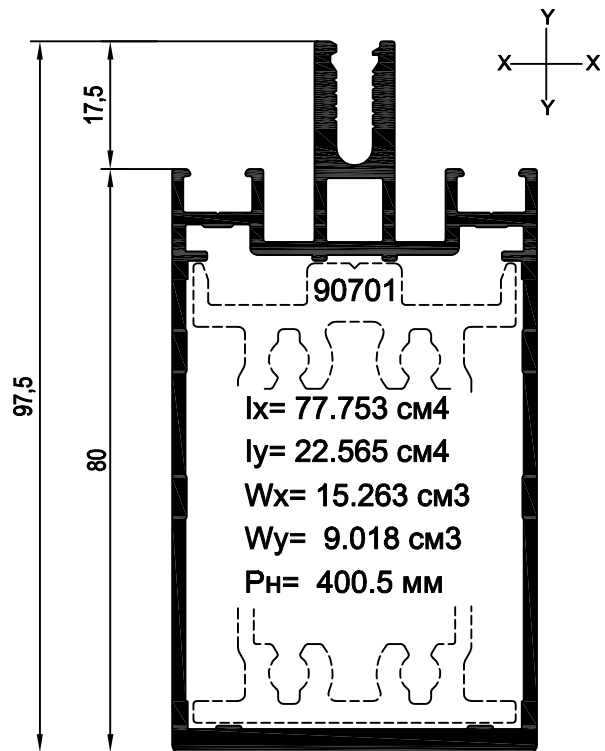
90101-ЭК



$I_x = 36.394 \text{ см}^4$
 $I_y = 17.636 \text{ см}^4$
 $W_x = 8.989 \text{ см}^3$
 $W_y = 7.047 \text{ см}^3$
 $R_H = 354.5 \text{ мм}$

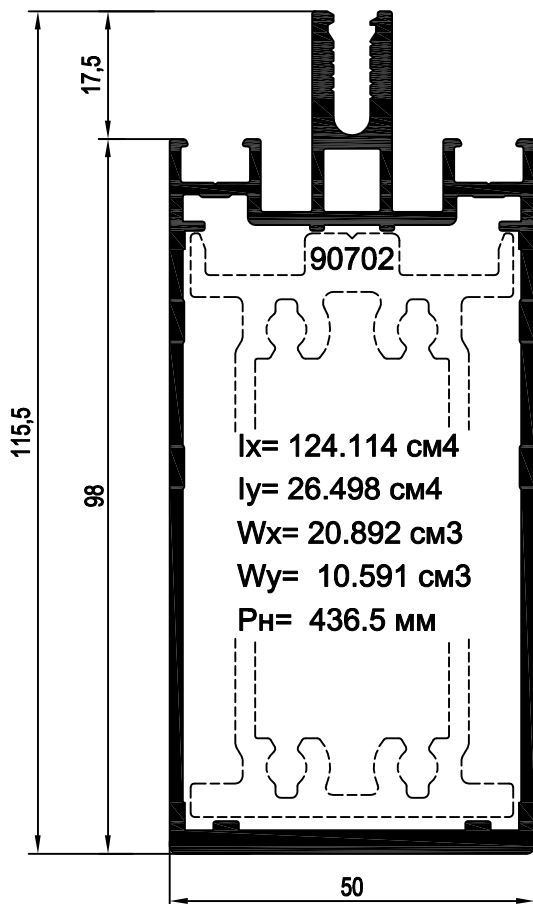
90102-ЭК

М 1:1



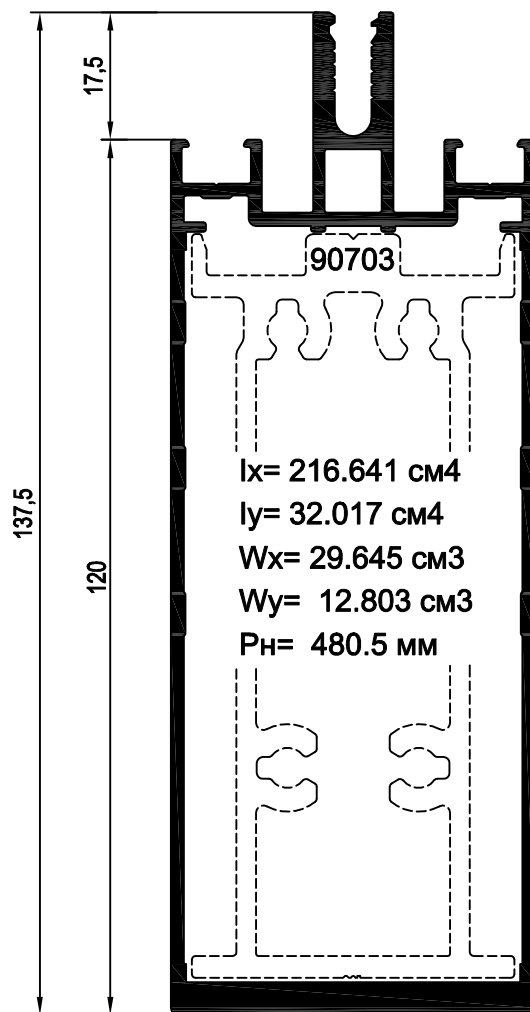
$I_x = 77.753 \text{ см}^4$
 $I_y = 22.565 \text{ см}^4$
 $W_x = 15.263 \text{ см}^3$
 $W_y = 9.018 \text{ см}^3$
 $R_H = 400.5 \text{ мм}$

90103-ЭК



$I_x = 124.114 \text{ см}^4$
 $I_y = 26.498 \text{ см}^4$
 $W_x = 20.892 \text{ см}^3$
 $W_y = 10.591 \text{ см}^3$
 $R_H = 436.5 \text{ мм}$

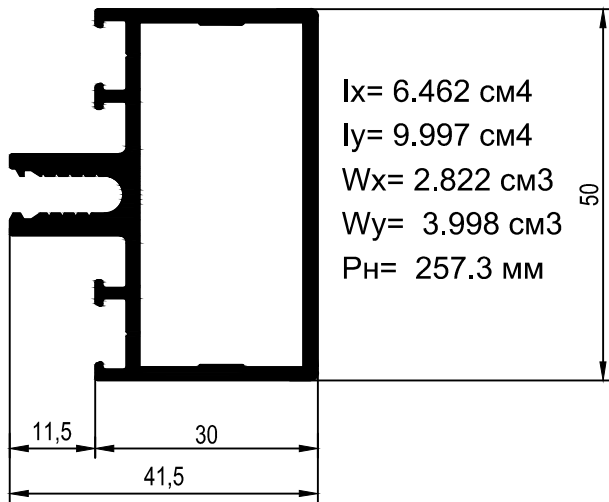
90104-ЭК



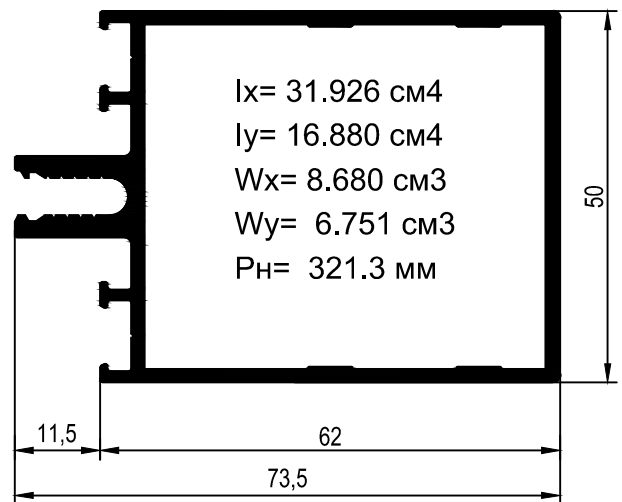
$I_x = 216.641 \text{ см}^4$
 $I_y = 32.017 \text{ см}^4$
 $W_x = 29.645 \text{ см}^3$
 $W_y = 12.803 \text{ см}^3$
 $R_H = 480.5 \text{ мм}$



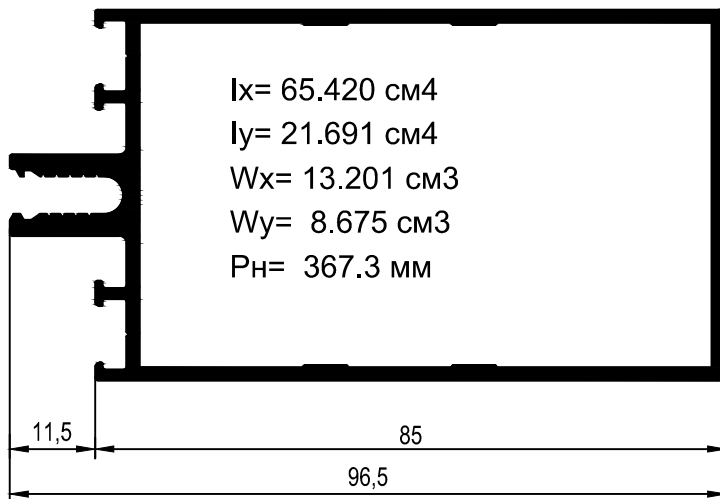
90201-ЭК



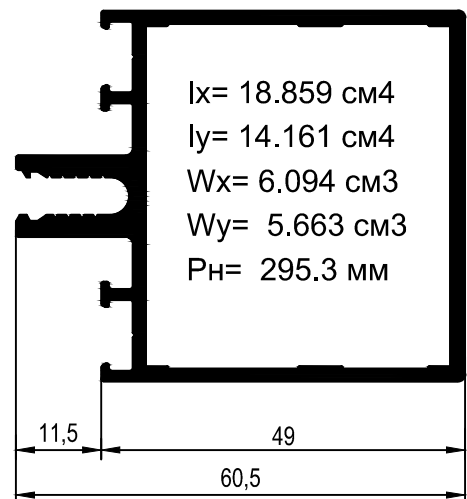
90202-ЭК



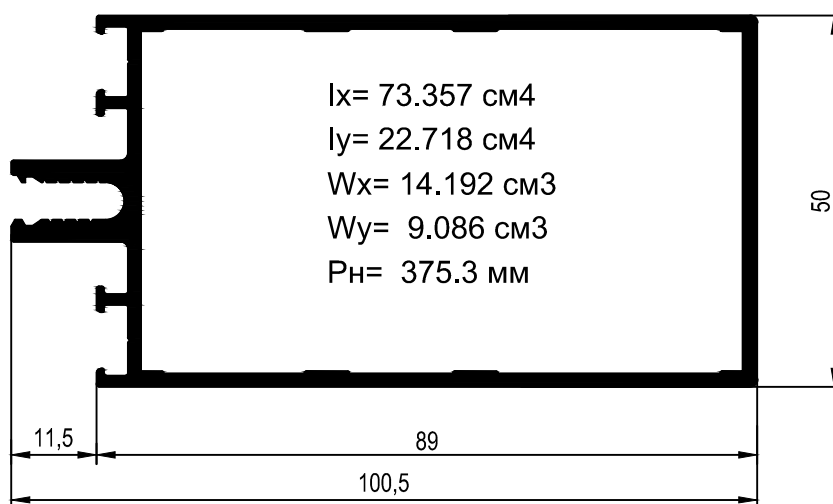
90203-ЭК



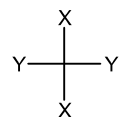
90251-ЭК



90252-ЭК

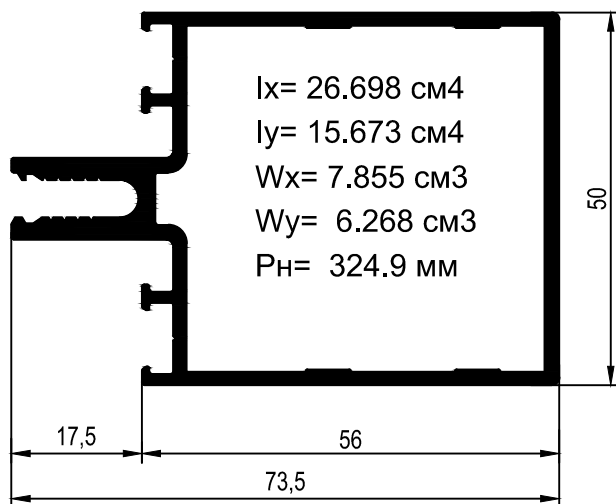


M 1:1

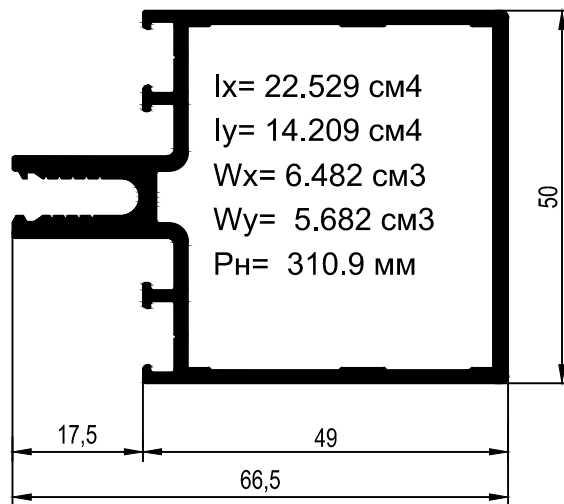




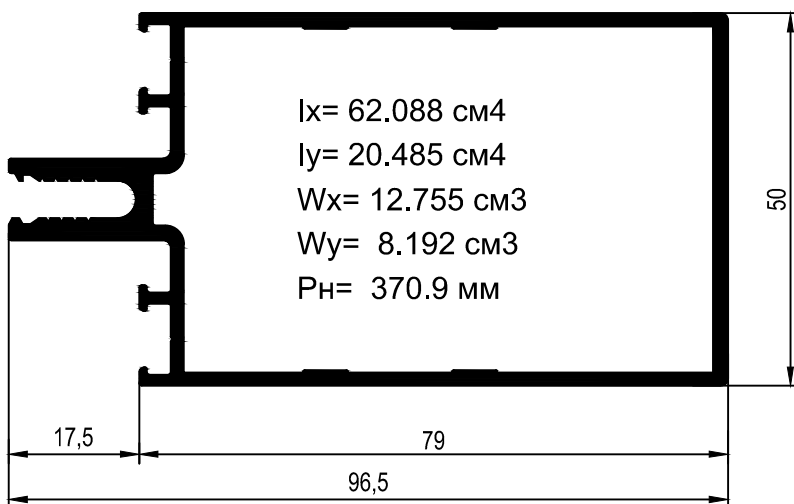
90302-ЭК



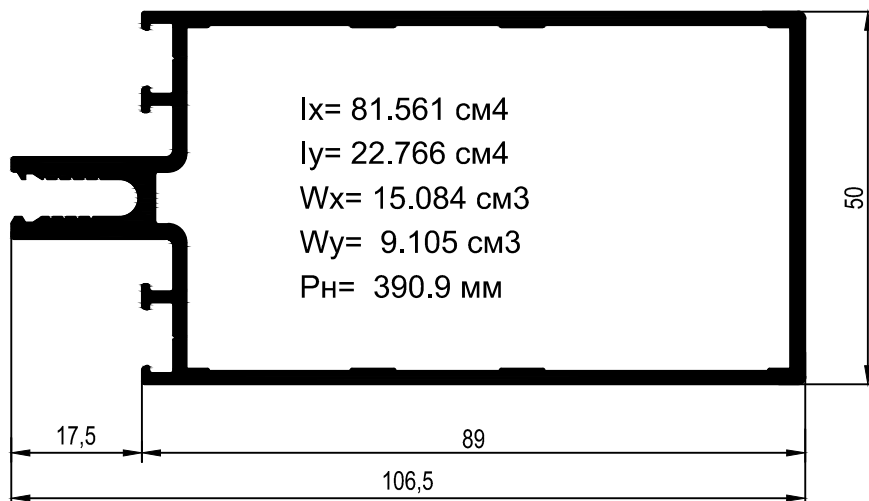
90351-ЭК



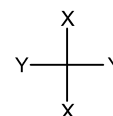
90303-ЭК



90352-ЭК

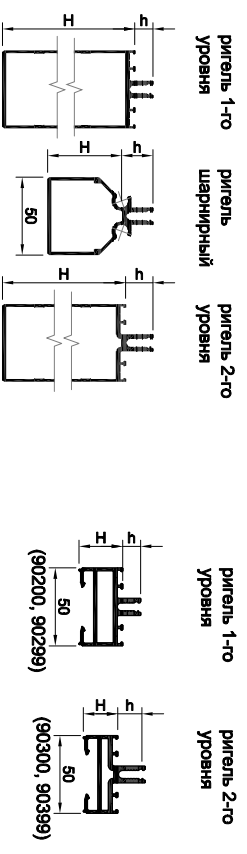
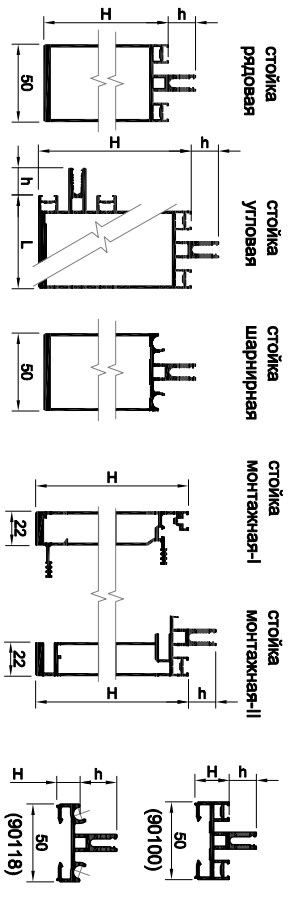


M 1:1





СТОЙКИ И РИГЕЛИ



Масс-инерционные

Арт.	Характерные размеры		Моменты инерции		Радиусы инерции		Моменты сопротивления		Наружный периметр		Площадь сечения		Масса погонного метра
	H, мм	L, мм	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴	I _x , см	I _y , см	W _x , см ³	W _y , см ³	P, см	A, см ²	т, кг/м		
90100	22	-	17.5	3.94	9.33	0.95	1.46	1.72	3.73	33.53	4.41	1.195	
90101	57	-	17.5	42.36	20.25	2.39	1.65	10.13	8.10	34.45	7.42	2.003	
90101-ЭК	57	-	17.5	36.34	17.64	-	-	8.99	7.05	35.45	6.31	1.71	
90102	80	-	17.5	89.82	25.79	3.27	1.75	17.22	10.32	39.05	8.39	2.264	
90102-ЭК	80	-	17.5	77.75	22.57	-	-	15.26	9.02	40.06	7.22	1.96	
90103	98	-	17.5	151.15	30.77	3.99	1.80	24.23	12.31	42.65	9.51	2.567	
90103-ЭК	98	-	17.5	124.11	26.5	-	-	20.9	10.59	43.65	7.92	2.15	
90104	120	-	17.5	239.97	36.08	4.80	1.86	32.93	14.43	47.07	10.43	2.816	
90104-ЭК	120	-	17.5	216.64	32.65	-	-	29.65	12.80	48.05	9.24	2.506	
90105	150	-	17.5	416.32	43.81	5.90	1.92	46.81	17.52	53.05	11.95	3.227	
90106	185	-	17.5	701.00	52.26	7.15	1.95	67.52	20.90	61.60	13.73	3.707	
90110	80	80	17.5	103.62	103.64	2.99	2.99	18.82	18.82	58.16	11.59	3.190	
90111	98	98	17.5	190.25	190.25	3.71	3.71	28.96	28.96	65.36	13.80	3.725	
90112	51	-	23.5	40.11	18.41	2.39	1.62	9.29	7.36	32.04	7.01	1.882	
90113	74	-	23.5	85.06	23.95	3.27	1.73	15.79	9.58	36.64	7.97	2.152	
90114	92	-	23.5	143.04	28.93	3.97	1.78	22.23	11.57	40.24	9.09	2.455	
90115	114	-	23.5	227.51	34.23	4.77	1.85	30.29	13.69	44.64	10.02	2.705	
90116	144	-	23.5	395.40	41.96	5.85	1.91	43.24	16.78	50.64	11.54	3.115	
90117	179	-	23.5	645.45	50.30	7.05	1.97	59.40	20.12	57.64	12.98	3.504	
90118	15	-	23.5	3.85	7.15	0.97	1.37	1.59	2.86	30.56	3.82	1.034	
90119	98	60	17.5	170.10	57.77	3.76	2.19	24.95	12.85	57.81	12.02	3.245	
90120	80	-	-	38.36	6.76	2.65	1.11	8.58	2.28	34.77	5.47	1.477	
90121	80	-	11.5	64.53	7.44	3.02	1.03	13.12	3.05	41.45	7.08	1.911	
90122	98	-	-	68.69	7.57	3.29	1.09	12.57	2.53	38.37	6.36	1.716	
90123	98	-	11.5	108.91	8.33	3.70	1.02	18.89	3.36	45.05	7.97	2.152	
90124	120	-	-	118.52	8.50	4.04	1.08	17.99	2.82	42.77	7.26	1.959	
90125	120	-	11.5	177.26	9.33	4.47	1.03	25.23	3.71	49.45	8.87	2.395	

Арт.	Характерные размеры		Моменты инерции		Радиусы инерции		Моменты сопротивления		Наружный периметр		Площадь сечения		Масса погонного метра
	H, мм	L, мм	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴	I _x , см	I _y , см	W _x , см ³	W _y , см ³	P, см	A, см ²	т, кг/м		
90200	28	-	11.5	4.46	11.31	1.00	1.58	2.13	4.52	30.57	4.51	1.222	
90201	30	-	11.5	6.65	10.84	1.25	1.59	2.95	4.33	25.14	4.27	1.152	
90201-ЭК	30	-	11.5	6.46	10.00	-	-	2.82	4.00	25.73	3.97	1.08	
90202	62	-	11.5	33.00	17.45	2.47	1.80	8.75	6.98	31.54	5.40	1.459	
90202-ЭК	62	-	11.5	31.93	16.88	-	-	8.68	6.75	32.13	5.16	1.40	
90203	85	-	11.5	67.91	22.26	3.30	1.89	13.39	8.90	36.14	6.23	1.682	
90203-ЭК	85	-	11.5	65.42	21.69	-	-	13.20	8.67	36.73	5.99	1.62	
90204	103	-	11.5	106.68	26.02	3.94	1.95	17.61	10.41	39.74	6.88	1.857	
90205	125	-	11.5	189.07	30.82	4.70	2.00	23.34	12.25	44.14	7.67	2.071	
90206	155	-	11.5	298.64	41.20	5.60	2.08	34.33	16.48	50.14	9.56	2.581	
90207	190	-	11.5	497.41	49.64	6.72	2.12	47.18	19.85	57.14	11.03	2.978	
90208	47.5	-	20	23.75	12.88	2.16	1.59	6.60	5.19	28.21	5.11	1.379	
90251-ЭК	49	-	11.5	18.86	14.16	-	-	6.09	5.66	29.53	4.89	1.272	
90252-ЭК	89	-	11.5	73.36	22.72	-	-	14.19	9.09	37.53	6.17	1.672	
90300	20.7	-	11.5	1.97	7.72	0.79	1.55	1.18	3.09	30.35	3.21	0.886	
90301	24	-	17.5	5.90	9.51	1.16	1.48	2.43	3.80	25.54	4.37	1.181	
90302	56	-	17.5	30.59	16.25	2.35	1.71	8.31	6.50	31.94	5.53	1.484	
90302-ЭК	56	-	17.5	29.7	15.67	-	-	7.86	6.27	32.49	5.19	1.41	
90303	79	-	17.5	64.53	21.06	3.19	1.82	12.90	8.42	36.54	6.36	1.717	
90303-ЭК	79	-	17.5	62.09	20.49	-	-	12.76	8.19	37.09	6.02	1.63	
90304	97	-	17.5	102.70	24.82	3.83	1.88	17.09	9.93	40.14	7.01	1.882	
90305	119	-	17.5	164.57	29.43	4.59	1.94	22.80	11.77	44.54	7.80	2.106	
90306	149	-	17.5	300.51	41.20	5.52	2.01	34.03	15.93	50.54	9.87	2.664	
90307	184	-	17.5	502.46	49.64	6.66	2.06	48.26	19.30	57.54	11.34	3.061	
90351-ЭК	49	-	17.5	22.53	14.21	-	-	6.48	5.68	31.09	4.94	1.339	
90352-ЭК	89	-	17.5	81.56	22.77	-	-	15.08	9.11	39.09	6.42	1.739	
90399	14.7	-	17.5	2.04	6.54	0.79	1.42	1.08	2.62	29.73	3.25	0.880	



Прижимные планки

Арт.	Наружный периметр	Площадь сечения	Масса погонного метра
Д, см	А, см ²	т, кг/м	
90400	14,97	1,60	0,433
90401	13,70	1,43	0,386
90402	14,61	1,92	0,517
90403	31,88	3,96	1,069
90404	37,46	4,84	1,305
90405	40,48	5,27	1,422
90406	43,64	5,74	1,549
90406	43,64	5,74	1,549
90407	25,17	3,25	0,878
90408	27,90	3,69	0,996
90409	29,33	3,90	1,052
90410	30,89	4,13	1,114
90411	21,37	2,71	0,732
90412	19,69	2,43	0,656
90413	18,05	2,21	0,598
90414	16,83	2,05	0,553
90415	15,61	1,88	0,507
90416	28,10	4,22	1,139
90417	33,21	5,81	1,569
90418	19,71	2,58	0,696
90419	18,23	2,27	0,613
90420	18,34	2,47	0,668
90421	22,61	2,86	0,816
90422	21,51	3,08	0,774
90425	-	1,12	0,303
90426	-	2,79	0,756
90427-ЭК	-	1,42	0,385

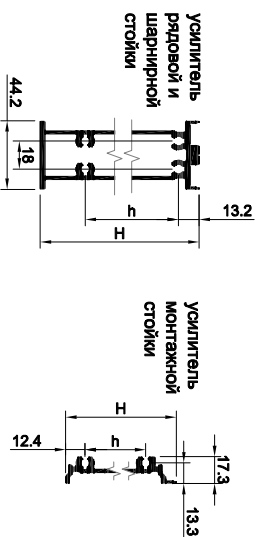
Декоративные накладки

Арт.	Наружный периметр	Площадь сечения	Масса погонного метра
Д, см	А, см ²	т, кг/м	
90500	16,10	1,06	0,286
90501	18,50	1,21	0,326
90502	20,50	1,34	0,362
90503	16,61	1,10	0,296
90504	18,61	1,23	0,332
90505	19,11	1,33	0,358
90506	14,35	0,95	0,257
90507	13,37	0,95	0,257
90508	13,16	0,86	0,231
90509	6,61	0,43	0,116
90510	22,50	1,47	0,397
90511	20,50	1,33	0,359
90512	18,10	1,19	0,321
90513	15,16	0,99	0,266
90514	36,15	4,62	1,247

Профили кронштейнов

Арт.	Площадь сечения	Масса погонного метра
А, см ²	т, кг/м	
90600	4,15	1,120
90602	27,95	7,545
90603	20,82	5,620
90604	4,38	1,183
90605	20,47	5,546

Профили усилителей стоек



Арт.	Характерные размеры			Моменты инерции		Радиусы инерции		Моменты сопротивления		Наружный периметр	Площадь сечения	Масса погонного метра
	Н, мм	L, мм	h, мм	I _x , см ⁴	I _y , см ⁴	i _x , см	i _y , см	W _x , см ³	W _y , см ³			
90700	40	-	20	13,40	10,55	1,38	1,22	6,46	4,77	21,51	7,08	1,911
90701	63	-	43	40,75	11,49	2,32	1,23	12,45	5,20	25,06	7,80	2,062
90702	80	-	60	78,82	14,89	2,95	1,28	19,40	6,74	28,46	9,09	2,454
90703	102	-	80	130,30	17,38	3,53	1,29	24,24	7,86	33,65	10,47	2,826
90704	131	-	92	255,98	21,11	4,57	1,31	37,74	9,55	38,45	12,24	3,304
90705	166	-	92	453,64	25,47	5,60	1,33	50,61	11,53	48,57	14,46	3,903
90706	54	-	22	6,77	0,50	1,50	0,41	2,32	0,53	19,62	3,00	0,809
90707	71	-	39	15,92	0,51	2,12	0,38	4,25	0,56	22,96	3,53	0,953
90708	93	-	81	35,45	0,52	2,91	0,35	7,35	0,58	27,36	4,14	1,114



Профили вспомогательные, профили мансардного окна AGS500

Арт.	Моменты инерции	Радиусы инерции		Моменты сопротивления		Наружный периметр	Площадь сечения	Масса погонного метра
		$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$	$I_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}$			
90800	-	-	-	-	-	-	0.90	0.242
90801	-	-	-	-	-	-	1.13	0.305
90802	-	-	-	-	-	6.28	0.43	0.116
90803	-	-	-	-	-	8.09	0.62	0.167
90804	-	-	-	-	-	-	1.49	0.403
90805	-	-	-	-	-	7.61	0.89	0.241
90806	-	-	-	-	-	31.69	1.90	0.513
90807	-	-	-	-	-	15.19	1.10	0.296
90808	-	-	-	-	-	-	0.53	0.142
90809	-	-	-	-	-	28.58	2.92	0.789
90810	-	-	-	-	-	29.55	4.65	1.255
90811	-	-	-	-	-	34.58	5.75	1.553
90812	-	-	-	-	-	3.79	0.48	0.129
90813	-	-	-	-	-	4.99	0.69	0.125
90814	-	-	-	-	-	12.40	1.74	0.453
90815	-	-	-	-	-	9.28	0.51	0.139
90816	-	-	-	-	-	-	1.84	0.497
90817	-	-	-	-	-	-	1.38	0.375
90818	-	-	-	-	-	12.46	0.88	0.238
90819	-	-	-	-	-	17.89	1.39	0.377
90820	-	-	-	-	-	17.03	1.25	0.338
90821	-	-	-	-	-	-	2.39	0.648
90822	-	-	-	-	-	-	1.27	0.344
91001	50.51	22.11	2.71	1.79	9.27	53.77	6.88	1.861
91002	32.36	6.83	2.58	1.19	7.64	32.77	1.32	1.574

Таблица масс-инерционных характеристик профилей, заимствованных из AGS150 и AGS 150 SO.

Профили вспомогательные

Арт.	Характерные размеры			Моменты инерции		Радиусы инерции		Моменты сопротивления		Наружный периметр	Площадь сечения	Масса погонного метра
	H, мм	L, мм	h, мм	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$	$I_x, \text{см}$	$I_y, \text{см}$	$W_x, \text{см}^3$	$W_y, \text{см}^3$			
001в	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.62	0.167
006в	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.42	27.92	0.216
007а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.92	7.538	-
008а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.43	2.006	-
009а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.64	0.441	-
013а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.01	26.79	7.233
061а	40	-	-	11.146	7.093	1.536	1.275	5.573	3.224	-	4.74	1.281
062а	63	-	-	33.405	8.96	2.339	1.211	10.605	4.073	-	6.13	1.655
063а	80	-	-	60.035	10.341	2.902	1.0205	15.009	4.7	-	7.13	1.924
064а	102	-	-	110	12.271	3.609	1.198	21.569	5.512	-	8.45	2.281
065а	131	-	-	264.99	16.996	4.758	1.205	40.457	7.725	-	11.71	3.161

Усилитель стоек и ригелей в конструкциях AGS 500 SF

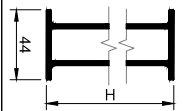
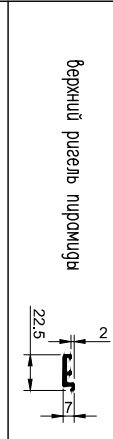
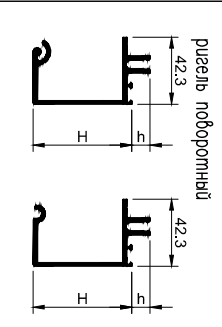




Таблица масс-инерционных характеристик профилей, ЗАИМСТВОВАННЫХ ИЗ AGS150 и AGS 150 CO.

Профили вспомогательные, комбинированные профили.

Арт.	Характерные размеры			Моменты инерции		Радиусы инерции		Моменты сопротивления		Наружный периметр P, см	Площадь сечения A, см ²	Масса погонного метра m, кг/м
	H, мм	L, мм	h, мм	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$	$i_x, \text{см}$	$i_y, \text{см}$	$W_{xx}, \text{см}^3$	$W_{yy}, \text{см}^3$			
065a	131	-	-	264,99	16,996	4,758	1,205	40,457	7,725	-	11,71	3,161
072a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,77	2,107
a0159	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,01	0,271
a0796	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,00	2,44	0,659
150224	62	-	11,5	33,88	8,25	33,878	31,156	8,623	3,199	37,70	4,93	1,332
150225	62	-	11,5	31,16	7,47	8,25	7,474	8,355	2,786	35,60	4,59	1,240
150322	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,36	26,41	7,131
150324	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,89	2,77	0,747
150325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,02	3,28	0,884
150429	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,53	0,143
150513	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,48	1,478
150515	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,463	5,795
150521	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,16	1,122
150655	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,37	3,41	0,920
150656	-	-	-	41,52	8,03	-	-	-	-	32,20	5,77	1,557
150657	-	-	-	34,34	9,34	-	-	-	-	39,10	5,54	1,496
150658	-	-	-	32,19	7,91	-	-	-	-	37,70	5,60	1,513
150659	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,67	0,63	0,169
150660	-	-	-	1,518	1,795	-	-	-	-	19,16	2,19	0,591
150661	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,70	0,73	0,198
150662	-	-	-	54,47	18,98	-	-	-	-	37,44	6,47	1,748
150663	-	-	-	42,91	14,65	-	-	-	-	37,46	4,73	1,277
150665	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,99	0,84	0,227
150709	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,59	0,60	0,161
150812	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,2	1,571	0,426
150909	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,22	0,329
150914	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,61	0,38	0,103
150916	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	0,161
150925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	0,215
150926	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,92	0,249
150927	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,10	0,297
150928	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,58	0,427
150929	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,36	0,61	0,166
150930	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,97	0,262
150931	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,16	0,313
150932	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,49	0,47	0,126
150934	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,86	0,84	0,228
150935	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,82	0,99	0,268
150943	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,43	0,387
150944	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,10	0,97	0,263
150945	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,96	0,62	0,163
150946	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,06	0,286



* - имеет требования к покрытию



Герметики для структурного
остекления и фасадных
окон: Фирмы-производители,
технические требования



АГРИСОВГАЗ

Система AGS 500

Виден, 28.08.2007

Рекомендации по продукту и расчету швов. Фасадная система AGS 150CO (SG 10530 / 07).

Уважаемые Господа,

Направляем Вам наши рекомендации по продукту и расчеты швов по приведенной системе (панорамное остекление, открываемые створки, открываемые элементы)

Расчетные параметры:

- Ветровая нагрузка: 0,5 кН/м²
1,0 кН/м²
2,0 кН/м²
- Климатическая нагрузка p_o^* : 16 кН/м²
- Принятый перепад температур ΔT : 50 К
- Максимальные размеры стеклопакетов: 1800 x 2200 мм
- Формула стеклопакета: 6/16/6, 8/16/6, 8/16/8
- Вертикальный фасад
- Стеклопакет с четырехсторонним креплением, с механическим креплением
- Постоянный механический упор стеклопакета (через проставки)

***Разъяснения по принятой по умолчанию климатической нагрузке p_o**

Изохорное давление p_o (климатическая нагрузка) это теоретическая нагрузка вызываемая климатическими факторами такими как разность температур ΔT , разность атмосферного давления $\Delta p_{атм}$ и разность высот сборки ΔH стеклопакета и установки на фасаде здания.

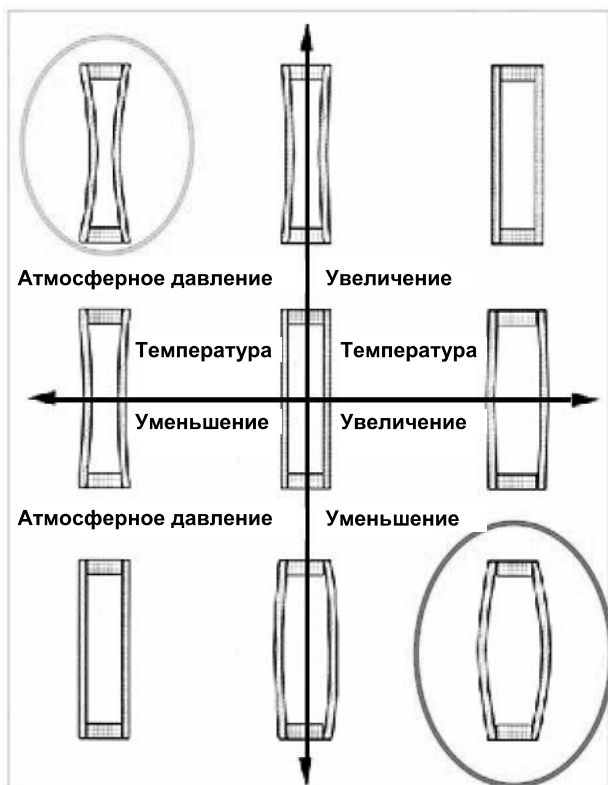
$$p_o = C1 * \Delta T - \Delta p_{атм} + C2 * \Delta H$$

- $C1=0,34$ кПа/К
- $C2=0,012$ кПа/м
- ΔT перепад температур внутри стеклопакета (особенно в летнее время). Вычисляется как разность температур по модулю между температурой сборки пакета и максимальной температурой на фасаде здания в летнее время.
- $\Delta p_{атм}$ перепад атмосферного давления. Вычисляется как разность давлений на фасаде и при сборке стеклопакета.
- ΔH перепад высот сборки стеклопакета и высотой установки на фасаде здания.

Представленные здесь данные и любые другие консультации основаны на наших актуальных знаниях и опыте и действительны в случае правильного хранения, обращения и использования наших изделий в нормальных условиях и в соответствии с нашими рекомендациями. Эти данные относятся только к конкретно названным вариантам использования и изделиям. В случае изменения параметров использования, как, например, при изменении основ и т.п. или при ином использовании просьба предварительно обращаться в наш отдел технических консультаций. Приведенная здесь информация не освобождает эксплуатационника от проверки пригодности изделия для использования согласно назначению и цели. Во всех случаях поставок действуют наши общие условия продажи и поставки. Эксплуатационник всегда должен опираться на актуальный вариант местного технического паспорта соответствующего изделия (такие паспорта предоставляются по запросу).

Sika Services AG / Corporate Industry / Tüffenwies 16 / Postfach / CH-8048 / Zürich / Schweiz
Телефон: +41 56 648 52 87 / факс: +41 56 648 54 07 / www.Sika.com





Для вычисления высоты вторичной герметизации наиболее важен случай обведенный в красный кружок, так как внутри стеклопакета есть избыточное давление. Обычно это происходит в летнее время (высокая температура на фасаде здания) и высота сборки стеклопакета выше, чем высота установки стеклопакета на фасаде здания. Случай обведенный в зеленый кружок может не приниматься в расчеты.

Пример №1 (Высота установки стеклопакета **выше**, чем высота сборки стеклопакета)

Высота:

- Производства стеклопакета – 200 м
- Установки на фасаде здания – 600 м

Температура:

- Производства стеклопакета - 20°C
- Установки на фасаде здания - 45°C

Атмосферное давление:

- Производства стеклопакета – 101 кПа
- Установки на фасаде здания – 97 кПа

$$p_0 = C1 \cdot \Delta T - \Delta p_{атм} + C2 \cdot \Delta H = 0,34 \cdot (45 - 20) - (97 - 101) + 0,012 \cdot (600 - 200) = \mathbf{17,3 \text{ кПа}}$$

Пример №2 (Высота установки стеклопакета **такая же**, как высота сборки стеклопакета)

Высота:

- Производства стеклопакета – 200 м
- Установки на фасаде здания – 200 м

Температура:

- Производства стеклопакета - 20°C
- Установки на фасаде здания - 45°C

Атмосферное давление:

- Производства стеклопакета – 101 кПа
- Установки на фасаде здания – 97 кПа

$$p_0 = C1 \cdot \Delta T - \Delta p_{атм} + C2 \cdot \Delta H = 0,34 \cdot (45 - 20) - (97 - 101) + 0,012 \cdot (200 - 200) = \mathbf{12,5 \text{ кПа}}$$

Представленные здесь данные и любые другие консультации основаны на наших актуальных знаниях и опыте и действительны в случае правильного хранения, обращения и использования наших изделий в нормальных условиях и в соответствии с нашими рекомендациями. Эти данные относятся только к конкретно названным вариантам использования и изделиям. В случае изменения параметров использования, как, например, при изменении основ и т.п. или при ином использовании просьба предварительно обращаться в наш отдел технических консультаций. Приведенная здесь информация не освобождает эксплуатационника от проверки пригодности изделия для использования согласно назначению и цели. Во всех случаях поставок действуют наши общие условия продажи и поставки. Эксплуатационник всегда должен опираться на актуальный вариант местного технического паспорта соответствующего изделия (такие паспорта предоставляются по запросу).



Пример №3 (Высота установки стеклопакета ниже, чем высота сборки стеклопакета)

Высота:

- Производства стеклопакета – 600 м
- Установки на фасаде здания – 200 м

Температура:

- Производства стеклопакета - 20°C
- Установки на фасаде здания - 45°C

Атмосферное давление:

- Производства стеклопакета – 101 кПа
- Установки на фасаде здания – 97 кПа

$$p_0 = C1 \cdot \Delta T - \Delta p_{атм} + C2 \cdot \Delta H = 0,34 \cdot (45 - 20) - (97 - 101) + 0,012 \cdot (200 - 600) = \mathbf{7,7 \text{ кПа}}$$

Вывод:

Судя по трем приведенным примерам, наиболее важные изменения в климатической нагрузке зависят от перемен высот.

Для определения температуры установки стеклопакета на фасаде здания следует вычислять максимальную среднюю температуру внутри стеклопакета в летнее время.

Для вычисления атмосферного давления на фасаде здания следует определить зоны минимального атмосферного давления для того, чтобы вычислить максимальную климатическую нагрузку. Данный параметр для Европы составляет 95 кПа.

Представленные здесь данные и любые другие консультации основаны на наших актуальных знаниях и опыте и действительны в случае правильного хранения, обращения и использования наших изделий в нормальных условиях и в соответствии с нашими рекомендациями. Эти данные относятся только к конкретно названным вариантам использования и изделиям. В случае изменения параметров использования, как, например, при изменении основ и т.п. или при ином использовании просьба предварительно обращаться в наш отдел технических консультаций. Приведенная здесь информация не освобождает эксплуатационника от проверки пригодности изделия для использования согласно назначению и цели. Во всех случаях поставок действуют наши общие условия продажи и поставки. Эксплуатационник всегда должен опираться на актуальный вариант местного технического паспорта соответствующего изделия (такие паспорта предоставляются по запросу).

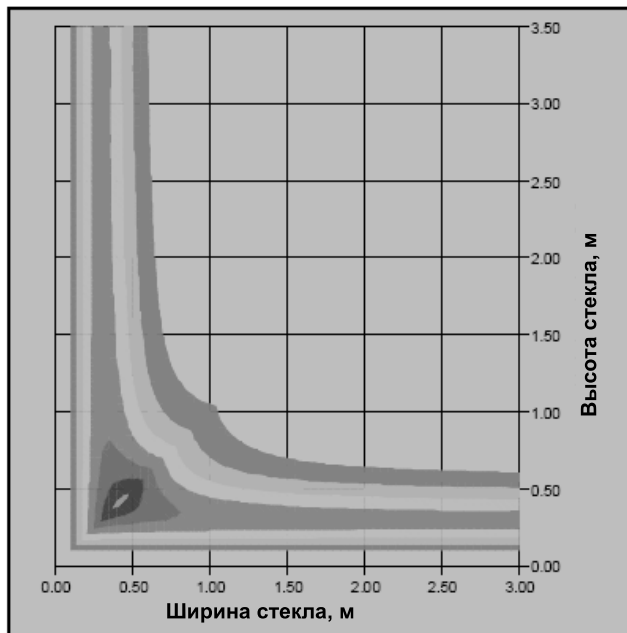
Sika Services AG / Corporate Industry / Tüffenwies 16 / Postfach / CH-8048 / Zürich / Schweiz
Телефон: +41 56 648 52 87 / факс: +41 56 648 54 07 / www.Sika.com



1. U-образные алюминиевые профили вставляются во вторичную герметизацию стеклопакета (симметричный стеклопакет). Мы рекомендуем использовать герметик для вторичной герметизации **Sikasil® IG-25 или IG-25 HM**.

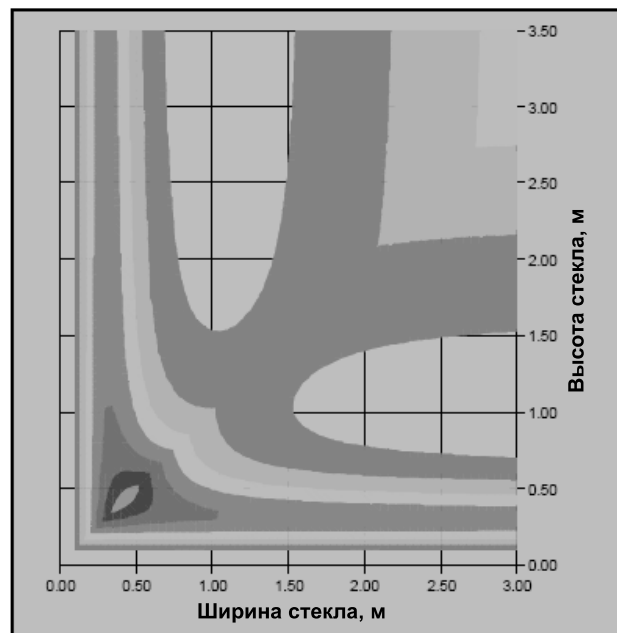
Минимальное расстояние между задней стороной U-образного профиля и дистанционной рамки вы можете найти из следующих диаграмм:

Ветровая нагрузка 0,50 кН/м²



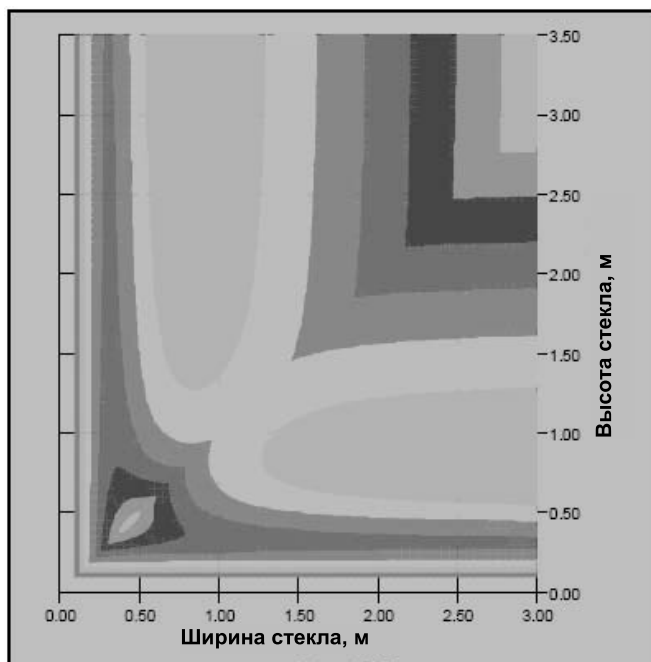
Минимальная высота вторичной герметизации для стекол размером 1800x2200 мм – **6 мм**

Ветровая нагрузка 1,00 кН/м²



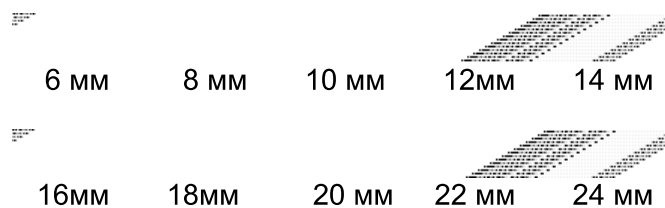
Минимальная высота вторичной герметизации для стекол размером 1800x2200 мм – **8 мм**

Ветровая нагрузка 2,00 кН/м²



Минимальная высота вторичной герметизации для стекол размером 1800x2200 мм – **14 мм**

Минимальная высота вторичной герметизации:



Представленные здесь данные и любые другие консультации основаны на наших актуальных знаниях и опыте и действительны в случае правильного хранения, обращения и использования наших изделий в нормальных условиях и в соответствии с нашими рекомендациями. Эти данные относятся только к конкретно названным вариантам использования и изделиям. В случае изменения параметров использования, как, например, при изменении основ и т.п. или при ином использовании просьба предварительно обращаться в наш отдел технических консультаций. Приведенная здесь информация не освобождает эксплуатационника от проверки пригодности изделия для использования согласно назначению и цели. Во всех случаях поставок действуют наши общие условия продажи и поставки. Эксплуатационник всегда должен опираться на актуальный вариант местного технического паспорта соответствующего изделия (такие паспорта предоставляются по запросу).

Sika Services AG / Corporate Industry / Tüffenwies 16 / Postfach / CH-8048 / Zürich / Schweiz
 Телефон: +41 56 648 52 87 / факс: +41 56 648 54 07 / www.Sika.com



2. Открываемые створки (одинарное стекло) и открывающиеся элементы (ступенчатый стеклопакет).

Расчетные параметры:

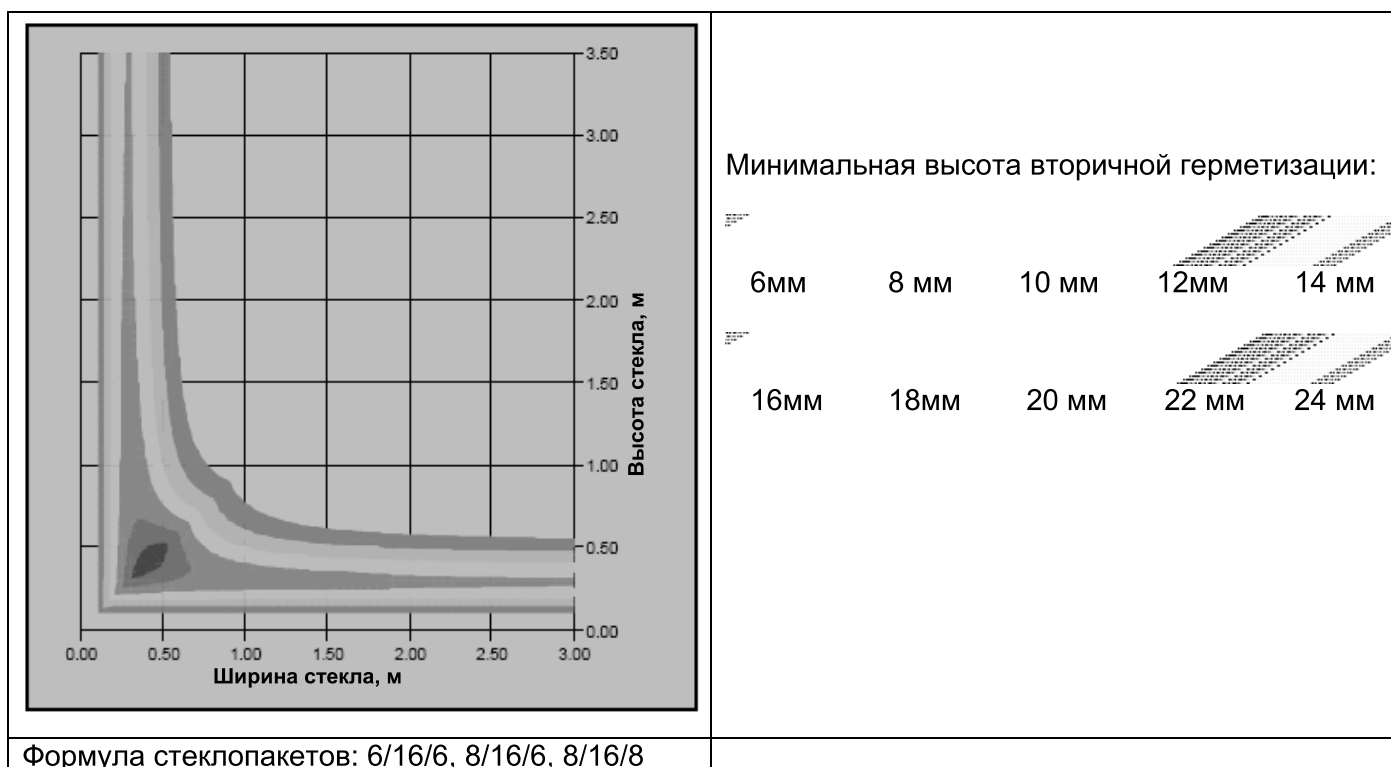
- Ветровая нагрузка: 0,5 кН/м²
1,0 кН/м²
2,0 кН/м²
- Принятый перепад температур ΔT : 50 К
- Климатическая нагрузка: 16 кН/м²
- Размеры стеклопакетов: 1800 x 2200 мм
- Вертикальный фасад
- Стеклопакет с четырехсторонним креплением
- Постоянный механический упор стеклопакета (через проставки)

Для приклеивания ступенчатых стеклопакетов и одинарного стекла к алюминиевой раме рекомендуется использовать **Sikasil® SG-500**.

Минимальные размеры шва, в зависимости от ветровой нагрузки:

- **6x6 мм** (ветровая нагрузка 0,5 кН/м²)
- **7x6 мм** (ветровая нагрузка 1,0 кН/м²)
- **13x6 мм** (ветровая нагрузка 2,0 кН/м²)

Для вторичной герметизации ступенчатых стеклопакетов (открывающиеся элементы) рекомендуется использовать **Sikasil® IG-25** или **IG-25 HM**. Минимальную высоту вторичной герметизации в зависимости от ветровой нагрузки вы сможете определить из следующих диаграмм:



Представленные здесь данные и любые другие консультации основаны на наших актуальных знаниях и опыте и действительны в случае правильного хранения, обращения и использования наших изделий в нормальных условиях и в соответствии с нашими рекомендациями. Эти данные относятся только к конкретно названным вариантам использования и изделиям. В случае изменения параметров использования, как, например, при изменении основ и т.п. или при ином использовании просьба предварительно обращаться в наш отдел технических консультаций. Приведенная здесь информация не освобождает эксплуатационника от проверки пригодности изделия для использования согласно назначению и цели. Во всех случаях поставок действуют наши общие условия продажи и поставки. Эксплуатационник всегда должен опираться на актуальный вариант местного технического паспорта соответствующего изделия (такие паспорта предоставляются по запросу).

Sika Services AG / Corporate Industry / Tüffenwies 16 / Postfach / CH-8048 / Zürich / Schweiz
Телефон: +41 56 648 52 87 / факс: +41 56 648 54 07 / www.Sika.com



3. Всепогодная герметизация:

Для того, что бы избежать проблем, связанных с совместимостью между различными видами герметиков мы рекомендуем использовать **Sikasil® WS-605 S** в качестве всепогодного герметика.

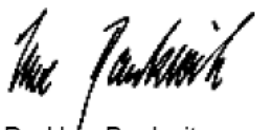
Максимальная толщина шва для материала **Sikasil® WS-605 S** – 15 мм. Все материалы, которые находятся в контакте с продуктами линейки **Sikasil®** должны быть совместимы с ними. Для механической поддержки необходимо использовать проставки для избегания прямого контакта стекло/метал. Постоянные нагрузки (создаваемые в процессе установки) на структурные швы или вторичную герметизацию не допустимы.

Адгезия продуктов линейки **Sikasil®** с алюминиевыми профилями, которые используются в системе, должна быть испытана в лаборатории Sika!

В случае необходимости дополнительной информации, незамедлительно обращайтесь касательно данного вопроса.

С наилучшими пожеланиями,

Sika Services AG



Dr. Uve Bankwitz
Head Technical Department
Sika Façade Systems



Ulli Müller
Product Engineer
Sika Façade Systems

Представленные здесь данные и любые другие консультации основаны на наших актуальных знаниях и опыте и действительны в случае правильного хранения, обращения и использования наших изделий в нормальных условиях и в соответствии с нашими рекомендациями. Эти данные относятся только к конкретно названным вариантам использования и изделиям. В случае изменения параметров использования, как, например, при изменении основ и т.п. или при ином использовании просьба предварительно обращаться в наш отдел технических консультаций. Приведенная здесь информация не освобождает эксплуатационника от проверки пригодности изделия для использования согласно назначению и цели. Во всех случаях поставок действуют наши общие условия продажи и поставки. Эксплуатационник всегда должен опираться на актуальный вариант местного технического паспорта соответствующего изделия (такие паспорта предоставляются по запросу).

Sika Services AG / Corporate Industry / Tüffenwies 16 / Postfach / CH-8048 / Zürich / Schweiz
Телефон: +41 56 648 52 87 / факс: +41 56 648 54 07 / www.Sika.com



Решения по фасадам

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОЕКТУ

Название проекта: _____ Местонахождение: _____
Площадь остекления: _____ м²
Компания, заполняющая форму: _____ Контакты технической поддержки: _____
Адрес: _____
Телефон, включая код страны и города: _____ Факс: _____
Электронный адрес: _____ @ _____

ЗАПРАШИВАЕМЫЕ УСЛУГИ ОТ СИКА

Обзор конструкции & одобрения Расчет структурного шва Расчет высоты шва стеклопакета
 Рекомендация герметика Тесты на адгезию Тесты на совместимость

Другие / специальные требования:

СТОРОНЫ, ВОВЛЕЧЕННЫЕ В ПРОЕКТ

Владелец: _____ Местонахождение: _____
Архитектор: _____ Местонахождение: _____
Расчетный / конструкторский центр: _____ Местонахождение: _____
Консультант: _____ Местонахождение: _____
Компания, занимающаяся монтажом: _____ Местонахождение: _____
Используемая система (если применяется): _____ Местонахождение: _____
Структурная склейка: _____ Местонахождение: _____
Поставщик стеклопакетов: _____ Местонахождение: _____

ВРЕМЕННЫЕ СРОКИ

Приблизительные даты:

Изготовления спутников: _____
Начала производства: _____
Завершение монтажа фасада: _____
Завершение строительства здания: _____

ЧЕРТЕЖИ И ДРУГИЕ ДОКУМЕНТЫ, ПЕРЕДАННЫЕ С ЭТОЙ ФОРМОЙ

Чертежи Кол-во страниц: _____ Описание: 1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____
7. _____
8. _____

Другое Кол-во страниц: _____ Описание: 1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

Убедительная просьба предоставлять информацию как можно полнее так как это помогает быстрее и достовернее произвести обработку предоставленного материала!

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОЕКТУ



Фасадные системы

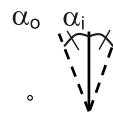
Решения по фасадам

УТОЧНЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ

- Система: 2-сторонняя
 С поддержкой от весовых нагрузок
 Вертикальная

- 4-сторонняя
 Механически фиксируемая
 Наклон

Угол наклона наружу α_o : _____ °
Угол наклона внутрь α_i : _____ °



Ветровая нагрузка: _____ кН/м² Другие нагрузки: _____ кН/м²
_____ кН/м²

Перепад температур _____ °С (стекло) _____ °С (рама)
Температура вклейки: около _____ °С

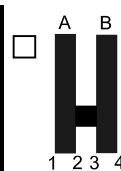
СТЕКЛОПАКЕТ

Размеры максимального стекла (ширина x высота): _____ мм x _____ мм
Размеры минимального стекла (ширина x высота): _____ мм x _____ мм
Наибольший вес стекла (если без поддержки от весовых нагрузок): _____ кг

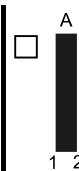
Тип стеклопакета:



Толщина А: _____ мм
 ламинированное
Толщина В: _____ мм
 ламинированное
Дистанционная рамка: _____ мм
Тип рамки: _____
Покрытие # 1: _____
Покрытие # 2: _____
Покрытие # 3: _____
Покрытие # 4: _____



Толщина А: _____ мм
 ламинированное
Толщина В: _____ мм
 ламинированное
Дистанционная рамка: _____ мм
Тип рамки: _____
Покрытие # 1: _____
Покрытие # 2: _____
Покрытие # 3: _____
Покрытие # 4: _____



Толщина А: _____ мм
 ламинированное
Покрытие # 1: _____
Покрытие # 2: _____

МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ РАМЫ

- Анодированный алюминий
 Нержавеющая сталь
 Окрашенный алюминий
 PVDF-покрытый алюминий
 Другое: _____

Поставщик: _____

Убедительная просьба предоставлять информацию как можно полнее так как это помогает быстрее и достовернее произвести обработку предоставленного материала!



Решения по фасадам

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, КОНТАКТИРУЕМЫЕ С ГЕРМЕТИКАМИ

Лента	Производитель: _____	Тип: _____	Материал: _____
Наполнитель	Производитель: _____	Тип: _____	Материал: _____
Проставки	Производитель: _____	Тип: _____	Материал: _____
Резиновые уплотнения	Производитель: _____	Тип: _____	Материал: _____
_____	Производитель: _____	Тип: _____	Материал: _____
_____	Производитель: _____	Тип: _____	Материал: _____

ГЕРМЕТИКИ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Продукт	Приблизительный объем
<input type="checkbox"/> SG-500	_____
<input type="checkbox"/> SG-20	_____
<input type="checkbox"/> SG-18	_____
<input type="checkbox"/> IG-25	_____
<input type="checkbox"/> IG-25 HM	_____
<input type="checkbox"/> WS-305 / 305 N	_____
<input type="checkbox"/> WS-605 S	_____
<input type="checkbox"/> WS-355	_____
<input type="checkbox"/> FS-665	_____
<input type="checkbox"/> FS-665 SL	_____
<input type="checkbox"/> _____	_____
<input type="checkbox"/> _____	_____

ПРИМЕЧАНИЯ / ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОЕКТУ

Убедительная просьба предоставлять информацию как можно полнее так как это помогает быстрее и достовернее произвести обработку предоставленного материала!



Техническое Описание Продукта

Издание 25/01/2006

Идентификационный номер

02 05 01 14 001 0 000013

Sikasil® WS-305

Sikasil® WS-305**1-компонентный Силиконовый Всепогодный герметик для Структурного Остекления****Описание продукта**

Sikasil® WS-305 нейтральный, однокомпонентный, полимеризующийся под воздействием атмосферной влажности, эластичный герметик на основе силикона.

Применение

Sikasil® WS-305 высоко-эффективный силиконовый герметик предназначенный для герметизации, склейки и ремонта в стеклянных конструкциях. Особенно рекомендуется к применению как всепогодный герметик для структурного остекления и перегородках.

Sikasil® WS-305 годен к применению на щелочных поверхностях таких как бетон и известковый раствор.

Характеристики / Преимущества

- Нейтральная система полимеризации
- Готовый к использованию
- Без растворителя
- Не провисающий при нанесении
- Готовый к выдавливанию из пистолета от (+5°C) до (+40°C)
- Быстрое отвердевание: короткое время пленкообразования
- Низкая усадка при отвердевании: короткое время пленкообразования
- После отвердевания: эластичный от (-40°C) до (+150°C)
- Имеет хорошую адгезию ко многим поверхностям без грунтовок
- Отличные УФ стойкость, всепогодная стойкость и деформационные возможности
- Совместим с красками на водной основе и на растворителе: нет миграции пластификаторов
- Не корродирует металл
- Внешний контроль качества
- Широкий выбор цветов
- Продолжительный период хранения

Тестирование

Разрешения / Стандарты	<p>ISO 11600: Классификация герметиков строительного назначения: F + G - 25 LM.</p> <p>DIN 18540: Герметизация швов в наружных ограждающих конструкциях, используя герметики.</p> <p>DIN 18545: "Герметизация швов в остеклении," Часть 2 "Герметики, обозначение, технические условия, тестирование" Результат: герметик Тип E.</p> <p>BS 5889; 1989: "Однокомпонентные силиконовые герметики": тип A Герметики для общего использования в строительных швах.</p> <p>ASTM C920: Эластичная герметизация швов: Тип S, Марка NS, класс 50, Применение NT, G, A и M.</p> <p>TT-S-0011543-A: Компоненты герметиков: на основе силикона (для уплотнения, герметизации и остекления в зданиях и других конструкциях). Класс A – компоненты с сопротивлением максимум 50% к деформации шва.</p> <p>TT-S-00230 C. Компоненты герметиков: эластичный тип, однокомпонентные (для уплотнения, герметизации и остекления в зданиях и других конструкциях). Тип II, класс A.</p> <p>AENOR: Marca N: Reg. №. 047/000245 Классификация F + G - 25 LM.</p> <p>UNI 9610, 9611: Силиконовые герметики для швов – требования и испытания, упаковка.</p>
-------------------------------	---

Характеристики**Форма**

Цвет	<p>См. каталог продуктов. По запросу, Sika поставляет любой цвет, указанный заказчиком.</p> <p>Для детальной информации, обратитесь к представителю Sika или ближайшему офису продаж.</p>
-------------	---

Упаковка

<p>600 мл, 20 штук коробке 310 мл, 25 штук, в коробке 300 мл, 25 штук в коробке</p> <p>Другие упаковки, например для поточного производства, могут поставляться по запросу.</p>

Хранение

Условия хранения / Срок годности	15 месяцев с даты производства, если в герметичном заводском контейнере, в сухом микроклимате и защищенном от воздействия прямых солнечных лучей при температуре от +5°C до +25°C.
---	--

Технические характеристики

Химический состав	1-компонентный силикон, полимеризующийся от влаги воздуха	
Плотность	~ 1.03 кг/л (прозрачный или алюминиевого цвета) ~ 1.49 kg/l (остальные цвета)	(ISO 1183-B)
Время образования поверхностной пленки	~ 20 минут (+23°C / 50% от. в.)	
Время потери полной липучести	~ 180 минут	
Скорость полимеризации	~ 4мм за 24 часа (+23°C / 50% от. в.)	
Деформационная подвижность	± 25% ± 50%	(ISO 11600) (ASTM C920)
Размеры шва	минимум 6 мм в ширину / максимум 40 мм в ширину	
Провисание при нанесении	Не провисает	(ISO 7390, Profile U20)

Industry

Температура
эксплуатации

-40°С до +150° С (после полной полимеризации)

Прочностные характеристики

Прочность на отрыв	~ 4,00 Н/мм после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 34-C)
Твердость по Шору А	~ 20 после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 868)
Модуль упругости	~ 0.33 Н/мм ² , при 100% удлинении после 4 недель (+23°C / 50%) ~ 0.30 Н/мм ² , при 100% удлинении после 4 недель (+23°C / 50%)	(ISO 37, rod S2) (ISO 8339-A)
Прочность на разрыв	~ 0.90 Н/мм ² после 4 недель (+23°C / 50% от. в.) ~ 0.50 Н/мм ² после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 37, rod S2) (ISO 8339-A)
Удлинение при разрыве	~ 820% после 4 недель (+23°C / 50% от. в.) ~ 380% после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 37, rod S2) (ISO 8339-A)

Общая информация

Правила нанесения

Расход Ширина шва должна быть рассчитана исходя из деформационных возможностей герметика. Ширина шва должна быть в пределах от 6мм до 40мм. Отношение ширины к толщине шва рекомендуется ~ 2:1

Стандартные значения для бетонных конструкций (согласно DIN 18540 / таблица 3)

Расстояние между швами	2 м	2 - 3,5 м	3,5 - 5 м	5 - 6,5 м	6,5 - 8 м
Ширина шва	15 мм	20 мм	25 мм	30 мм	35 мм
Глубина шва	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм	15 мм

Минимальная толщина шва вокруг окон должна быть 10мм.

Швы должны быть установлены таким образом, чтобы изменения не были возможны после строительства. Основой для расчета необходимой ширины шва являются технические характеристики самого герметика и смежного материала, воздействие строительного материала, его конструкция и размеры.

Ширина шва	8 мм	10 мм	15 мм	20 мм	25 мм	30 мм
Глубина шва	6 мм	8 мм	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм
Длина шваа / 600 мл	~ 12,5 м	~ 7,5 м	~ 4,5 м	~ 2,5 м	~ 1,6 м	~ 1,3 м

Указанные значения носят приблизительный характер.

Использование уплотнителей и проставок: рекомендуется использовать материалы с закрытой ячейкой, герметики совместимы с вспененными шнурами, такими как эластичные полиуретановые вспененные шнуры. К примеру, если шов имеет форму треугольника и использование уплотняющего материала невозможно из-за маленького пространства, рекомендуется применять полиуретановую ленту. Это действует как разделительная пленка (разрушитель адгезии) и позволит шву двигаться свободно.

<p>Подготовка поверхности / Грунтование</p>	<p><i>Очистка</i></p> <p>Поверхности должны быть чистыми, сухими и гомогенными, без масляных пятен, грязи и должны быть закреплены механически. Сильно загрязненные пористые поверхности должны быть очищены механическим способом, не пористые разрешается обработать растворителем. Стекло можно мыть водой, содержащей поверхностно-активные добавки или растворителем. Металлы можно также очищать с помощью растворителя, для этого требуется пропитать ветошь не ворсистую и не содержащую масел в растворителе и протереть поверхности. После этого требуется сразу же снять нанесенный растворитель сухой ветошью, не дожидаясь пока он испарится.</p> <p><i>Грунтование</i></p> <p>Sikasil® Primers не очищающие составы. Поэтому очищайте поверхности как описано в разделе «Очистка», используя метод с двумя кусками ветоши.</p> <p>Впоследствии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вылейте немного грунтовки на чистую, не ворсистую и сухую ветошь и нанесите ее за один проход. Никогда не окунайте ветошь в грунтовку!!! - Наносите грунтовки Sikasil® Primers (особенно Sikasil® Primer-790) только тонким слоем, в противном случае нанесенный толстый слой может потрескаться и стать хрупким, что приведет к разрушению адгезионного слоя и отслаиванию Sikasil® герметиков. - Как только грунтовка была нанесена, не должно произойти попадания растворитель содержащих жидкостей на поверхность. - Выдерживайте время сушки указанное внизу и затем наносите Sikasil® герметики, даже если вы используете метод с двумя кусками ветоши. <p><i>Sikasil® Primer-790:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Для металлов, например: алюминий, нержавеющая или оцинкованная сталь; - Для различных покрытий, например полиэфир, эпокси- и пур-покрытия, PVDF покрытия; - Время сушки: мин. 20 минут, макс. 2 часа. <p><i>Sikasil® Primer-783:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Для пористых поверхностей, таких как бетон, ячеистый бетон и штукатурки - Время сушки: мин. 30 минут, макс. 8 часов
<p>Условия нанесения / Ограничения</p>	
<p>Температура поверхности</p>	<p>+5°C мин. / +40°C макс.</p>
<p>Температура воздуха</p>	<p>+5°C мин. / +40°C макс.</p>
<p>Влажность поверхности</p>	<p>Сухая</p>
<p>Нанесение</p>	
<p>Метод нанесения / Инструмент</p>	<p>Sikasil® WS-305 готов к использованию.</p> <p>После вышеуказанной подготовки шва и поверхности, герметик наносится из пистолета в нужное место и разравнивается с помощью шпателя или специальных разравнивающих жидкостей.</p> <p>Во время разравнивания Sikasil® WS-305 затрамбуйте его в уголки шва.</p>
<p>Очистка инструмента</p>	<p>Промойте все инструменты и оборудование специальным очистителем / Sikasil® Cleaner сразу же после использования. Отвердевший герметик снимается только механически.</p>

Заметки / Ограничения	<p>Эластичные герметики не могут быть окрашены. Покрытия, сочетаемые с герметиком не должны покрывать его более чем на 1мм. Тест покрытий на совместимость должен производиться в индивидуальном порядке согласно ASTM C1087.</p> <p>Sikasil® WS-305 совместим практически со всеми отвердевшими силиконовыми герметиками. В случае использования двух или более различных герметиков, дайте время для полимеризации первого, а затем наносите следующий.</p> <p>Sikasil® WS-305 не должен использоваться для склейки в структурном остеклении. Используйте для этого: Sikasil® SG-18, Sikasil® SG-20 and Sikasil® SG-500.</p> <p>Не используйте Sikasil® WS-305 на нагруженных элементах из полиакрилата или поликарбоната, так как это может привести к растрескиванию.</p> <p>Sikasil® WS-305 желательно не использовать с натуральным камнем таким как мрамор, гранит и кварц так как он может образовывать подтеки. Sikasil®-355 предпочтительнее для использования в такого рода случаях.</p> <p>Окрашенный в светлые цвета Sikasil® WS-305 не следует использовать на таких поверхностях как неопрен или EPDM, так как это может вызвать пожелтение герметика.</p> <p><i>Сервис:</i> Убедительная просьба обращаться к вашему поставщику для получения более детальной информации об лабораторных испытаниях, тонкостях нанесения и другой технической информации и литературы.</p>
Безопасность	<p>Меры предосторожности</p> <p>Для того, чтобы избежать аллергических реакций, рекомендуется использовать защитные перчатки. Меняйте испачканную работой одежду и мойте руки перед перерывами, и после окончания работ.</p> <p>Так как в процессе полимеризации герметика Sikasil® WS-305 выделяются определенные летучие субстанции, обязательно обеспечьте вентиляцию помещения. Если эти субстанции вдыхать в себя в сильной концентрации в течение продолжительного времени, возможно, появление аллергической реакции.</p> <p>Требования, как местного характера, так и то, что указано на упаковочных наклейках, должны быть приняты во внимание.</p> <p>Детальная информация по безопасности также как и меры предосторожности, такие как физические, токсичные и экологические характеристики могут быть получены из листов безопасности.</p>
Заметки особого характера	<p>Вся техническая информация, изложенная в Технических Описаниях Продукта, базируется на лабораторных тестах. Действительные характеристики могут отличаться в зависимости от изменения условий, при которых не проводились испытания</p> <p>Остатки материала могут быть утилизированы в соответствие с действующим местным законодательством. Полностью отвердевший материал может быть утилизирован как обычный домашний мусор в соответствии с соглашением ответственных за это служб.</p>
Юридические заметки	<p>Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствие с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в</p>

Industry

соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

Sika®

ООО «Зика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
ул. Малая Дмитровка, д. 6 стр. 16

Телефон +7 495 771 7488, 980 7790
Факс +7 495 7480, 980 7791
www.sika.ru



Техническое Описание Продукта

Издание 25/01/2006

Идентификационный номер

02 05 01 14 001 0 000013

Sikasil® WS-605 S

Sikasil® WS-605 S**1-компонентный Силиконовый Всепогодный герметик для Структурного Остекления****Описание продукта**

Sikasil® WS-605 S нейтральный, однокомпонентный, отвердевающий под воздействием атмосферной влажности, эластичный герметик на основе силикона.

Применение

Sikasil® WS-605 S высоко-эффективный силиконовый герметик предназначенный для герметизации, склейки и ремонта в стеклянных конструкциях. Особенно рекомендуется к применению как всепогодный герметик для структурного остекления и перегородках.

Sikasil® WS-605 S годен к применению на щелочных поверхностях таких как бетон и известковый раствор.

Характеристики / Преимущества

- Нейтральная система отвердевания
- Готов к использованию
- Не содержит растворителей
- Не провисающий при нанесении
- Готов к выдавливанию из пистолета от (+5°C) до (+40°C)
- Быстрое отвердевание: короткое время пленкообразования
- Низкая усадка при отвердевании: короткое время пленкообразования
- После отвердевания: эластичный от (-40°C) до (+150°C)
- Имеет хорошую адгезию ко многим поверхностям без грунтовок
- Отличные УФ стойкость, всепогодная стойкость и деформационные возможности
- Совместим с натуральным камнем, таким как мрамор, гранит и кварц
- Не образует пятен и подтеков: нет подтеков пластификаторов на кромке шва
- Совместим с красками на водной основе и на растворителе: нет миграции пластификаторов
- Не корродирует металл
- Внешний контроль качества
- Широкий выбор цветов
- Продолжительный период хранения

Тестирование

Разрешения / Стандарты	<p>ISO 11600: Классификация герметиков строительного назначения: F + G - 25 LM.</p> <p>ASTM C1248: Не образующие подтеков герметики для натурального камня.</p> <p>DIN 18545: "Герметизация швов в остеклении," Часть 2 "Герметики, обозначение, технические условия, тестирование" Результат: герметик Тип E.</p> <p>DIN 18540: Герметизация швов в наружных ограждающих конструкциях, используя герметики.</p> <p>ASTM C920: Эластичная герметизация швов: Тип S, Марка NS, класс 50, Применение NT, G, A и M.</p> <p>TT-S-0011543-A: Компоненты герметиков: на основе силикона (для уплотнения, герметизации и остекления в зданиях и других конструкциях). Класс А – компоненты с сопротивлением максимум 50% к деформации шва.</p> <p>TT-S-00230 C. Компоненты герметиков: эластичный тип, однокомпонентные (для уплотнения, герметизации и остекления в зданиях и других конструкциях). Тип II, класс А.</p> <p>UNI 9610, 9611: Силиконовые герметики для швов – требования и испытания, упаковка.</p>
-------------------------------	--

Характеристики

Форма

Цвет	<p>См. каталог продуктов. По запросу, Sika поставляет любой цвет, указанный заказчиком.</p> <p>Для детальной информации, обратитесь к представителю Sika или ближайшему офису продаж.</p>
Упаковка	<p>600 мл, 20 штук коробке 310 мл, 25 штук, в коробке 300 мл, 25 штук в коробке</p> <p>Другие упаковки, например для поточного производства, могут поставляться по запросу.</p>

Хранение

Условия хранения / Срок годности	15 месяцев с даты производства, если в герметичном заводском контейнере, в сухом микроклимате и защищенном от воздействия прямых солнечных лучей при температуре от +5°C до +25°C.
---	--

Технические характеристики

Химический состав	1-компонентный силикон, полимеризующийся от влаги воздуха	
Плотность	~ 1,03 кг/л (прозрачный или алюминиевого цвета) ~ 1,49 кг/л (остальные цвета)	(ISO 1183-B)
Время образования поверхностной пленки	~ 25 минут	
Время потери полной липучести	~ 120 минут	
Скорость полимеризации	~ 4мм за 24 часа (+23°C / 50% от. в.)	
Деформационная подвижность	± 25% ± 50%	(ISO 11600) (ASTM C920)
Размеры шва	минимум 6 мм в ширину / максимум 40 мм в ширину	
Провисание при нанесении	Не провисает	(ISO 7390, Profile U20)
Температура эксплуатации	-40°C до +150° C (после полной полимеризации)	

Прочностные характеристики

Прочность на отрыв	~ 4,00 Н/мм после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 34-C)
Твердость по Шору А	~ 20 после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 868)
Модуль упругости	~ 0,30 Н/мм ² , при 100% удлинении после 4 недель (+23°C / 50%) ~ 0,27 Н/мм ² , при 100% удлинении после 4 недель (+23°C / 50%)	(ISO 37, rod S2) (ISO 8339-A)
Прочность на разрыв	~ 0,90 Н/мм ² после 4 недель (+23°C / 50% от. в.) ~ 0,45 Н/мм ² после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 37, rod S2) (ISO 8339-A)
Удлинение при разрыве	~ 850% после 4 недель (+23°C / 50% от. в.) ~ 480% после 4 недель (+23°C / 50% от. в.)	(ISO 37, rod S2) (ISO 8339-A)

Общая информация

Правила нанесения

Расход

Ширина шва должна быть рассчитана исходя из деформационных возможностей герметика. Ширина шва должна быть в пределах от 6мм до 40мм. Отношение ширины к толщине шва рекомендуется ~ 2:1

Стандартные значения для бетонных конструкций (согласно DIN 18540 / таблица 3)

Расстояние между швами	2 м	2 - 3,5 м	3,5 - 5 м	5 - 6,5 м	6,5 - 8 м
Ширина шва	15 мм	20 мм	25 мм	30 мм	35 мм
Глубина шва	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм	15 мм

Минимальная толщина шва вокруг окон должна быть 10мм.

Швы должны быть установлены таким образом, чтобы изменения не были возможны после строительства. Основой для расчета необходимой ширины шва являются технические характеристики самого герметика и смежного материала, воздействие строительного материала, его конструкция и размеры.

Ширина шва	8 мм	10 мм	15 мм	20 мм	25 мм	30 мм
Глубина шва	6 мм	8 мм	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм
Длина шва / 600 мл	~ 12,5 м	~ 7,5 м	~ 4,5 м	~ 2,5 м	~ 1,6 м	~ 1,3 м

Указанные значения носят приблизительный характер.

Использование уплотнителей и проставок: рекомендуется использовать материалы с закрытой ячейкой, герметики совместимы с вспененными шнурами, такими как эластичные полиуретановые вспененные шнуры. К примеру, если шов имеет форму треугольника и использование уплотняющего материала невозможно из-за маленького пространства, рекомендуется применять полиуретановую ленту. Это действует как разделительная пленка (разрушитель адгезии) и позволит шву двигаться свободно.

Подготовка поверхности / Грунтование	<p><i>Очистка</i></p> <p>Поверхности должны быть чистыми, сухими и гомогенными, без масляных пятен, грязи и должны быть закреплены механически. Сильно загрязненные пористые поверхности должны быть очищены механическим способом, не пористые разрешается обработать растворителем. Стекло можно мыть водой, содержащей поверхностно-активные добавки или растворителем. Металлы можно также очищать с помощью растворителя, для этого требуется пропитать ветошь не ворсистую и не содержащую масел в растворителе и протереть поверхности. После этого требуется сразу же снять нанесенный растворитель сухой ветошью, не дожидаясь пока он испарится.</p> <p><i>Грунтование</i></p> <p>Sikasil® Primers не очищающие составы. Поэтому очищайте поверхности как описано в разделе «Очистка», используя метод с двумя кусками ветоши.</p> <p>Впоследствии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вылейте немного грунтовки на чистую, не ворсистую и сухую ветошь и нанесите ее за один проход. Никогда не окунайте ветошь в грунтовку!!! - Наносите грунтовки Sikasil® Primers (особенно Sikasil® Primer-790) только тонким слоем, в противном случае нанесенный толстый слой может потрескаться и стать хрупким, что приведет к разрушению адгезионного слоя и отслаиванию Sikasil® герметиков. - Как только грунтовка была нанесена, не должно произойти попадания растворитель содержащих жидкостей на поверхность. - Выдерживайте время сушки указанное внизу и затем наносите Sikasil® герметики, даже если вы используете метод с двумя кусками ветоши. <p><i>Sikasil® Primer-790:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Для металлов, например: алюминий, нержавеющая или оцинкованная сталь; - Для различных покрытий, например полиэфир, эпокси- и пур-покрытия, PVDF покрытия; - Время сушки: мин. 20 минут, макс. 2 часа. <p><i>Sikasil® Primer-783:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Для пористых поверхностей, таких как бетон, ячеистый бетон и штукатурки - Время сушки: мин. 30 минут, макс. 8 часов
Условия нанесения / Ограничения	
Температура поверхности	+5°C мин. / +40°C макс.
Температура воздуха	+5°C мин. / +40°C макс.
Влажность поверхности	Сухая
Нанесение	<p>Sikasil® WS-605 S готов к использованию.</p> <p>После вышеуказанной подготовки шва и поверхности, герметик наносится из пистолета в нужное место и разравнивается с помощью шпателя или специальных разравнивающих жидкостей.</p> <p>Во время разравнивания Sikasil® WS-605 S затрамбуйте его в уголки шва.</p>
Очистка инструмента	<p>Промойте все инструменты и оборудование специальным очистителем / Sikasil® Cleaner сразу же после использования. Отвердевший герметик снимается только механически.</p>
Заметки / Ограничения	<p>Эластичные герметики не могут быть окрашены. Покрытия, сочетаемые с герметиком не должны покрывать его более чем на 1мм. Тест покрытий на совместимость должен производиться в индивидуальном порядке согласно ASTM C1087.</p>

Sikasil® WS-605 S совместим практически со всеми отвердевшими силиконовыми герметиками. В случае использования двух или более различных герметиков, дайте время для полимеризации первого, а затем наносите следующий.

Sikasil® WS-605 S не должен использоваться для склейки в структурном остеклении. Используйте для этого: Sikasil® SG-18, Sikasil® SG-20 and Sikasil® SG-500.

Не используйте Sikasil® WS-605 S на нагруженных элементах из полиакрилата или поликарбоната, так как это может привести к растрескиванию.

Окрашенный в светлые цвета Sikasil® WS-605 S не следует использовать на таких поверхностях как неопрен или EPDM, так как это может вызвать пожелтение герметика.

Сервис:

Убедительная просьба обращаться к вашему поставщику для получения более детальной информации об лабораторных испытаниях, тонкостях нанесения и другой технической информации и литературы.

Безопасность

Меры предосторожности

Для того, чтобы избежать аллергических реакций, рекомендуется использовать защитные перчатки. Меняйте испачканную работой одежду и мойте руки перед перерывами, и после окончания работ.

Так как в процессе полимеризации герметика Sikasil® WS-605 S выделяются определенные летучие субстанции, обязательно обеспечьте вентиляцию помещения. Если эти субстанции вдыхать в себя в сильной концентрации в течение продолжительного времени, возможно, появление аллергической реакции.

Требования, как местного характера, так и то, что указано на упаковочных наклейках должно быть принято во внимание.

Детальная информация по безопасности также как и меры предосторожности, такие как физические, токсичные и экологические характеристики могут быть получены из листов безопасности.

Заметки особого характера

Вся техническая информация, изложенная в Технических Описаниях Продукта, базируется на лабораторных тестах. Действительные характеристики могут отличаться в зависимости от изменения условий, при которых не проводились испытания

Остатки материала могут быть утилизированы в соответствие с действующим местным законодательством. Полностью отвердевший материал может быть утилизирован как обычный домашний мусор в соответствие с соглашением ответственных за это служб.

Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствие с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Зика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
ул. Малая Дмитровка, д. 6 стр. 16

Телефон +7 495 771 7488, 980 7790
Факс +7 495 7480, 980 7791
www.sika.ru



Техническое Описание Продукта

Издание 25/01/2006

Идентификационный номер:

02 05 01 14 002 0 000003

Sikasil® IG-25 HM

Sikasil® IG-25 HM**Высокопрочный Силиконовый Герметик для Производства Воздухо- и Газонаполненных Стеклопакетов**

Описание продукта	Sikasil® IG-25 HM нейтральный, 2-компонентный, отвердевающий по процессу поликонденсации, эластичный силиконовый герметик с очень высокими прочностными показателями и превосходной адгезией ко многим поверхностям.
Применение	<p>Sikasil® IG-25 HM профессиональный силиконовый клей, предназначенный для герметизации, склейки и ремонта в строительных конструкциях. Особенно рекомендуется вторичной герметизации газонаполненных стеклопакетов, применяемых в структурном остеклении. Имеет отличные прочностные характеристики и превосходную адгезию ко многим строительным материалам, таким как стекло и металлы.</p> <p>Компонент А (основной) и компонент В (катализатор) должны быть смешаны в определенной пропорции и поликонденсация происходит при комнатной температуре до прочного эластомера.</p>
Характеристики / Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ■ Нейтральная система отвердевания: без запаха ■ Не содержит растворителей ■ Не провисающий при нанесении ■ Готов к использованию минимум при (+5°C) и максимум (+40°C) ■ Маленькая усадка при отвердевании ■ После отвердевания: эластичный минимум от (-40°C) максимум (+150°C) ■ Превосходная адгезия к практически всем флоат, тонированным, стеклам с покрытиями и алюминиевым рамкам ■ Отличная стойкость к воде, атмосферным осадкам и повышенной влажности ■ Отличная УФ стойкость ■ Выдерживает высокие нагрузки ■ Стойкость к истиранию и старению ■ Не корродирует металлы и большинство пластиков ■ Совместим с PVB пленкой ламинированных стекол (триплекс) ■ Не содержит абразивных наполнителей ■ Внешний контроль качества ■ Продолжительный период хранения: не требует особых условий

Тестирование

Разрешения / Стандарты	<p>EN 1279-2: Стеклопакет – метод тестирования стеклопакета наполненного воздухом.</p> <p>EN 1279-3: Стеклопакет – метод тестирования газонаполненных стеклопакетов. Скорость утечки газа.</p> <p>EN 1279-4 и UNI 10593-4: Стеклопакет – метод определения физических свойств герметизирующего слоя.</p> <p>EOTA ETAG No. 002 - 1998: Европейские технические одобренные инструкции для герметизации в структурном остеклении.</p>
-------------------------------	--

Характеристики

Форма

Цвет	<p>Sikasil® IG-25 HM только черный.</p> <p>Цвет компонента А: кремово белый</p> <p>Цвет компонента В: черный</p>
Упаковка	<p>Компонент А: 200 л бочка: 260 кг, 185.7 л нетто</p> <p>Компонент В: 30 л бочка: 26 кг, 24.1 л нетто</p> <p>Остальные упаковки могут быть поставлены по запросу. Продукт может быть нанесен с помощью любой промышленной дозирующей установки.</p>

Хранение

Условия хранения / Срок годности	15 месяцев с даты производства, если в герметичном заводском контейнере, в сухом микроклимате при температуре от +5°C до +25°C.
---	---

Технические характеристики

Химический состав	2-компонентный силиконовый клей, отвердевающий по процессу поликонденсации.
Плотность	<p><i>Не смешанные компоненты IG-25 HM А (основной) и В (катализатор)</i></p> <p>~ 1.40 кг/л (компонент А) (ISO 1183-B)</p> <p>~ 1.08 кг/л (компонент В)</p> <p><i>Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 10:1 по весу или 7.5:1 по объему</i></p> <p>~ 1.37 кг/л (ISO 1183-B)</p>
Деформационная подвижность	<p><i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i></p> <p>+ 12.5% (ISO 9047)</p> <p>25% (ASTM C920)</p>
Вязкость	<p><i>Не смешанные компоненты А (основной) и В (катализатор)</i></p> <p>1'300'000 мПас (компонент А) (+23°C / D = 0.85 с⁻¹)</p> <p>150'000 мПас (компонент В) (+23°C / D = 0.85 с⁻¹)</p>
Скорость выдавливания	<p><i>Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 10:1 по весу или 7.5:1 по объему</i></p> <p>7 мл/10 с при +23°C (3 мм форсунка, давление = 0.21 Н/мм²) 10 минут после смешивания</p>
Время потери полной липучести	<p><i>Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 10:1 по весу или 7.5:1 по объему</i></p> <p>180 - 240 минут</p>
Провисание при нанесении	<p><i>Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 10:1 по весу или 7.5:1 по объему</i></p> <p>Не провисает (ISO 7390-A + В -20 x 10 mm)</p>
Коэффициент диффузии пара	<p><i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i></p> <p>15 г / м² д⁻¹ (2.2 мм пленка) (DIN 53122-A)</p>

Температура эксплуатации	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> -40°C до +150°C	
Прочностные характеристики		
Прочность на отрыв	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> ~ 6.0 Н/мм (ISO 34-C)	
Твердость по Шору А	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> ~ 60 (ISO 868) <i>Смесь основного компонента и катализатора в пропорции 10:1 по весу или 7.5:1 по объему</i> Твердость по Шору А, изменения при отвердевании при +23 С / 50% от. в.	
	2 часа	5
	4 часа	12
	6 часов	20
	24 часа	41
	3 дня	60
Модуль упругости	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 1.70 Н/мм ² при 100% удлинении (ISO 37, rod S2) 0.95 Н/мм ² при 50% удлинении (ISO 8339-A) 0.65 Н/мм ² при 25% удлинении (ISO 8339-A)	
Прочность на разрыв	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 2.30 Н/мм ² (ISO 37, rod S2) 1.10 Н/мм ² (ISO 8339-A)	
Удлинение при разрыве	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> ~ 150% (ISO 37, rod S2) ~ 60% (ISO 8339-A)	
Расчетная величина прочности для нагруженных конструкций (стеклопакеты в системах структурного остекления)	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 0.14 Н/мм ² 140 кПа	
Динамические нагрузки	1'000 циклов; 1 цикл в минуту; ± 12.5% удлинения (DIN EN 29046) Хранение: 14 дней при +23°C / 50% от. в. 14 дней при +70°C / 50% от. в. 1 день при +23°C / 50% от. в.	
	Начальное значение	Значение после 1'000 циклов
Прочность на разрыв	1.10 Н/мм ²	0.95 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	60%	106%
Модуль упругости при 50% удлинение	0.95 Н/мм ²	0.78 Н/мм ²
Модуль упругости при 25% удлинение	0.65 Н/мм ²	0.55 Н/мм ²
Разрыв	По когезии	По когезии

Долговечность

Сопротивление старению

Тест в соответствии с ISO 11431, метод А, процедура 1

	Начальное значение	Значение после 1'000 ч
Прочность на разрыв	1.10 Н/мм ²	0.95 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	60%	80%
Модуль упругости при 50% удлинении	0.95 Н/мм ²	0.86 Н/мм ²
Модуль упругости при 25% удлинении	0.65 Н/мм ²	0.58 Н/мм ²
Разрыв	По когезии	По когезии

Общая информация

Правила нанесения

Расход

Расчет шва

Толщина клеевого шва (площадь контакта герметика с поверхностью стекла) должна быть определена еще на первой стадии работы по проекту в соответствии с действующей ветровой нагрузкой, климатическими условиями и размерами стекол и находиться в пределах от 6 до 50 мм. Тем не менее, размер шва может быть и больше в случае использования больших размеров стекла и больших температурных колебаний. Отношение толщины шва к ширине должно быть не более 4:1.

Подготовка поверхности / Грунтование

Для получения подробной информации о подготовке поверхности обращайтесь в ближайшее представительство компании Sika или Sika Facade Competence Centre (Конструкторский Центр Компании Sika).

Условия нанесения / Ограничения

Температура поверхности

+5°C мин. / +40°C макс.

Температура воздуха

+5°C мин. / +40°C макс.

Оптимальная температура нанесения +15°C and +30°C с относительной влажностью в пределах от 40% до 95%. Если отвердевание клея происходит в пределах указанных условий, склеенные элементы конструкции могут быть перемещены на сборку через 3 дня.

Влажность поверхности

Сухая

Нанесение

Метод нанесения / Инструмент

Перед нанесением, смешайте компонент А (основной) и В (катализатор) до гомогенного состояния и отсутствия пузырьков воздуха. Пропорции смешивания компонентов:

По весу: 10 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

По объему: 7.5 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

Таким образом, 7.5 частей (по объему) или 10 частей (по весу) основного компонента должны быть смешаны с 1 частью катализатора. Точность смешивания должна быть в пределах $\pm 10\%$.

Во время перемешивания двух компонентов необходимо избегать попадания воздуха в смесь. Если это произошло, произведите отделение воздуха с помощью вакуумных устройств после смешивания.

Тогда как компонент А (основной) клея Sikasil® IG-25 стоек к влажности

Industry

воздуха, компонент В (катализатор) является элементов чувствительным к влаге воздуха и может произойти химическая реакция.

В случае возникновения вопросов касательно производства стеклопакетов, убедительная просьба обращаться в ближайшее представительство компании Sika или Sika Facade Competence Centre (Конструкторский Центр Компании Sika).

Жизнеспособность смеси	<p><i>Uncured mixture of base compound and catalyst paste in weight ratio 10 : 1 or volume ratio 7.5 : 1</i></p> <p>~ 110 минут</p>
Заметки / Ограничения	<p>Sikasil® IG-25 HM не клей для структурного остекления и не предназначен для склейки стекла с металлом. Для этих целей используйте Sikasil® SG-20 or SG-500 вместо Sikasil® IG-25 HM.</p> <p>Sikasil® IG-25 HM желателно не использовать на натуральном камне, граните или кварце, так как он может образовывать подтеки. В этом случае рекомендуется Sikasil® WS-355.</p> <p>Не используйте Sikasil® IG-25 HM пред нагруженных материалах на основе полиакрилата и поликарборната так как это может вызвать внешнее растрескивание материалов.</p> <p>Относитесь с большой ответственностью к выбору комплектующих фасадной системы, так как не совместимые материалы могут привести не только к изменению цвета силиконовых клеев и герметиков, но и повлиять на прочностные характеристики и адгезию.</p> <p><i>Сервис:</i> Убедительная просьба обращаться к вашему поставщику для получения более детальной информации об лабораторных испытаниях, тонкостях нанесения и другой технической информации и литературы.</p>
Безопасность	
Меры предосторожности	<p>Для того, чтобы избежать аллергических реакций, рекомендуется использовать защитные перчатки. Меняйте испачканную работой одежду и мойте руки перед перерывами, и после окончания работ.</p> <p>Компонент А клея поликонденсационного отверждения Sikasil® IG-25 содержит компоненты которые не считаются не токсичными и не агрессивными, что подтверждается за много лет использования, поэтому не требуется дополнительных мер предосторожности.</p> <p>С компонентом В клея Sikasil® IG-25 необходимо проявлять дополнительные меры предосторожности. Избегайте контакта с кожей и со слизистыми оболочками, так как это может вызвать раздражение. Не курите и не употребляйте пищу во время работы с компонентом. В случае попадания, вымойте кожу с мылом и водой, тщательно промойте глаза проточной водой. Немедленно обратитесь к врачу в случае возникновения раздражения или подозрительных симптомов.</p> <p>Так как смесь Sikasil® IG-25 во время поликонденсации высвобождает алкоголь, обеспечьте хорошую вентиляцию помещения, где проводятся работы. Отвердевший клей Sikasil® IG-25 может обрабатываться без риска для здоровья.</p> <p>Требования, как местного характера, так и то, что указано на упаковочных наклейках, должны быть приняты во внимание.</p> <p>Детальная информация по безопасности также как и меры предосторожности, такие как физические, токсичные и экологические характеристики могут быть получены из листов безопасности.</p>
Заметки особого характера	<p>Вся техническая информация, изложенная в Технических Описаниях Продукта, базируется на лабораторных тестах. Действительные характеристики могут отличаться в зависимости от изменения условий, при которых не проводились испытания</p> <p>Остатки материала могут быть утилизированы в соответствии с действующим местным законодательством. Полностью отвердевший материал может быть утилизирован как обычный домашний мусор в соответствии с соглашением ответственных за это служб.</p>

Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Зика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
ул. Малая Дмитровка, д. 6 стр. 16

Телефон +7 495 771 7488, 980 7790
Факс +7 495 7480, 980 7791
www.sika.ru



Техническое Описание Продукта

Издание 25/01/2006

Идентификационный номер:

02 05 01 14 002 0 000001

Sikasil® IG-25

Sikasil® IG-25**Силиконовый Герметик для Производства Стеклопакетов****Описание продукта**

Sikasil® IG-25 нейтральный, 2-компонентный, отвердевающий по процессу поликонденсации, эластичный силиконовый герметик с высокими прочностными показателями и превосходной адгезией ко многим поверхностям.

Применение

Sikasil® IG-25 профессиональный силиконовый клей, предназначенный для герметизации, склейки и ремонта в строительных конструкциях. Особенно рекомендуется вторичной герметизации стеклопакетов, применяемых в структурном остеклении. Имеет отличные прочностные характеристики и превосходную адгезию ко многим строительным материалам, таким как стекло и металлы.

Компонент А (основной) и компонент В (катализатор) должны быть смешаны в определенной пропорции и поликонденсация происходит при комнатной температуре до прочного эластомера.

Характеристики / Преимущества

- Нейтральная система отвердевания: без запаха
- Не содержит растворителей
- Не провисающий при нанесении
- Готов к использованию минимум при (+5°C) и максимум (+40°C)
- Маленькая усадка при отвердевании
- После отвердевания: эластичный минимум от (-40°C) максимум (+150°C)
- Превосходная адгезия к практически всем флоат, тонированным, стеклам с покрытиями и алюминиевым рамкам
- Отличная стойкость к воде, атмосферным осадкам и повышенной влажности
- Отличная УФ стойкость
- Выдерживает высокие нагрузки
- Стойкость к истиранию и старению
- Не корродирует металлы и большинство пластиков
- Совместим с PVB пленкой ламинированных стекол (триплекс)
- Не содержит абразивных наполнителей
- Внешний контроль качества
- Продолжительный период хранения: не требует особых условий

Тестирование

Разрешения / Стандарты	<p>EN 1279-2 и UNI 10593-2: Стеклопакет – метод тестирования стеклопакета наполненного воздухом.</p> <p>EN 1279-4 и UNI 10593-4: Стеклопакет – метод определения физических свойств герметизирующего слоя.</p> <p>DIN 1286-1: Стеклопакеты; наполненные воздухом, старение.</p> <p>DIN 1286-2: Стеклопакеты для строительства; наполнение газом; старение (для стеклопакетов с специальной герметизацией кромки).</p> <p>EOTA ETAG No. 002 - 1998: Европейские технические одобренные инструкции для герметизации в структурном остеклении:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Для склейки стекла со стеклом (степлопакеты в структурном остеклении); 2. Склейка стекол с покрытиями для структурного остеклении с Sikasil® IG-25. <p>GB16776 - 1997: Китайские разрешения для герметиков, предназначенных для структурного остекления.</p> <p>СЕКАЛ: Разрешение для герметиков предназначенных для вторичной герметизации.</p>
-------------------------------	--

Характеристики

Форма

Цвет	<p>Sikasil® IG-25 только черный.</p> <p>Цвет компонента А: кремово белый</p> <p>Цвет компонента В: черный</p>
Упаковка	<p>Компонент А: 200 л бочка: 260 кг, 187.1 л нетто</p> <p>Компонент В:</p> <p>IG-25 стандартный и IG-25 FC: 20 л бочка: 20 кг, 18.5 л нетто</p> <p>IG-25 OC: 30 л бочка: 26 кг, 24.1 л нетто</p> <p>Остальные упаковки могут быть поставлены по запросу. Продукт может быть нанесен с помощью любой промышленной дозирующей установки.</p>

Хранение

Условия хранения / Срок годности	15 месяцев с даты производства, если в герметичном заводском контейнере, в сухом микроклимате при температуре от +5°C до +25°C.
---	---

Технические характеристики

Химический состав	2-компонентный силиконовый клей, отвердевающий по процессу поликонденсации.
Плотность	<p><i>Не смешанные компоненты IG-25 Стандарт А (основной) и В (катализатор)</i></p> <p>~ 1.39 кг/л (компонент А) (ISO 1183-B)</p> <p>~ 1.08 кг/л (компонент В)</p> <p><i>Не отвердевшая смесь (IG-25 Стандарт) основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу или 10:1 по объему</i></p> <p>~ 1.37 кг/л (ISO 1183-B)</p>
Деформационная подвижность	<p><i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i></p> <p>± 12.5% (ISO 9047)</p> <p>25% (ASTM C920)</p>
Вязкость	<p><i>Не смешанные компоненты IG-25 Стандарт А (основной) и В (катализатор)</i></p> <p>1'100'000 мПас (компонент А) (+23°C / D = 0.85 с⁻¹)</p> <p>150'000 мПас (компонент В) (+23°C / D = 0.85 с⁻¹)</p>

Скорость выдавливания	<i>Не отвердевшая смесь (IG-25 Стандарт) основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу или 10:1 по объему</i> 8 мл/10 с при +23°C (3 мм форсунка, давление = 0.21 Н/мм ²) 10 минут после смешивания													
Время потери полной липучести	<i>Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу (IG-25 Стандарт и IG-25 FC) и 10 : 1 (для IG-25 OC) или 10:1 по объему (IG-25 Стандарт и IG-25 FC) и 7.5 : 1 (IG-25 OC)</i> ~120 - 180 минут													
Провисание при нанесении	<i>Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу (IG-25 Стандарт и IG-25 FC) и 10 : 1 (для IG-25 OC) или 10:1 по объему (IG-25 Стандарт и IG-25 FC) и 7.5 : 1 (IG-25 OC)</i> Не провисает (ISO 7390-A + B -20 x 10 mm)													
Коэффициент диффузии пара	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 15 г /м ² д ⁻¹ (2.2 мм пленка) (DIN 53122-A)													
Температура эксплуатации	<i>Отвердевший эластомер</i> -40°C до +150°C после 2 недель (+23°C / 50% от. в.)													
Прочностные характеристики														
Прочность на сдвиг	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> На стекле; склеиваемые размеры: 12 x 12 x 50 мм													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Направление сдвига</th> <th>Поперечный</th> <th>Продольный</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Прочность на разрыв</td> <td>0.8 Н/мм²</td> <td>0.8 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Удлинение при разрыве</td> <td>200%</td> <td>250%*</td> </tr> <tr> <td>Разрыв</td> <td>По когезии</td> <td>ПО когезии</td> </tr> </tbody> </table>		Направление сдвига	Поперечный	Продольный	Прочность на разрыв	0.8 Н/мм ²	0.8 Н/мм ²	Удлинение при разрыве	200%	250%*	Разрыв	По когезии	ПО когезии
Направление сдвига	Поперечный	Продольный												
Прочность на разрыв	0.8 Н/мм ²	0.8 Н/мм ²												
Удлинение при разрыве	200%	250%*												
Разрыв	По когезии	ПО когезии												
	*касательно склеенного участка 12 x 12 мм													
Прочность на отрыв	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> ~ 6.0 Н/мм (ISO 34-C)													
Твердость по Шору А	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> ~ 42 (ISO 868) <i>Смесь (IG-25 Стандарт) основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу или 10:1 по объему</i> Твердость по Шору А, изменения при отвердевании при +23 C / 50% от. в.													
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>2 часа</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>4 часа</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>6 часов</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>24 часа</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>3 дня</td> <td>39</td> </tr> </tbody> </table>		2 часа	5	4 часа	11	6 часов	19	24 часа	35	3 дня	39		
2 часа	5													
4 часа	11													
6 часов	19													
24 часа	35													
3 дня	39													
Модуль упругости	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 1.00 Н/мм ² при 100% удлинении (ISO 37, rod S2) 0.90 Н/мм ² при 100% удлинении (ISO 8339-A) 0.50 Н/мм ² при 25% удлинении (ISO 8339-A)													
Прочность на разрыв	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 1.80 Н/мм ² (ISO 37, rod S2) 0.90 Н/мм ² (ISO 8339-A)													
Удлинение при разрыве	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> ~ 200% (ISO 37, rod S2) ~ 100% (ISO 8339-A)													
Восстановление после	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i>													

удлинения	96% (удлинение до 160% в течение 24 часов)	(ISO 7389)																		
Расчетная величина прочности для нагруженных конструкций (стеклопакеты в системах структурного остекления)	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i> 0.14 Н/мм ² 140 кПа																			
Динамические нагрузки	1'000 циклов; 1 цикл в минуту; ± 12.5% удлинения Хранение: 14 дней при +23°C / 50% от. в. 14 дней при +70°C / 50% от. в. 1 день при +23°C / 50% от. в.	(DIN EN 29046)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Начальное значение</th> <th>Значение после 1'000 циклов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Прочность на разрыв</td> <td>0.90 Н/мм²</td> <td>0.95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Удлинение при разрыве</td> <td>100%</td> <td>106%</td> </tr> <tr> <td>Модуль упругости при 50% удлинении</td> <td>0.73 Н/мм²</td> <td>0.71 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Модуль упругости при 25% удлинении</td> <td>0.50 Н/мм²</td> <td>0.49 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Разрыв</td> <td>По когезии</td> <td>По когезии</td> </tr> </tbody> </table>			Начальное значение	Значение после 1'000 циклов	Прочность на разрыв	0.90 Н/мм ²	0.95 Н/мм ²	Удлинение при разрыве	100%	106%	Модуль упругости при 50% удлинении	0.73 Н/мм ²	0.71 Н/мм ²	Модуль упругости при 25% удлинении	0.50 Н/мм ²	0.49 Н/мм ²	Разрыв	По когезии	По когезии
	Начальное значение	Значение после 1'000 циклов																		
Прочность на разрыв	0.90 Н/мм ²	0.95 Н/мм ²																		
Удлинение при разрыве	100%	106%																		
Модуль упругости при 50% удлинении	0.73 Н/мм ²	0.71 Н/мм ²																		
Модуль упругости при 25% удлинении	0.50 Н/мм ²	0.49 Н/мм ²																		
Разрыв	По когезии	По когезии																		

Долговечность

Сопротивление старению	Тест в соответствии с ISO 11431, метод А, процедура 1																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Начальное значение</th> <th>Значение после 1'000 ч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Прочность на разрыв</td> <td>0.90 Н/мм²</td> <td>0.77 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Удлинение при разрыве</td> <td>100%</td> <td>260%</td> </tr> <tr> <td>Модуль упругости при 50% удлинении</td> <td>0.73 Н/мм²</td> <td>0.43 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Модуль упругости при 25% удлинении</td> <td>0.50 Н/мм²</td> <td>0.30 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>Разрыв</td> <td>По когезии</td> <td>По когезии</td> </tr> </tbody> </table>			Начальное значение	Значение после 1'000 ч	Прочность на разрыв	0.90 Н/мм ²	0.77 Н/мм ²	Удлинение при разрыве	100%	260%	Модуль упругости при 50% удлинении	0.73 Н/мм ²	0.43 Н/мм ²	Модуль упругости при 25% удлинении	0.50 Н/мм ²	0.30 Н/мм ²	Разрыв	По когезии	По когезии
	Начальное значение	Значение после 1'000 ч																		
Прочность на разрыв	0.90 Н/мм ²	0.77 Н/мм ²																		
Удлинение при разрыве	100%	260%																		
Модуль упругости при 50% удлинении	0.73 Н/мм ²	0.43 Н/мм ²																		
Модуль упругости при 25% удлинении	0.50 Н/мм ²	0.30 Н/мм ²																		
Разрыв	По когезии	По когезии																		

Общая информация

Правила нанесения

Расход	<i>Расчет шва</i> Толщина клеевого шва (площадь контакта герметика с поверхностью стекла) должна быть определена еще на первой стадии работы по проекту в соответствии с действующей ветровой нагрузкой, климатическими условиями и размерами стекол и находиться в пределах от 6 до 50 мм. Тем не менее, размер шва может быть и больше в случае использования больших размеров стекла и больших температурных колебаний. Отношение толщины шва к ширине должно быть не более 4:1.
---------------	--

Подготовка поверхности / Грунтование	Для получения подробной информации о подготовке поверхности обращайтесь в ближайшее представительство компании Sika или Sika Facade Competence Centre (Конструкторский Центр Компании Sika).
---	--

Условия нанесения / Ограничения

Температура поверхности	+5°C мин. / +40°C макс.
Температура воздуха	+5°C мин. / +40°C макс.

Industry

Оптимальная температура нанесения +15°C and +30°C с относительной влажностью в пределах от 40% до 95%. Если отвердевание клея происходит в пределах указанных условий, склеенные элементы конструкции могут быть перемещены на сборку через 3 дня.

**Влажность
поверхности**

Сухая

Нанесение

Метод нанесения / Инструмент

Перед нанесением, смешайте компонент А (основной) и В (катализатор) до гомогенного состояния и отсутствия пузырьков воздуха. Пропорции смешивания компонентов:

Для IG-25 Стандарт и IG-25 FC соответствуют:

По весу: 13 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

По объему: 10 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

Для IG-25 ОС соответствует:

По весу: 10 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

По объему: 7.5 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

Таким образом, 10 частей (7.5 частей в случае использования IG-25 ОС; по объему) или 13 частей (в случае использования IG-25 ОС; по весу) основного компонента должны быть смешаны с 1 частью катализатора. Точность смешивания должна быть в пределах $\pm 10\%$.

Во время перемешивания двух компонентов необходимо избегать попадания воздуха в смесь. Если это произошло, произведите отделение воздуха с помощью вакуумных устройств после смешивания.

Тогда как компонент А (основной) клея Sikasil® IG-25 стоек к влажности воздуха, компонент В (катализатор) является элементов чувствительным к влаге воздуха и может произойти химическая реакция.

В случае возникновения вопросов касательно производства стеклопакетов, убедительная просьба обращаться в ближайшее представительство компании Sika или Sika Facade Competence Centre (Конструкторский Центр Компании Sika).

Жизнеспособность смеси

Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу (IG-25 Стандарт и IG-25 FC) и 10 : 1 (для IG-25 ОС) или 10:1 по объему (IG-25 Стандарт и IG-25 FC) и 7.5 : 1 (IG-25 ОС)

IG-25 FC: ~ 30 минут
IG-25 ОС: ~ 60 минут
IG-25 Стандарт: ~ 90 минут

Заметки / Ограничения

Sikasil® IG-25 не клей для структурного остекления и не предназначен для склейки стекла с металлом. Для этих целей используйте Sikasil® SG-20 or SG-500 вместо Sikasil® IG-25.

Sikasil® IG-25 желательно не использовать на натуральном камне, граните или кварце, так как он может образовывать подтеки. В этом случае рекомендуется Sikasil® WS-355.

Не используйте Sikasil® IG-25 пред нагруженных материалах на основе полиакрилата и поликарбоната так как это может вызвать внешнее растрескивание материалов.

Относитесь с большой ответственностью к выбору комплектующих фасадной системы, так как не совместимые материалы могут привести не только к изменению цвета силиконовых клеев и герметиков, но и повлиять на прочностные характеристики и адгезию.

Сервис:

Убедительная просьба обращаться к вашему поставщику для получения более детальной информации об лабораторных испытаниях, тонкостях нанесения и другой технической информации и литературы.

Безопасность

Меры предосторожности

Для того, чтобы избежать аллергических реакций, рекомендуется использовать защитные перчатки. Меняйте испачканную работой одежду и мойте руки перед перерывами, и после окончания работ.

Компонент А клея поликонденсационного отверждения Sikasil® IG-25 содержит компоненты которые не считаются не токсичными и не агрессивными, что подтверждается за много лет использования, поэтому не требуется дополнительных мер предосторожности.

С компонентом В клея Sikasil® IG-25 необходимо проявлять дополнительные меры предосторожности. Избегайте контакта с кожей и со слизистыми оболочками, так как это может вызвать раздражение. Не курите и не употребляйте пищу во время работы с компонентом. В случае попадания, вымойте кожу с мылом и водой, тщательно промойте глаза проточной водой. Немедленно обратитесь к врачу в случае возникновения раздражения или подозрительных симптомов.

Так как смесь Sikasil® IG-25 во время поликонденсации высвобождает алкоголь, обеспечьте хорошую вентиляцию помещения, где проводятся работы. Отвердевший клей Sikasil® IG-25 может обрабатываться без риска для здоровья.

Требования, как местного характера, так и то, что указано на упаковочных наклейках, должны быть приняты во внимание.

Детальная информация по безопасности также как и меры предосторожности, такие как физические, токсичные и экологические характеристики могут быть получены из листов безопасности.

Заметки особого характера

Вся техническая информация, изложенная в Технических Описаниях Продукта, базируется на лабораторных тестах. Действительные характеристики могут отличаться в зависимости от изменения условий, при которых не проводились испытания

Остатки материала могут быть утилизированы в соответствии с действующим местным законодательством. Полностью отвердевший материал может быть утилизирован как обычный домашний мусор в соответствии с соглашением ответственных за это служб.

Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Зика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
ул. Малая Дмитровка, д. 6 стр. 16

Телефон +7 495 771 7488, 980 7790
Факс +7 495 7480, 980 7791
www.sika.ru



Техническое Описание Продукта

Издание 25/01/2006

Идентификационный номер

02 05 01 14 002 0 000002

Sikasil® SG-500

Sikasil® SG-500**2-компонентный Силиконовый Клей и Герметик для Структурного Остекления****Описание продукта**

Sikasil® SG-500 нейтральный, 2-компонентный, отвердевающий по процессу поликонденсации, эластичный силиконовый клей с высокими прочностными характеристиками и превосходной адгезией ко многим строительным материалам, такими как стекло и металл.

Применение

Sikasil® SG-500 профессиональный силиконовый клей, предназначенный для герметизации, склейки и ремонта в строительных конструкциях. Имеет универсальное применение в структурном остеклении для крепления фасадных элементов. Sikasil® SG-500 особенно рекомендуется для склейки стекла и металлов в фасадных системах со структурным остеклением и для вторичной герметизации при производстве стеклопакетов в сложных фасадных системах, когда требуются продукты с высокими показателями по прочности и долговечности.

Компонент А (основной) и компонент В (катализатор) должны быть смешаны в определенной пропорции и поликонденсация происходит при комнатной температуре до прочного эластомера.

Характеристики / Преимущества

- Нейтральная система отвердевания
- Не содержит растворителей
- Не провисающий при нанесении
- Готов к использованию минимум при (+5°C) и максимум (+40°C)
- Маленькая усадка при отвердевании
- После отвердевания: эластичный минимум от (-40°C) максимум (+150°C)
- Превосходная адгезия практически ко всем бесцветным, тонированным, стеклам с покрытиями, пластикам и металлическим профилям и рамкам
- Отличная стойкость к воде, атмосферным осадкам и повышенной влажности
- Отличная УФ стойкость
- Выдерживает высокие нагрузки
- Стойкость к истиранию и старению
- Не корродирует металлы и большинство пластиков
- Совместим с PVB пленкой ламинированных стекол (триплекс)
- Совместим со щелочными поверхностями, такими как бетон, фибро цемент и д. р.
- Не содержит абразивных наполнителей
- Внешний контроль качества
- Продолжительный период хранения: не требует особых условий

Тестирование

Разрешения / Стандарты

DIN 1286-1: Стеклопакеты, заполнение воздухом, старение.

EOTA ETAG No. 002 - 1998: Европейские технические одобренные инструкции для герметизации в структурном остеклении:

1. Для склейки стекла – металла с анодированным алюминием, окрашенным алюминием и нержавеющей сталью;
2. Для склейки стекол;
3. Для ремонта узлов склеенных узлов клеем SG-500;
4. Для приклейки к стеклу, покрытому Sikasil® IG-25 (в случае со ступенчатым (консольным) стеклопакетом).

Европейское техническое разрешение ETA-03/0038. Герметики для использования в структурном остеклении.

ASTM C920: Эластичнее герметики для швов: Тип M, Сорт NS, Класс 25, Применение NT, G, A and M.

TT-S-001543 A: Компоненты герметизации: силикон (для герметизации и склейки в остеклении в зданиях и других конструкциях). Класс B – компоненты со стойкостью 25% к максимальной деформации шва.

TT-S-00230 C: Компоненты герметизации: тип эластомеров, мульти компоненты (для герметизации и склейки в остеклении в зданиях и других конструкциях), тип II, класс A.

ASTM C1135: Стандартизированные методы тестирования для определения силы адгезии в структурном остеклении.

ASTM C1184: Стандартизированная классификация для герметиков, предназначенных для структурного остекления.

GB16776 - 1997: Китайские разрешения для герметиков, предназначенных для структурного остекления.

SNJF-VEC: Разрешения для герметиков для структурного остекления.

Характеристики

Форма

Цвет

Sikasil® SG-500 только черный.

Цвет компонента А: кремово белый

Цвет компонента В: черный

Упаковка

Компонент А: 200 л бочка: 260 кг, 187,1 л нетто

Компонент В: 20 л бочка: 20 кг, 18,5 л нетто

Остальные упаковки могут поставлены по запросу. Продукт может быть нанесен с помощью любой промышленной дозирующей установки.

Хранение

Условия хранения / Срок годности

15 месяцев с даты производства, если в герметичном заводском контейнере, в сухом микроклимате при температуре от +5°C до +25°C.

Технические характеристики

Химический состав

2-компонентный силиконовый клей, отвердевающий по процессу поликонденсации.

Плотность

Не смешанные компонент А (основной) и В (катализатор)

~ 1.39 кг/л (компонент А)

(ISO 1183-B)

~ 1.08 кг/л (компонент В)

Не отвердевшая смесь основного компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу или 10:1 по объему

~ 1.37 кг/л

(ISO 1183-B)

Деформационная подвижность	Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.) ± 12.5% 25%	(ISO 9047) (ASTM C920)
Вязкость	Не смешанные компонент А (основной) и В (катализатор) 1'100'000 мПас (компонент А) (+23°C / D = 0.85 с ⁻¹) 150'000 мПас (компонент В) (+23°C / D = 0.85 с ⁻¹)	
Скорость выдавливания	Не отвердевшая смесь компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу и 10:1 по объему 8 мл/10 с при +23°C (3 мм форсунка, давление = 0.21 Н/мм ²) 10 минут после смешивания	
Время потери полной липучести	Не отвердевшая смесь компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу и 10:1 по объему ~ 120 минут	
Провисание при нанесении	Не отвердевшая смесь компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу и 10:1 по объему Не провисает	(ISO 7390-A + B -20 x 10 mm)
Коэффициент диффузии пара	Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.) 15 г м ⁻² д ⁻¹ (2,2 мм пленка)	(DIN 53122-A)
Температура эксплуатации	Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.) -40°C до +150°C	

Прочностные характеристики

Прочность на сдвиг

На стекле; склеиваемые размеры: 12 x 12 x 50 мм

Направление сдвига	Поперечный	Продольный
Прочность на разрыв	0.8 Н/мм ²	0.8 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	200%	250%*
Разрыв	По когезии	По когезии

*касательно склеенного участка 12 x 12 мм

Прочность на отрыв

Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)

~ 6.0 Н/мм

(ISO 34-C)

Твердость по Шору А

Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)

~ 44

(ISO 868)

Не отвердевшая смесь компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу и 10:1 по объему

Твердость по Шору А, изменения при отвердевании при +23 С / 50% от. в.

4 часа	11
6 часов	19
24 часа	35
3 дня	39
12 дней	44

Модуль упругости	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i>	
	1.00 Н/мм ² при 100% удлинении при +23°C	(ISO 37, rod S2)
	0.95 Н/мм ² при 100% удлинении при +23°C	(ISO 8339-A)
	0.50 Н/мм ² при 25% удлинении при +23°C	(ISO 8339-A)
	1.02 Н/мм ² при 100% удлинении при -20°C	(ISO 8339-A)
	0.47 Н/мм ² при 25% удлинении при -20°C	(ISO 8339-A)
	- - Н/мм ² при 100% удлинении при +80°C	(ISO 8339-A)
	0.47 Н/мм ² при 25% удлинении при +80°C	(ISO 8339-A)
	~ 124 фунт на дюйм ² (psi) при 100% удлинении при +23°C	(ASTM C1135)
	~ 83 фунт на дюйм ² (psi) при 50% удлинении при +23°C	(ASTM C1135)
	~ 52 фунт на дюйм ² (psi) при 25% удлинении при +23°C	(ASTM C1135)

Прочность на разрыв	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i>	
	1.80 Н/мм ² при +23°C	(ISO 37, rod S2)
	0.95 Н/мм ² при +23°C	(ISO 8339-A)
	1.21 Н/мм ² при -20°C	(ISO 8339-A)
	0.85 Н/мм ² при +80°C	(ISO 8339-A)
	127 фунт на дюйм ² (psi) при +23°C	(ASTM C1135)

Удлинение при разрыве	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i>	
	210% при +23°C	(ISO 37, rod S2)
	100% при +23°C	(ISO 8339-A)
	160% при -20°C	(ISO 8339-A)
	60% при +80°C	(ISO 8339-A)
	112% при +23°C	(ASTM C1135)

Восстановление после удлинения	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i>	
	96% (удлинение до 160% в течение 24 часов)	(ISO 7389)

Расчетная величина прочности для нагруженных конструкций	<i>Отвердевший эластомер (после 2 недель при +23°C / 50% от. в.)</i>	
	0.14 Н/мм ² 140 кПа	

Динамические нагрузки	1'000 циклов; 1 цикл в минуту; ± 12.5% удлинения		(DIN EN 29046)
	Хранение: 14 дней at +23°C / 50% от. в.		
	14 дней at +70°C / 50% от. в.		
	1 дней at +23°C / 50% от. в.		

	Начальное значение	Значение после 1'000 циклов
Прочность на разрыв	0.95 Н/мм ²	0.95 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	100%	104%
Модуль упругости при 50% удлинении	0.76 Н/мм ²	0.74 Н/мм ²
Модуль упругости при 25% удлинении	0.50 Н/мм ²	0.49 Н/мм ²
Разрыв	По когезии	По когезии

Долговечность

Сопротивление старению	Тест в соответствии с ISO 11431, метод А, процедура 1		
		Начальное значение	Значение после 1'000 ч
	Прочность на разрыв	0.95 Н/мм ²	0.80 Н/мм ²
	Удлинение при разрыве	100%	270%
	Модуль упругости при 50% удлинении	0.76 Н/мм ²	0.44 Н/мм ²
	Модуль упругости при 25% удлинении	0.50 Н/мм ²	0.30 Н/мм ²

Разрыв	По когезии	По когезии
--------	------------	------------

Общая информация

Правила нанесения

Расход

Расчет шва

Расчет шва должен быть закончен на первой стадии работы по проекту. Ширина шва (площадь контакта клея со стеклом или металлом) должны учитывать такие нагрузки как ветровая нагрузка и вес стекла и находиться в пределах от 6 до 50 мм. Толщина шва (расстояние между склеиваемыми поверхностями) для структурного остекления должна быть не менее 6 мм. Толщина шва может быть увеличена в случае использования более длинных стекол для компенсации температурных расширений. Отношение ширины к толщине должно быть как минимум 1:1, но не более 4:1, идеальное – 2:1.

Необходимо избегать возникновения адгезии к трем поверхностям.

Подготовка поверхности / Грунтование

Очистка

Sikasil® SG-500 наносится только на чистую, сухую поверхность, очищенную от таких материалов как грязь, пыль или масло. Загрязненная поверхность должна быть очищена механически, в случае пористой поверхности или растворителем в случае не пористой. Стекло очищается с помощью воды содержащей поверхностно - активные добавки или растворителем. Металлы также очищаются растворителем. Для этого требуется пропитать ветошь не ворсистую и не содержащую масел в растворителе и протереть поверхности. После этого сразу снять нанесенный растворитель сухой ветошью, не дожидаясь пока он испарится.

Для проектов по структурному остеклению раствор для очистки должен быть определен в индивидуальном порядке.

Грунтование

Потребность в грунтовании поверхностей перед нанесением клея Sikasil® SG-500 определяется после прохождения специальных тестов.

Sikasil® Primers не очищающие составы. Поэтому очищайте поверхности как описано в разделе «Очистка», используя метод с двумя кусками ветоши.

Впоследствии:

- Вылейте немного грунтовки на чистую, не ворсистую и сухую ветошь и нанесите ее за один проход. Никогда не окунайте ветошь в грунтовку!!!
- Наносите грунтовки Sikasil® Primers (особенно Sikasil® Primer-790) только тонким слоем, в противном случае нанесенный толстый слой может потрескаться и стать хрупким, что приведет к разрушению адгезионного слоя и отслаиванию Sikasil® SG клеев.
- Как только грунтовка была нанесена, не должно произойти попадания растворитель содержащих жидкостей на поверхность.
- Выдерживайте время сушки указанное внизу и затем наносите Sikasil® SG клея, даже если вы используете метод с двумя кусками ветоши.

Sikasil® Primer-790:

- Для металлов, например: алюминий, нержавеющая или оцинкованная сталь;
- Для различных покрытий, например полиэфир, эпокси- и пур-покрытия, PVDF покрытия;
- Время сушки: мин. 20 минут, макс. 2 часа.

Sikasil® Primer-783:

- Для пористых поверхностей, таких как бетон, ячеистый бетон и штукатурки;
- Время сушки: мин. 30 минут, макс. 8 часов.

Условия нанесения / Ограничения

Температура поверхности +5°C мин. / +40°C макс.

Температура воздуха +5°C мин. / +40°C макс.

Оптимальная температура нанесения +15°C and +30°C с относительной влажностью в пределах от 40% до 95%. Если отвердевание клея происходит в пределах указанных условий, склеенные элементы конструкции могут быть перемещены на сборку через 3 дня.

Влажность поверхности Сухая

Нанесение

Метод нанесения / Инструмент

Перед нанесением, смешайте компонент А (основной) и В (катализатор) до гомогенного состояния и отсутствия пузырьков воздуха. Пропорции смешивания компонентов:

По весу: 13 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

По объему: 10 частей компонента А (основной)
1 часть компонента В (катализатор)

Таким образом, 10 частей (по объему) или 13 частей (по весу) основного компонента должны быть смешаны с 1 частью катализатора. Точность смешивания должна быть в пределах $\pm 10\%$.

Во время перемешивания двух компонентов необходимо избегать попадания воздуха в смесь. Если это произошло, произведите отделение воздуха с помощью вакуумных устройств после смешивания.

Тогда как компонент А (основной) клея Sikasil® SG-500 стоек к влажности воздуха, компонент В (катализатор) является элементов чувствительным к влаге воздуха и может произойти химическая реакция.

Жизнеспособность смеси

Не отвердевшая смесь компонента и катализатора в пропорции 13:1 по весу и 10:1 по объему

40-90 минут

Заметки / Ограничения

В случае проведения индивидуальных тестов по проектам для структурного остекления необходимо помнить, что Sikasil® SG-500 можно наносить на большинство типов стекла (флоат или ламинированное стекло, с покрытием или без покрытия, рефлектное или с нанесенным слоем стемалита), керамическую облицовку, глазурованную плитку, эмаль, на металлы, такие как алюминий, анодированный алюминий, окрашенный алюминий, сталь, нержавеющую сталь, медь, цинк, свинец, латунь или содержащие их материалы, лакированное или крашенное дерево, пластики, такие как ПВХ, эпоксиды, полиэфир и многие другие материалы.

Sikasil® SG-500 желателно не использовать на натуральном камне, так как он может образовывать подтеки. В этом случае рекомендуется Sikasil® WS-355.

Не используйте Sikasil® SG-500 пред нагруженных материалах на основе полиакрилата и поликарбоната так как это может вызвать внешнее растрескивание материалов.

К работе с клеем Sikasil® SG-500 следует допускать только обученный персонал и только после детальной проверки текущего проекта. Проверка проекта заключается в следующем:

- Проверка правильности расчета швов;
- Тесты на адгезию и совместимость с элементами конструкции;
- Рекомендации по очистке и грунтованию;
- Контроль качества на производстве.

Sika Facade Competence Centres (Конструкторский центр компании Sika) обеспечивает проверку проекта по вышеуказанным позициям также как предоставляет дополнительную информацию по запросу.

Относитесь с большой ответственностью к выбору комплектующих фасадной системы, так как не совместимые материалы могут привести не только к изменению цвета силиконовых клеев и герметиков, но и повлиять на

Industry

прочностные характеристики и адгезию.

Пожалуйста, обращайтесь к нашему руководству «Четкость выполнения процессов приводит к отличным результатам – Структурное остекление» для получения дополнительной информации.

Сервис:

Убедительная просьба обращаться к вашему поставщику для получения более детальной информации об лабораторных испытаниях, тонкостях нанесения и другой технической информации и литературы.

Безопасность

Меры предосторожности

Избегайте контакта не отвердевшего состава с глазами попадания в рот, так как это может вызвать раздражение. В случае попадания промойте глаза или рот проточной водой и обратитесь к врачу. Не допускайте длительного контакта не отвердевшего состава с кожей – удаляйте с помощью сухой ветоши или бумаги. Меняйте испачканную работой одежду и мойте руки перед перерывами, и после окончания работ.

Компонент А клея поликонденсационного отверждения Sikasil® SG-500 содержит компоненты которые не считаются не токсичными и не агрессивными, что подтверждается за много лет использования, поэтому не требуется дополнительных мер предосторожности.

С компонентом В клея Sikasil® SG-500 необходимо проявлять дополнительные меры предосторожности. Избегайте контакта с кожей и со слизистыми оболочками, так как это может вызвать раздражение. Не курите и не употребляйте пищу во время работы с компонентом. В случае попадания, вымойте кожу с мылом и водой, тщательно промойте глаза проточной водой. Немедленно обратитесь к врачу в случае возникновения раздражения или подозрительных симптомов.

Так как смесь Sikasil® SG-500 во время поликонденсации высвобождает алкоголь, обеспечьте хорошую вентиляцию помещения, где проводятся работы. Отвердевший клей Sikasil® SG-500 может обрабатываться без риска для здоровья.

Требования, как местного характера, так и то, что указано на упаковочных наклейках, должны быть приняты во внимание.

Детальная информация по безопасности также как и меры предосторожности, такие как физические, токсичные и экологические характеристики могут быть получены из листов безопасности.

Заметки особого характера

Вся техническая информация, изложенная в Технических Описаниях Продукта, базируется на лабораторных тестах. Действительные характеристики могут отличаться в зависимости от изменения условий, при которых не проводились испытания

Остатки материала могут быть утилизированы в соответствии с действующим местным законодательством. Полностью отвердевший материал может быть утилизирован как обычный домашний мусор в соответствии с соглашением ответственных за это служб.

Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продуктов для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Зика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
ул. Малая Дмитровка, д. 6 стр. 16

Телефон +7 495 771 7488, 980 7790
Факс +7 495 7480, 980 7791
www.sika.ru

